

Gebrauchsanleitung

Pressgun Picco 6 Plus



für alle Viega Systempressbacken, -ringe und Gelenkzugbacken
mit Picco-Schnittstelle

Modell
2489.4



Inhaltsverzeichnis

1	Über diese Gebrauchsanleitung	3
1.1	Zielgruppen	3
1.2	Kennzeichnung von Hinweisen und Sicherheitssymbolen	3
1.3	Hinweis zur Verwendung von kurzen Schreibweisen	5
2	Produktinformation	6
2.1	Normen und Regelwerke	6
2.2	Allgemeine Sicherheitshinweise für Elektrowerkzeuge	6
2.3	Bestimmungsgemäße Verwendung	11
2.3.1	Einsatzbereiche	11
2.4	Produktbeschreibung	11
2.4.1	Übersicht	11
2.4.2	Technische Daten	14
2.4.3	Funktionsweise	15
2.4.4	Bedienelemente und Anzeigen an der Pressmaschine	16
3	Handhabung	20
3.1	Lagerung	20
3.2	Transport	20
3.3	Akku	21
3.4	Viega Tool Services	21
3.5	Inbetriebnahme	22
3.6	Pressvorgang durchführen	24
3.7	Pressvorgang abbrechen	25
3.8	Pflege und Wartung	26
3.8.1	Presswerkzeuge reinigen	26
3.8.2	Kontrollen durchführen	27
3.8.3	Inspektion und Wartung	27
3.9	Entsorgung	28
4	Anhang	30
4.1	Gewährleistung	30
4.2	Konformitätserklärung	31
4.3	Servicepartner	36

1 Über diese Gebrauchsanleitung

Für dieses Dokument bestehen Schutzrechte, weitere Informationen erhalten Sie unter viega.de/rechtshinweise.

Bei dieser Anleitung handelt es sich um die Originalbetriebsanleitung.

1.1 Zielgruppen

Die Informationen in dieser Betriebsanleitung richten sich an folgende Personengruppen:

- Heizungs- und Sanitärfachkräfte bzw. unterwiesenes Fachpersonal

Für Personen, die nicht über die o. a. Ausbildung bzw. Qualifikation verfügen, ist die Verwendung dieses Produkts unzulässig.

1.2 Kennzeichnung von Hinweisen und Sicherheitssymbolen

Warn- und Hinweistexte sind vom übrigen Text abgesetzt und durch entsprechende Piktogramme besonders gekennzeichnet.



GEFAHR!

Warnt vor möglichen lebensgefährlichen Verletzungen.



WARNUNG!

Warnt vor möglichen schweren Verletzungen.



VORSICHT!

Warnt vor möglichen Verletzungen.



HINWEIS!

Warnt vor möglichen Sachschäden.



Zusätzliche Hinweise und Tipps.

Warnzeichen und Symbole

Die Warnzeichen und Symbole auf der Pressmaschine und dem Zubehör beachten:

	Allgemeines Gefahrensymbol Um Verletzungen oder Lebensgefahren zu vermeiden, alle Hinweise mit diesem Symbol beachten.
	Betriebsanleitung beachten Vor Inbetriebnahme, Betriebsanleitung und Sicherheitshinweise sorgfältig lesen.
	Gekennzeichnetes Produkt darf nicht über den Hausmüll entsorgt werden.
	Warnung vor wegfliegenden Bruchstücken
	CE-Kennzeichnung: Produktsicherheit in Europa
	UKCA-Kennzeichnung: Produktsicherheit für das Vereinigte Königreich
	Prüfzeichen Australien
	Gleichspannung V d.c.



Die Wortmarke Bluetooth® und die entsprechenden Logos sind eingetragene Markenzeichen der Bluetooth SIG, Inc. und jegliche Verwendung dieser Marken durch *Novopress GmbH Pressen und Presswerkzeuge & Co. KG* erfolgt unter Lizenz.

Andere Markenzeichen und Handelsnamen sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber:

- iOS ist ein eingetragenes Markenzeichen von Apple Inc
- Android und das Android-Logo sind Markenzeichen von Google Inc.

1.3 Hinweis zur Verwendung von kurzen Schreibweisen

Zur besseren Lesbarkeit werden in der Gebrauchsanleitung folgende kurze Schreibweisen verwendet:

Benennung	Kurzform
App Viega Tool Services	App
Viega Systempressmaschine Pressgun Picco 6 Plus	Pressmaschine
Viega Systempressbacken	Pressbacken
Viega Systempressringe	Pressringe
Viega Systempresswerkzeug	Presswerkzeug Kombination von z. B.: ■ Pressmaschine und Pressbacke ■ Pressmaschine mit Gelenkzugbacke und Pressring

Benennung	Kurzform
Lithium-Ionen-Akku	Akku
Akku-Ladegerät	Ladegerät

2 Produktinformation



Diese Gebrauchsanleitung enthält Videos

2.1 Normen und Regelwerke

Regelwerke aus Abschnitt: Entsorgung

Geltungsbereich / Hinweis	Für Deutschland geltendes Regelwerk
Entsorgung von Elektro- und Elektronik-Altgeräten	2012/19/EU

2.2 Allgemeine Sicherheitshinweise für Elektrowerkzeuge

Dieser Abschnitt enthält allgemeine Sicherheitshinweise für viele verschiedene Produkte bzw. Elektrowerkzeuge. Folglich muss nicht jeder Sicherheitshinweis für dieses Werkzeug zutreffen.



WARNUNG!

Lesen Sie alle Sicherheitshinweise, Anweisungen, Bebilderungen und technischen Daten, mit denen dieses Elektrowerkzeug versehen ist.

Versäumnisse bei der Einhaltung der nachfolgenden Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen.

Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf.

Der in den Sicherheitshinweisen verwendete Begriff „Elektrowerkzeug“ bezieht sich auf netzbetriebene Elektrowerkzeuge (mit Netzleitung) oder auf akkubetriebene Elektrowerkzeuge (ohne Netzleitung).

Arbeitsplatzsicherheit

a) Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet.

Unordnung oder unbeleuchtete Arbeitsbereiche können zu Unfällen führen.

b) Arbeiten Sie mit dem Elektrowerkzeug nicht in explosionsgefährdeter Umgebung, in der sich brennbare Flüssigkeiten, Gase oder Stäube befinden.

Elektrowerkzeuge erzeugen Funken, die den Staub oder die Dämpfe entzünden können.

c) Halten Sie Kinder und andere Personen während der Benutzung des Elektrowerkzeugs fern.

Bei Ablenkung können Sie die Kontrolle über das Elektrowerkzeug verlieren.

Elektrische Sicherheit

a) Der Anschlussstecker des Elektrowerkzeuges muss in die Steckdose passen. Der Stecker darf in keiner Weise verändert werden. Verwenden Sie keine Adapterstecker gemeinsam mit schutzgeerdeten Elektrowerkzeugen.

Unveränderte Stecker und passende Steckdosen verringern das Risiko eines elektrischen Schlages.

b) Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie von Rohren, Heizungen, Herden und Kühlschränken.

Es besteht ein erhöhtes Risiko durch elektrischen Schlag, wenn Ihr Körper geerdet ist.

c) Halten Sie Elektrowerkzeuge von Regen oder Nässe fern.

Das Eindringen von Wasser in ein Elektrowerkzeug erhöht das Risiko eines elektrischen Schlages.

d) Zweckentfremden Sie die Anschlussleitung nicht, um das Elektrowerkzeug zu tragen, aufzuhängen oder um den Stecker aus der Steckdose zu ziehen. Halten Sie die Anschlussleitung fern von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder sich bewegenden Teilen.

Beschädigte oder verwickelte Anschlussleitungen erhöhen das Risiko eines elektrischen Schlages.

e) Wenn Sie mit einem Elektrowerkzeug im Freien arbeiten, verwenden Sie nur Verlängerungsleitungen, die auch für den Außenbereich geeignet sind.

Die Anwendung einer für den Außenbereich geeigneten Verlängerungsleitung verringert das Risiko eines elektrischen Schlages.

f) Wenn der Betrieb des Elektrowerkzeugs in feuchter Umgebung nicht vermeidbar ist, verwenden Sie einen Fehlerstromschutzschalter.

Der Einsatz eines Fehlerstromschutzschalters vermindert das Risiko eines elektrischen Schlages.

Sicherheit von Personen

a) Seien Sie aufmerksam, achten Sie darauf, was Sie tun, und gehen Sie mit Vernunft an die Arbeit mit einem Elektrowerkzeug. Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.

Ein Moment der Unachtsamkeit beim Gebrauch des Elektrowerkzeugs kann zu ernsthaften Verletzungen führen.

b) Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung und immer eine Schutzbrille.

Das Tragen persönlicher Schutzausrüstung, wie Staubmaske, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Schutzhelm oder Gehörschutz, je nach Art und Einsatz des Elektrowerkzeugs, verringert das Risiko von Verletzungen.

c) Vermeiden Sie eine unbeabsichtigte Inbetriebnahme. Vergewissern Sie sich, dass das Elektrowerkzeug ausgeschaltet ist, bevor Sie es an die Stromversorgung und/oder den Akku anschließen, es aufnehmen oder tragen.

Wenn Sie beim Tragen des Elektrowerkzeugs den Finger am Schalter haben oder das Elektrowerkzeug eingeschaltet an die Stromversorgung anschließen, kann dies zu Unfällen führen.

d) Entfernen Sie Einstellwerkzeuge oder Schraubenschlüssel, bevor Sie das Elektrowerkzeug einschalten.

Ein Werkzeug oder Schlüssel, der sich in einem drehenden Teil des Elektrowerkzeugs befindet, kann zu Verletzungen führen.

e) Vermeiden Sie eine abnormale Körperhaltung. Sorgen Sie für einen sicheren Stand und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht.

Dadurch können Sie das Elektrowerkzeug in unerwarteten Situationen besser kontrollieren.

f) Tragen Sie geeignete Kleidung. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Haare und Kleidung fern von sich bewegenden Teilen.

Lockere Kleidung, Schmuck oder lange Haare können von sich bewegenden Teilen erfasst werden.

g) Wenn Staubabsaug- und -auffangeinrichtungen montiert werden können, sind diese anzuschließen und richtig zu verwenden.

Verwendung einer Staubabsaugung kann Gefährdungen durch Staub verringern.

h) Wiegen Sie sich nicht in falscher Sicherheit und setzen Sie sich nicht über die Sicherheitsregeln für Elektrowerkzeuge hinweg, auch wenn Sie nach vielfachem Gebrauch mit dem Elektrowerkzeug vertraut sind.

Achtloses Handeln kann binnen Sekundenbruchteilen zu schweren Verletzungen führen.

Verwendung und Behandlung des Elektrowerkzeugs

a) Überlasten Sie das Elektrowerkzeug nicht. Verwenden Sie für Ihre Arbeit das dafür bestimmte Elektrowerkzeug.

Mit dem passenden Elektrowerkzeug arbeiten Sie besser und sicherer im angegebenen Leistungsbereich.

b) Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, dessen Schalter defekt ist.

Ein Elektrowerkzeug, das sich nicht mehr ein- oder ausschalten lässt, ist gefährlich und muss repariert werden.

c) Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose und/oder entfernen Sie einen abnehmbaren Akku, bevor Sie Geräteeinstellungen vornehmen, Zubehörteile wechseln oder das Elektrowerkzeug weglegen.

Diese Vorsichtsmaßnahme verhindert den unbeabsichtigten Start des Elektrowerkzeugs.

d) Bewahren Sie unbenutzte Elektrowerkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern auf. Lassen Sie keine Personen das Elektrowerkzeug benutzen, die mit diesem nicht vertraut sind oder diese Anweisungen nicht gelesen haben.

Elektrowerkzeuge sind gefährlich, wenn Sie von unerfahrenen Personen benutzt werden.

e) Pflegen Sie Elektrowerkzeuge und Zubehör mit Sorgfalt. Kontrollieren Sie, ob bewegliche Teile einwandfrei funktionieren und nicht klemmen, ob Teile gebrochen oder so beschädigt sind, dass die Funktion des Elektrowerkzeugs beeinträchtigt ist. Lassen Sie beschädigte Teile vor dem Einsatz des Elektrowerkzeuges reparieren.

Viele Unfälle haben ihre Ursache in schlecht gewarteten Elektrowerkzeugen.

f) Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber.

Sorgfältig gepflegte Schneidwerkzeuge mit scharfen Schneidkanten verklemmen sich weniger und sind leichter zu führen.

g) Verwenden Sie Elektrowerkzeug, Zubehör, Einsatzwerkzeuge usw. entsprechend diesen Anweisungen. Berücksichtigen Sie dabei die Arbeitsbedingungen und die auszuführende Tätigkeit.

Der Gebrauch von Elektrowerkzeugen für andere als die vorgesehenen Anwendungen kann zu gefährlichen Situationen führen.

h) Halten Sie Griffe und Griffflächen trocken, sauber und frei von Öl und Fett.

Rutschige Griffe und Griffflächen erlauben keine sichere Bedienung und Kontrolle des Elektrowerkzeugs in unvorhergesehenen Situationen.

Verwendung und Behandlung des Akkuwerkzeugs

a) Laden Sie die Akkus nur mit Ladegeräten auf, die vom Hersteller empfohlen werden.

Durch ein Ladegerät, das für eine bestimmte Art von Akkus geeignet ist, besteht Brandgefahr, wenn es mit anderen Akkus verwendet wird.

b) Verwenden Sie nur die dafür vorgesehenen Akkus in den Elektrowerkzeugen.

Der Gebrauch von anderen Akkus kann zu Verletzungen und Brandgefahr führen.

c) Halten Sie den nicht benutzten Akku fern von Büroklammern, Münzen, Schlüsseln, Nägeln, Schrauben oder anderen kleinen Metallgegenständen, die eine Überbrückung der Kontakte verursachen könnten.

Ein Kurzschluss zwischen den Akkukontakten kann Verbrennungen oder Feuer zur Folge haben.

d) Bei falscher Anwendung kann Flüssigkeit aus dem Akku austreten. Vermeiden Sie den Kontakt damit. Bei zufälligem Kontakt mit Wasser abspülen. Wenn die Flüssigkeit in die Augen kommt, nehmen Sie zusätzlich ärztliche Hilfe in Anspruch.

Austretende Akkuflüssigkeit kann zu Hautreizungen oder Verbrennungen führen.

e) Benutzen Sie keinen beschädigten oder veränderten Akku.

Beschädigte oder veränderte Akkus können sich unvorhersehbar verhalten und zu Feuer, Explosion oder Verletzungsgefahr führen.

f) Setzen Sie einen Akku keinem Feuer oder zu hohen Temperaturen aus.

Feuer oder Temperaturen über 130 °C können eine Explosion hervorrufen.

g) Befolgen Sie alle Anweisungen zum Laden und laden Sie den Akku oder das Akkuwerkzeug niemals außerhalb des in der Betriebsanleitung angegebenen Temperaturbereichs.

Falsches Laden oder Laden außerhalb des zugelassenen Temperaturbereichs kann den Akku zerstören und die Brandgefahr erhöhen.

Service

a) Lassen Sie Ihr Elektrowerkzeug nur von qualifiziertem Fachpersonal und nur mit Original-Ersatzteilen reparieren.

Damit wird sichergestellt, dass die Sicherheit des Elektrowerkzeugs erhalten bleibt.

b) Warten Sie niemals beschädigte Akkus.

Sämtliche Wartung von Akkus sollte nur durch den Hersteller oder bevollmächtigte Kundendienststellen erfolgen.

Grundlegende Sicherheitshinweise

a) Benutzen Sie die richtigen Werkzeuge

Setzen Sie nur die in der Betriebsanleitung aufgeführten Werkzeuge und Zubehör ein. Benutzen Sie das Elektrowerkzeug nicht für Zwecke und Arbeiten, für die es nicht bestimmt ist.

b) Sichern Sie das Werkstück

Benutzen Sie Spannvorrichtungen oder Schraubstock zum Festhalten des Werkstückes. Es ist sicherer gehalten als mit der Hand, und Sie können das Elektrowerkzeug mit beiden Händen bedienen.

c) Lassen Sie Schutzvorrichtungen an ihrem Platze.

d) Handgeräte dürfen nicht stationär eingesetzt werden.

e) Im Verpressbereich darf das Elektrowerkzeug nicht gehalten werden.

f) Keine Körper- oder Fremtteile zwischen die Pressbacken halten, während Sie den Pressvorgang auslösen. Halten Sie während des Pressvorganges die Backenhebel nicht mit den Händen fest. Quetschgefahr!
Es besteht die Gefahr des Quetschens von Fingern und Händen.

g) Beachten Sie die Sicherheitshinweise für die von Ihnen verwendeten Reinigungs- und Korrosionsschutzmittel.

h) Prüfen Sie, ob das Werkstück spannungsfrei ist.

2.3 Bestimmungsgemäße Verwendung

2.3.1 Einsatzbereiche

Die Viega Systempressmaschine Pressgun Picco 6 Plus wird zum Verpressen von Pressverbindungen mit den zugehörigen Rohrleitungssystemen verwendet. In Kombination mit Viega Pressbacken ist das Presswerkzeug für die Verarbeitung aller Viega Sanitär- und Heizungs-Installationssysteme bis einschließlich Dimension 40 geeignet.

2.4 Produktbeschreibung

2.4.1 Übersicht

Lieferumfang

- Pressgun Picco 6 Plus
- Lithium-Ionen-Akku (12 V / 3 Ah)
- Akku-Ladegerät
- Transportkoffer mit Koffereinsatz
- Betriebsanleitung Pressmaschine
- Betriebsanleitung Ladegerät und Akku

Pressgun Picco 6 Plus

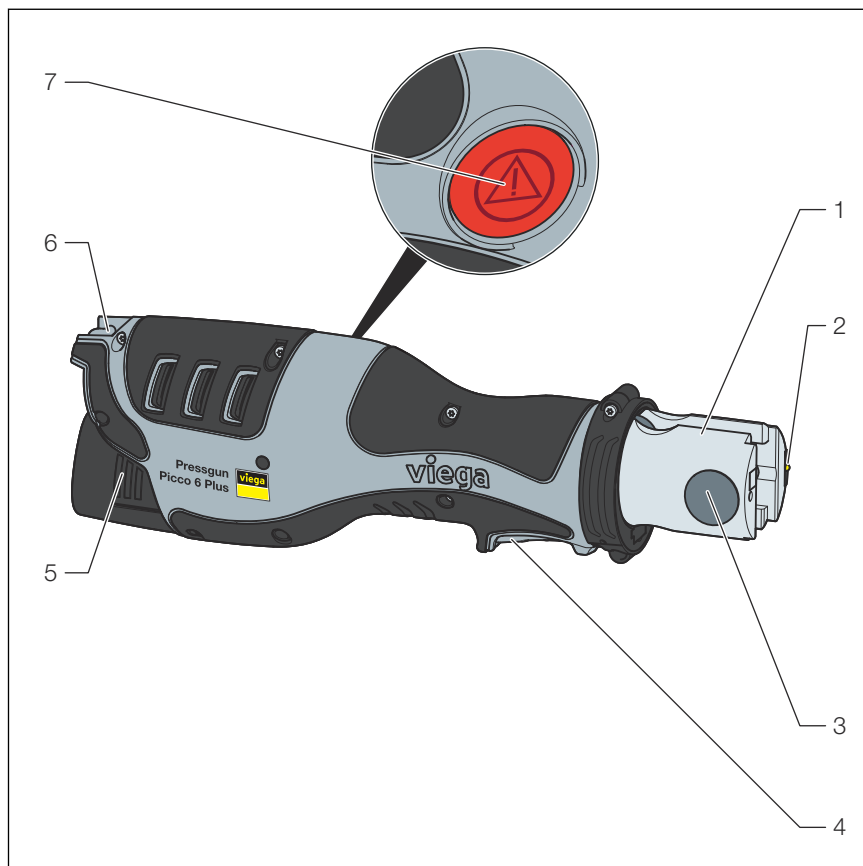


Abb. 1: Übersicht

- 1 drehbarer Zylinderkopf mit Pressbackenaufnahme
- 2 LED-Lampe
- 3 Haltebolzen
- 4 Start-Taste
- 5 Akku-Aufnahme mit eingelegtem Akku
- 6 Haltebügel
- 7 Rückstelltaste

Akku-Ladegerät und Lithium-Ionen-Akku

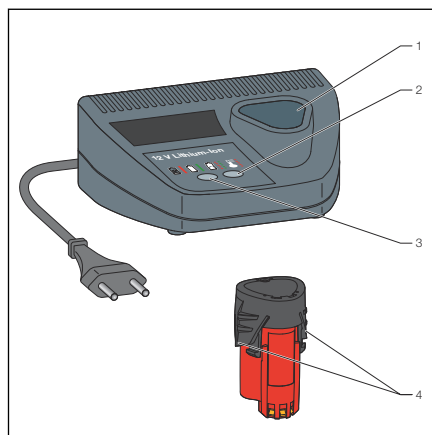
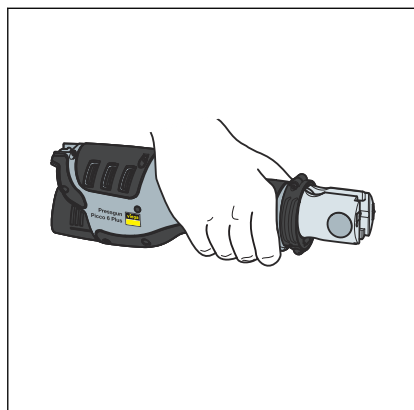


Abb. 2: Übersicht

- 1 Akku-Aufnahme
- 2 Status-LED (grün)
- 3 Status-LED (rot)
- 4 Entriegelungstasten

Griffflächen an der Pressmaschine



- Um Verletzungen beim Verpressen zu vermeiden, die Pressmaschine wie abgebildet an der vorgesehenen Grifffläche festhalten.

Angaben auf dem Typenschild

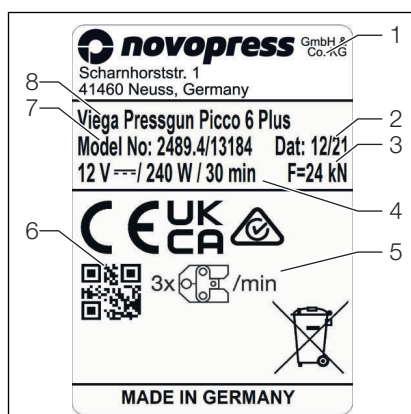


Abb. 3: Typenschild (exemplarisch)

- 1 Herstellerlogo mit Adresse
- 2 Baujahr

- 3 Nennkraft
- 4 Spannung (V) / Nennleistung (W) / zulässiger Dauerbetrieb ≤ 30 min
- 5 3 Verpressungen pro Minute
- 6 QR-Code (Artikelnummer / Seriennummer)
- 7 Modellnummer
- 8 Typenbezeichnung der Pressmaschine

Erläuterungen zu den Symbolen, siehe  Kapitel 1.2 „Kennzeichnung von Hinweisen und Sicherheitssymbolen“ auf Seite 3.

2.4.2 Technische Daten

Pressmaschine

Nennleistung	240 W	
Spannung	12 V d.c.	
Maschinenüberwachung	elektronisch	
Schallleistungspegel max.	80 dB(A)	1)
Schalldruck am Ohr	72 dB(A)	1)
Schwingungspegel	$< 2,5 \text{ m/s}^2$	2)
Kraftübertragung	hydraulisch	
Schubkraft am Kolben	24 kN	
Einschaltdauer	maximal drei Verpressungen pro Minute	
Pressbereich	Kunststoff: bis 40 mm Ø Metall: bis 35 mm Ø	
Schutzart	IP33	
Zulässige Betriebstemperatur	-10 – 50 °C	
Gewicht ohne Akku	1630 g	
Länge	320 mm mit Akku 3,0 Ah 344 mm mit Akku 6,0 Ah	
Breite	100 mm	
Höhe	72 mm	
Funktechnologie	Bluetooth® 4.2	
Frequenzbereich	2402–2480 MHz	

1) Messunsicherheit 3 dB(A)

2) Messunsicherheit $1,5 \text{ m/s}^2$

Bluetooth maximale Ausgangsleistung	1,8 dBm
Hersteller	Novopress GmbH & Co. KG Scharnhorststraße 1, D-41460 Neuss

¹⁾ Messunsicherheit 3 dB(A)

²⁾ Messunsicherheit 1,5 m/s²



HINWEIS!

Tragen Sie einen Gehörschutz.

Der angegebene Schwingungsemissionswert wurde nach einem genormten Prüfverfahren gemessen und kann zum Vergleich mit einem anderen Gerät herangezogen werden. Der angegebene Schwingungsemissionswert kann auch zu einer einleitenden Einschätzung der Aussetzung verwendet werden.

Der Schwingungsemissionswert kann sich während der tatsächlichen Benutzung des Geräts von dem Angabewert unterscheiden, abhängig von der Art und Weise, in der das Gerät verwendet wird. In Abhängigkeit von den tatsächlichen Benutzungsbedingungen (Aussetzbetrieb) kann es erforderlich sein, Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Nutzers festzulegen.

2.4.3 Funktionsweise

Die Pressgun Picco 6 Plus ist eine elektrohydraulisch betriebene Pressmaschine. Durch das einmalige Betätigen der Start-Taste wird die Pressmaschine eingeschaltet. Um einen Pressvorgang auszulösen, muss anschließend die Start-Taste gedrückt und gehalten werden. Der hydraulisch bewegte Rollenkopf fährt nach vorne in die Pressbacke und schließt sie mit einer Kraft von 24 kN.

Die Pressgun Picco 6 Plus wird mit einer Spannung von 12 V d.c. betrieben.

Die Pressmaschine ist mit drahtloser Bluetooth®-Technologie ausgestattet. Für die Datenübertragung werden Smartphones oder Tablets (nachfolgend als "Endgerät" bezeichnet) mit den Betriebssystemen iOS oder Android benötigt. Weitere Informationen, siehe ↗ Kapitel 3.4 „Viega Tool Services“ auf Seite 21.

Anpassbare Fahrweise

Über die App können zwei verschiedene Fahrweisen ausgewählt werden:

	Viega AutoCycle ¹⁾	Viega SmartCycle
1	Die Start-Taste gedrückt halten, bis der Rollenkopf ein Stück in die Pressbacke eingefahren ist.	
2	Sobald sich die Pressbacke schließt, kann die Start-Taste losgelassen werden.	Sobald sich die Pressbacke schließt und ein definierter Druck erreicht wird, kann der Pressvorgang manuell unterbrochen werden, indem die Start-Taste losgelassen wird. Der korrekte Sitz von Pressverbinder und Presswerkzeug kann jetzt geprüft werden. Um den Pressvorgang fortzusetzen, die Start-Taste erneut drücken.
3	Der Pressvorgang wird durchgeführt.	
4	Der Rollenkopf fährt anschließend wieder in die Ausgangsposition zurück.	

¹⁾ voreingestellte Fahrweise

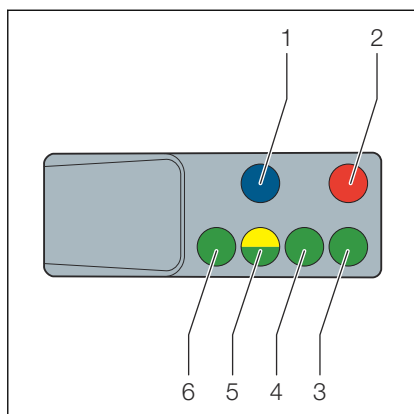
Energiesparmodus

Wenn die Pressmaschine länger nicht benutzt wird, schaltet sie sich ab. Die LED leuchtet nicht mehr. Zur Aktivierung der Pressmaschine die Start-Taste kurz betätigen.

2.4.4 Bedienelemente und Anzeigen an der Pressmaschine

Status-LEDs

Die Status-LEDs an der Pressmaschine zeigen verschiedene Betriebszustände an.


Abb. 4: Start-Taste mit Status-LEDs

LED-Anzeige	Status / Problem- beschreibung	Abhilfe
Alle LEDs aus.	Die Pressma- schine ist ausge- schaltet.	Zum Einschalten die Start- Taste kurz betätigen.
Grüne LED (3) leuchtet.	Die Pressma- schine ist betriebsbereit.	—
Grüne LED (3) aus (während Press- vorgang läuft).	Die Pressauto- matik ist an. Die Pressma- schine beendet den Pressvorgang automatisch.	—
Grüne LED (3) blinkt.	Akkuladung zu gering.	Den Akku laden oder austau- schen.
	Haltebolzen nicht korrekt geschlossen.	Haltebolzen einstecken bzw. Haltebolzen und Zylinder überprüfen.
	Haltebolzen hat sich gelöst.	Haltebolzen einstecken bzw. Haltebolzen und Zylinder überprüfen. HINWEIS! Die Verpressung wurde eventuell nicht vollständig beendet.
Grüne LEDs (4–6)	Anzeige der Akku- ladung	—
Blaue LED (1) blinkt.	Pressmaschine ist verbindungsbereit.	Die Pressmaschine kann mit der App verbunden werden.
Blaue LED (1) leuchtet.	Pressmaschine ist mit der App ver- bunden.	—
Rote LED (2) blinkt.	Pressmaschine außerhalb des empfohlenen Tem- peraturbereichs.	Die Pressmaschine in den empfohlenen Temperaturbe- reich bringen (-10 °C bis 50 °C). ■ erwärmen = mehrere Ver- pressungen ohne Press- verbinder durchführen ■ abkühlen = keine Verpres- sungen durchführen

LED-Anzeige	Status / Problem- beschreibung	Abhilfe
Rote LED (2) leuchtet.	Unvollständiger „Viega Smart-Cycle“ oder Gerätefehler.	Start-Taste betätigen. Wenn das erfolglos ist, dann ist die Pressmaschine defekt. Senden Sie die Pressmaschine zur Inspektion und Wartung an Ihren nächsten Servicepartner.
Gelbe LED (5) blinkt.	Die Anzahl der Verpressungen pro Wartungsintervall ist erreicht (40000).	Senden Sie die Pressmaschine zur Inspektion und Wartung an Ihren nächsten Servicepartner. Hinweis: Die Sicherheitsabschaltung erfolgt nach weiteren 2000 Verpressungen.
Gelbe LED (5) und rote LED (2) leuchten.	Mit der Pressmaschine wurden 42000 Verpressungen durchgeführt. Die Sicherheitsabschaltung ist aktiviert.	Senden Sie die Pressmaschine zur Inspektion und Wartung an Ihren nächsten Servicepartner.
Blaue LED (1) und rote LED (2) leuchten.	Die Pressmaschine ist gesperrt (Nutzungssperre).	Die Nutzungssperre mit der App deaktivieren.
Grüne LED (4) und gelbe LED (5) blinken abwechselnd für 10 Sekunden.	Die Pressmaschine signalisiert beim Einschalten, dass die Fahrweise „Viega SmartCycle“ eingestellt ist.	Falls nötig, die Fahrweise in der App verändern.

Start-Taste

Mit der Start-Taste wird die Pressmaschine eingeschaltet (Standby-Betrieb).

Die Start-Taste erneut drücken, um eine Verpressung auszulösen.

Haltebolzen

Der Haltebolzen verriegelt die Pressaufsätze in der Pressbackenaufnahme. Der Haltebolzen wird elektronisch überwacht und muss vollständig eingeführt sein, um eine Verpressung starten zu können.

Rückstelltaste

Mit der Rückstelltaste kann der Pressvorgang jederzeit unterbrochen werden, siehe ↗ *Kapitel 3.7 „Pressvorgang abbrechen“ auf Seite 25.*

Drehbarer Zylinderkopf

Die Pressbackenaufnahme im vorderen Teil des Zylinderkopfs ist um 180° drehbar und ermöglicht so eine flexible Pressbackenausrichtung zur Pressstelle.

LED-Lampe

Die Pressmaschine ist mit einer hellen LED-Lampe ausgestattet. Die LED-Lampe leuchtet, sobald die Start-Taste gedrückt wird.

3 Handhabung

3.1 Lagerung



GEFAHR! **Quetschgefahr!**

Es besteht die Gefahr, Finger und Hände zu quetschen.

- Bewahren Sie die Pressmaschine außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Personen auf.

Die Pressmaschine sowie das Zubehör vor folgenden äußeren Einflüssen schützen:

- Stöße
- Nässe und Feuchtigkeit
- Staub und Schmutz
- Frost und extreme Hitze
- Chemikalienlösungen und -dämpfe

3.2 Transport



HINWEIS! **Beschädigungen und Fehlfunktionen der Pressmaschine durch unsachgemäßen Umgang!**

Verwenden Sie für Transport und Lagerung einen Transportkoffer.



HINWEIS! **Akku transportieren und lagern!**

Beachten Sie die Transport- und Lagerungsvorschriften des Herstellers.

Folgende Hinweise zum Transport der Pressmaschine beachten:

- Die Pressmaschine von der Spannungsversorgung (Akku) trennen.
- Die Pressmaschine trocken und frostfrei im mitgelieferten Koffer transportieren.

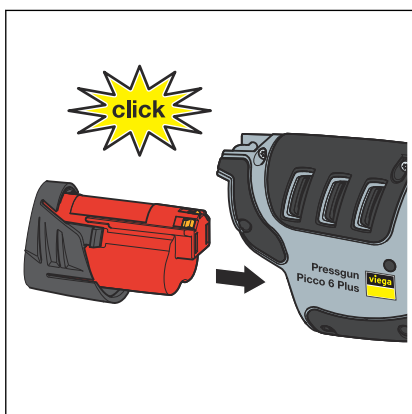
3.3 Akku



Gebrauchsinformationen zum Ladegerät sowie den Lithium-Ionen-Akkus finden Sie in der beiliegenden Anleitung.

Für die Viega Presswerkzeuge nur Original-Zubehör (z. B. Akkus) verwenden, da nur dieses speziell für die Verarbeitung der Viega Pressverbindingssysteme entwickelt und abgestimmt wurde. Viega überprüft nicht, ob Zubehör von anderen Herstellern für die Verarbeitung mit den Viega Presswerkzeugen geeignet ist.

Akku einlegen



► Den Akku wie dargestellt in das Gerät schieben bis der Akku einrastet.

Akku herausnehmen

► Beide Entriegelungstasten drücken und anschließend den Akku herausziehen.

Verhalten der Pressmaschine bei entlademem Akku

Zu Beginn einer Verpressung wird überprüft, ob die Akkuladung ausreicht, um die Verpressung zu beenden. Ist dies nicht der Fall, startet die Pressmaschine nicht. Vor der nächsten Verpressung muss der Akku neu geladen werden.

3.4 Viega Tool Services

Die Pressmaschine kann per Bluetooth® mit einem Mobilien Endgerät verbunden und zusammen mit der App *Viega Tool Services* verwendet werden.

Die App ist im jeweiligen App-Store erhältlich:

- Apple App Store (iOS)
- Google Play Store (Android)

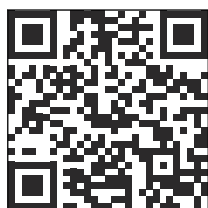
Die App bietet z. B. folgende Funktionen:

- Daten zur Pressmaschine abrufen (Anzahl der Verpressungen, Maschinenstatus)
- Einstellungen vornehmen (z. B. Art der Fahrweise)
- Pressmaschine orten (Standortermittlung)

Weitere Informationen finden Sie unter viega.de/viega-tool-services.

Bei Viega Tool Services registrieren

Um die Pressmaschine zusammen mit der App verwenden zu können, müssen Sie sich einmalig bei *Viega Tool Services* registrieren und einen Betrieb einrichten.



- Rufen Sie tool-services.viega.de im Browser auf oder scannen Sie den QR-Code.
- Klicken Sie auf [Jetzt Registrieren] und folgen Sie den weiteren Schritten.
- Nach der Registrierung erhalten Sie Ihre Zugangsdaten.

Die Pressmaschine registrieren

An dieser Stelle wird exemplarisch beschrieben, wie Sie die Pressmaschine über die Web-Applikation im Browser registrieren. Es ist ebenfalls möglich, die Pressmaschine über die App zu registrieren.

Voraussetzungen:

- Sie besitzen Administrator-Rechte.
- Der Registrierungscode von der Rückseite der gedruckten Betriebsanleitung liegt vor.
- Rufen Sie tool-services.viega.de im Browser auf.
- Melden Sie sich mit Ihren Zugangsdaten an.
- Klicken Sie in der linken Seitennavigation auf [BETRIEB] und wählen Sie anschließend den Eintrag [Werkzeuge] aus.
- Die Liste mit allen Werkzeugen wird angezeigt.
- Klicken Sie rechts auf die Schaltfläche [Werkzeug hinzufügen] und folgen Sie den weiteren Schritten.
- Schließen Sie den Vorgang mit [REGISTRIEREN] ab.
- Die Pressmaschine wird anschließend in der Werkzeugliste aufgeführt.

3.5 Inbetriebnahme



Link zum Video:

Inbetriebnahme und verpressen


VORSICHT!
Quetschgefahr durch Betreiben der Pressmaschine ohne Pressbacke!

Wenn keine Pressbacke eingesetzt ist, können die Finger im Gefahrenbereich der Pressmaschine gequetscht werden.

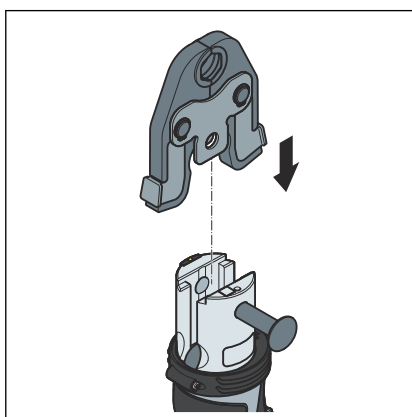
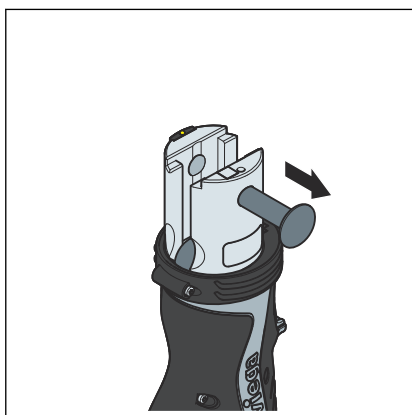
- Nutzen Sie die Pressmaschine nicht ohne eingesetzte Pressbacke.
- Halten Sie ihre Finger nicht in den Gefahrenbereich.


HINWEIS!
Kühlphasen beim Dauerbetrieb!

Die Pressmaschine ist nicht für den Dauerbetrieb geeignet.

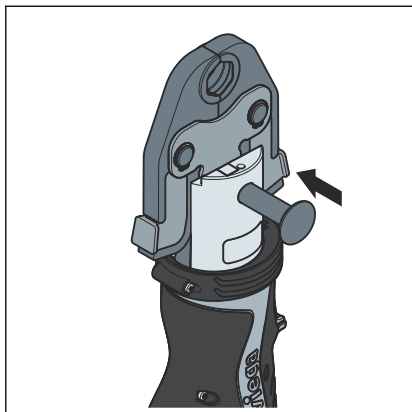
- Legen Sie nach 30 min Dauerbetrieb eine Pause von mindestens 15 min ein, damit das Gerät abkühlen kann.

- Den Lieferumfang prüfen.
- Den vollständig geladenen Lithium-Ionen-Akku in die Halterung am Griff einlegen.
- Den Haltebolzen an der Pressbackenaufnahme herausziehen.



- Die Pressbacke in die Pressbackenaufnahme des Zylinderkopfs einsetzen.

INFO! Die Bilder zeigen exemplarisch die Verwendung einer Pressbacke. Verwenden Sie Gelenkzugbacken in gleicher Weise.



- Den Haltebolzen bis zum Anschlag einschieben.
- Die Start-Taste drücken.
- Die grüne LED leuchtet. Die Pressmaschine ist betriebsbereit.

3.6 Pressvorgang durchführen



VORSICHT! **Quetschgefahr durch unsachgemäße Bedienung!**

- Starten Sie die Pressmaschine nicht ohne eingesetzte Pressbacke.
- Fassen Sie während des Pressvorgangs nicht in den Bereich des vor- und zurückfahrenden Rollenkopfs oder der Pressbacke.
- Halten Sie die Pressmaschine an den vorgesehenen Griffflächen.



HINWEIS! **Sachschäden durch beschädigte Pressbacken!**

Die Verwendung einer beschädigten, falsch dimensionierten oder abgenutzten Pressbacke kann zu fehlerhafter Verpressung führen.

- Überprüfen Sie die Pressbacke vor der Verwendung auf sichtbare Mängel, tauschen Sie die Pressbacke ggf. aus.
- Verwenden Sie nur zum Pressverbindersystem kompatible Pressbacken in passender Dimension.

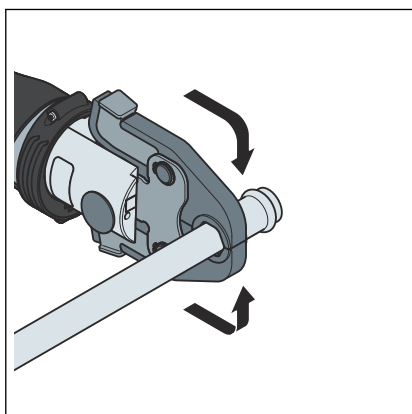
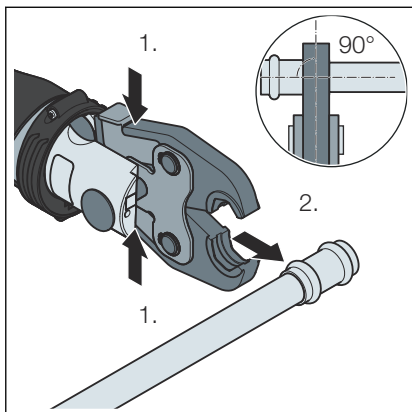


Die Pressbacke muss beim Verpressen ordnungsgemäß schließen können.

- Achten Sie auf ausreichend Platz an der Pressstelle.
- Halten Sie die Pressbackenkontur sowie den Bereich um die Pressstelle frei von Schmutz sowie von Objekten, die eine vollständige Verpressung verhindern können.

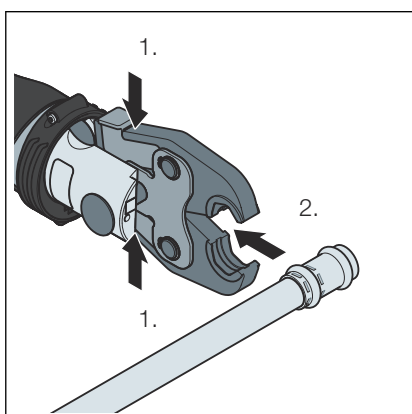
Voraussetzungen:

- Die Pressmaschine ist betriebsbereit; die grüne LED leuchtet.
- Eine Pressbacke ist ordnungsgemäß eingesetzt.
- Prüfen, ob die Nennweite des Pressverbinders mit der Nennweite der Pressbacke übereinstimmt.
- Die Pressmaschine mit der Pressbacke korrekt und rechtwinklig zur Rohrachse auf den Pressverbinder aufsetzen.



- Die Start-Taste solange drücken, bis der automatische Ablauf einsetzt.

- Sobald die Pressmaschine Presskraft aufbaut, führt sie den Pressvorgang ab diesem Punkt automatisch und vollständig durch, d. h., bis der komplette Presshub ausgeführt wurde.



- Nachdem der Rollenkopf vollständig zurückgefahren ist, die Pressbacke öffnen und vom Pressverbinder lösen.



Wenn eine Störung auftritt und die Pressmaschine den Pressvorgang nicht abschließt, drücken Sie die Rückstelltaste, damit der Rollenkopf in die Ausgangsposition zurückfährt.

Entfernen Sie danach den nicht vollständig verpressten Pressverbinder aus der Installation und verwenden Sie einen neuen Pressverbinder.

3.7 Pressvorgang abbrechen

Ein Pressvorgang kann in folgenden Situationen abgebrochen werden:

- Der Rollenkopf hat die Pressbacke noch nicht berührt. Die Pressmaschine hat noch keine Presskraft aufgebaut.
- Eine Störung liegt vor. Die Pressmaschine kann den Pressvorgang nicht beenden.
- Um den Pressvorgang abubrechen, die Start-Taste loslassen.
- (Viega SmartCycle) Um den Rollenkopf anschließend wieder in Ausgangsstellung zu bringen, die Rückstelltaste betätigen.
- (Viega AutoCycle) Um den Rollenkopf anschließend wieder in Ausgangsstellung zu bringen, die Rückstelltaste betätigen und gedrückt halten.

3.8 Pflege und Wartung

Die Werkzeuge unterliegen einem natürlichen Verschleiß, darum müssen die Werkzeuge regelmäßig gewartet werden. Nur durch Viega autorisierte Servicepartner dürfen die Werkzeuge warten und instand halten.

3.8.1 Presswerkzeuge reinigen

Pressmaschine



HINWEIS!

Beschädigung durch Flüssigkeiten!

Achten Sie darauf, dass niemals Flüssigkeiten in das Innere der Pressmaschine gelangen. Tauchen Sie die Pressmaschine nicht in Flüssigkeiten.

Voraussetzungen:

- Es ist keine Pressbacke eingelegt.
- Die Pressmaschine mit einem leicht feuchten Tuch abwischen.
- Die Pressrollen des Rollenkopfs trocken reinigen und anschließend mit Pflegeöl (Art.-Nr. 667 924) behandeln.

Pressbacken und Pressringe

- Schmutz und metallische Rückstände von der Pressbacke oder dem Pressring entfernen.
- Die Ablagerungen in der Pressbackenkantur entfernen (z. B. mit Viega Reinigungsvlies, Art.-Nr. 104 412).
- Die Gelenke und die beweglichen Bauteile mit Pflegeöl (Art.-Nr. 667 924) behandeln.
- Die Pressbacke oder den Pressring anschließend mit Pflegeöl (Art.-Nr. 667 924) dünn besprühen und nach kurzer Einwirkzeit mit einem fusselfreien Tuch nachwischen.

3.8.2 Kontrollen durchführen

Für einen störungsfreien Betrieb regelmäßige Prüfungen durchführen:

- Nach jedem Gebrauch die Presskontur der Pressbacken und Pressringe auf Schäden oder sichtbare Abnutzung prüfen.
- Die Pressbacken und Pressringe auf Leichtgängigkeit prüfen.
- Den funktionsfähigen Zustand aller Pressbacken und Pressringe durch eine Probepressung mit eingelegtem Pressverbinder prüfen.

3.8.3 Inspektion und Wartung



HINWEIS!

Führen Sie selbst keine Reparatur durch. Lassen Sie Reparaturen nur von autorisierten Servicepartnern durchführen.

Die Funktionssicherheit, sowie die dauerhafte Dichtheit der Viega Pressverbindersysteme hängt maßgeblich von der Funktions- und Betriebssicherheit der Systempresswerkzeuge ab, dies umfasst die Pressmaschine plus Viega Systempressbacke, -ring, -kette und Gelenkzugbacke. Die Presswerkzeuge wurden speziell für die Verarbeitung der Viega Pressverbindersysteme entwickelt und abgestimmt. Viega überprüft nicht, ob diese Systempresswerkzeuge zum Verpressen von Systemen anderer Hersteller eingesetzt werden können. Insbesondere können keine Aussagen dazu getroffen werden, ob in diesem Fall dauerhaft dichte Verbindungen hergestellt werden können.

Wartungsintervall

Das Wartungsintervall beträgt 40000 Verpressungen oder 4 Jahre, je nachdem was früher eintritt. Auf der Pressmaschine befindet sich ein Aufkleber mit dem nächsten Wartungstermin.

Zusätzlich ist die Pressmaschine mit einer LED-Anzeige ausgestattet, die nach 40000 Verpressungen auf eine fällige Wartung hinweist.



Bei 42000 Verpressungen erfolgt die Sicherheitsabschaltung. Senden Sie die Pressmaschine zur Inspektion und Wartung an Ihren nächsten Servicepartner.

Pressbacken und Pressringe

Übersicht der Wartungsaufkleber

bis 2023	ab 2023/24
	
Wartungsaufkleber mit Nennung des nächsten empfohlenen Wartungstermins.	Vereinheitlichter Aufkleber mit QR-Code. Der Link führt zur Anleitung „Pflege von Viega Systempresswerkzeugen“

Auf den Viega Systempressbacken und Systempressringen befindet sich ein Aufkleber mit dem nächsten Wartungstermin. Halten Sie die Wartungstermine ein, um Sicherheit und Funktion gewährleisten zu können. Der Viega Servicepartner wird nach erfolgter Wartung einen neuen Aufkleber anbringen.

3.9 Entsorgung

Elektronische Bauteile sowie Batterien oder Akkus dürfen nicht im Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen gemäß geltender Richtlinien fachgerecht entsorgt werden, siehe ↗ *Kapitel 2.1 „Normen und Regelwerke“ auf Seite 6.*

Senden Sie die Pressmaschine für eine umweltgerechte Entsorgung an Ihren nächsten Servicepartner oder übergeben Sie sie einem Recycling-Unternehmen.

Teile des Lithium-Ionen-Akkus enthalten wertvolle Materialien und können recycelt werden. Entsorgen Sie die Teile entsprechend den örtlich geltenden Bestimmungen. Weitere Informationen erhalten Sie bei der örtlichen Abfallwirtschaftsbehörde.

Für EU-Länder:

Werfen Sie Elektrogeräte nicht in den Hausmüll. Entsorgen Sie das Gerät gemäß der national geltenden Regelwerke, siehe ↗ *„Regelwerke aus Abschnitt: Entsorgung“ auf Seite 6.*



Beachten Sie für den Versand von defekten Lithium-Ionen-Akkus die Vorgaben für den Transport im Straßen- oder Schienenverkehr und für See- oder Luftfracht.

4 Anhang

4.1 Gewährleistung

Die Gewährleistungsfrist für Novopress Systempresswerkzeuge finden Sie auf unserer Website unter: www.novopress.com/service/gewahrleistung.

4.2 Konformitätserklärung



DE EU-Konformitätserklärung Original

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das Pressgerät

Pressgun Picco 6 Plus

allen einschlägigen Bestimmungen der Harmonisierungsvorschriften 2006/42/EG, 2011/65/EU, 2014/53/EU der Union entsprechen.

Angewandte harmonisierte Normen:

EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022

EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008

EN 301 489-1 V1.9.2; EN 301 489-17 V3.3.1; EN 300 328 V2.2.2; EN 62368-1:2014+AC:2015

EN 62479:2010

Angewandte nicht harmonisierte Normen:

(*) EN 55014-2:2015; (*) EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11)

Bevollmächtigte Person zum Zusammenstellen der technischen Unterlagen:

Person authorized to compile the technical documents;

Personne autorisée à compiler les documents techniques ;

Persona autorizzata a compilare la documentazione tecnica;

Persoon die bevoegd is om de technische documenten samen te stellen;

Person som är behörig att sammanställa de tekniska dokumenten;

Teknisten asiakirjojen kokoamiseen valtuutettu henkilö;

Person autorisert til å sammenstille de tekniske dokumentene;

Person, der er bemyndiget til at udarbejde de tekniske dokumenter

Martin Bungter

Scharnhorststraße 1 | 41460 Neuss | Germany

Novopress GmbH&Co.KG

Scharnhorststr. 1

D-41460 Neuss

Germany, Germany, Allemagne,

Germania, Duitsland, Tyskland,

Saksa, Tyskland, Tyskland,

Signiert von:

278E509CEE9E47B...

Gert Rieger

Geschäftsführer, Managing Director,

Directeur, Amministratore Delegato,

Directeur, Verkställande direktör,

Toimitusjohtaja, Direktør, Direktør

Signiert von:

890E6031BE914BB...

Jens Gierbach

Geschäftsführer, Managing Director,

Directeur, Amministratore Delegato,

Directeur, Verkställande direktör,

Toimitusjohtaja, Direktør, Direktør

27.01.2026

18847

49100c02

0126

Abb. 5: EU-Konformitätserklärung Pressgun Picco 6 Plus, Seite 1/4



EN	Translation of the original EU Declaration of Conformity We hereby declare, with sole responsibility, that the press devices Pressgun Picco 6 Plus comply with all the provisions of the EU harmonisation regulations 2006/42/EC, 2011/65/EU, 2014/53/EU. Applicable harmonised standards: EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022 EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008 EN 301 489-1 V1.9.2; EN 301 489-17 V3.3.1; EN 300 328 V2.2.2; EN 62368-1:2014+AC:2015 EN 62479:2010 Applicable non-harmonised standards: (*) EN 55014-2:2015; (*) EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11)
FR	Traduction de la déclaration de conformité UE originale Nous déclarons par la présente sous notre propre responsabilité, que les appareils de pressage Pressgun Picco 6 Plus sont conformes à toutes les dispositions en vigueur de la législation d'harmonisation de l'Union 2006/42/CE, 2011/65/UE, 2014/53/UE. Normes harmonisées appliquées : EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022 EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008 EN 301 489-1 V1.9.2; EN 301 489-17 V3.3.1; EN 300 328 V2.2.2; EN 62368-1:2014+AC:2015 EN 62479:2010 Normes non harmonisées appliquées : (*) EN 55014-2:2015; (*) EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11)
IT	Traduzione della dichiarazione di conformità UE originale Con la presente dichiariamo, sotto la nostra responsabilità esclusiva, che gli apparecchi di pressatura Pressgun Picco 6 Plus sono conformi a tutte le disposizioni applicabili della normativa di armonizzazione dell'Unione 2006/42/CE, 2011/65/UE, 2014/53/UE. Norme armonizzate applicate: EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022 EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008 EN 301 489-1 V1.9.2; EN 301 489-17 V3.3.1; EN 300 328 V2.2.2; EN 62368-1:2014+AC:2015 EN 62479:2010 Norme non armonizzate applicate: (*) EN 55014-2:2015; (*) EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11)
ES	Traducción de la declaración original de conformidad UE A través de este medio, declaramos como únicos responsables que los aparatos de prensado Pressgun Picco 6 Plus cumplen todas las disposiciones de la legislación de armonización de la Unión 2006/42/CE, 2011/65/UE, 2014/53/UE. Normas armonizadas aplicadas: EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022 EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008 EN 301 489-1 V1.9.2; EN 301 489-17 V3.3.1; EN 300 328 V2.2.2; EN 62368-1:2014+AC:2015 EN 62479:2010 Normas aplicadas no armonizadas: (*) EN 55014-2:2015; (*) EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11)

Abb. 6: EU-Konformitätserklärung Pressgun Picco 6 Plus, Seite 2/4



NL	Vertaling van de oorspronkelijke EU-conformiteitsverklaring Wij verklaren en wij stellen ons er alleen aansprakelijk voor, dat de persmachines Pressgun Picco 6 Plus voldoen aan alle betreffende bepalingen van de harmonisatiewetgeving 2006/42/EG, 2011/65/EU, 2014/53/EU van de Unie. Toegepaste, geharmoniseerde normen: EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022 EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008 EN 301 489-1 V1.9.2; EN 301 489-17 V3.3.1; EN 300 328 V2.2.2; EN 62368-1:2014+AC:2015 EN 62479:2010 Toegepaste, niet-geharmoniseerde normen: (*) EN 55014-2:2015; (*) EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11)
SV	Översättning av den ursprungliga EU-försäkran om överensstämmelse Vi förklarar härmed på eget ansvar att de följande pressverktygen, Pressgun Picco 6 Plus uppfyller alla de relevanta bestämmelserna i EU:s harmoniseringslagstiftning 2006/42/EG, 2011/65/EU, 2014/53/EU. Tillämpade harmoniserade standarder: EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022 EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008 EN 301 489-1 V1.9.2; EN 301 489-17 V3.3.1; EN 300 328 V2.2.2; EN 62368-1:2014+AC:2015 EN 62479:2010 Tillämpade icke-harmoniserade standarder: (*) EN 55014-2:2015; (*) EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11)
FI	Alkuperäinen EU-vaatimustenmukaisuusvakuutuksen käännös Täten ilmoitamme yksinomaisella vastuullamme, että puristuslaitteet Pressgun Picco 6 Plus noudattavat kaikkia unionin yhdenmukaistamislainsäädännön 2006/42/EY, 2011/65/EU, 2014/53/EU asiaa koskevia säännöksiä. Sovelletut, yhdenmukaistetut standardit: EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022 EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008 EN 301 489-1 V1.9.2; EN 301 489-17 V3.3.1; EN 300 328 V2.2.2; EN 62368-1:2014+AC:2015 EN 62479:2010 Sovelletut yhdenmukaistamattomat standardit: (*) EN 55014-2:2015; (*) EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11)
NO	Översettelse av den opprinnelige EU-samsvarserklæringen Vi erklærer herved på eget ansvar, at presstengene Pressgun Picco 6 Plus oppfyller alle relevante bestemmelser i EUs harmoniseringslovgivning 2006/42/EF, 2011/65/EU, 2014/53/EU. Anvendte harmoniserte standarder: EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022 EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008 EN 301 489-1 V1.9.2; EN 301 489-17 V3.3.1; EN 300 328 V2.2.2; EN 62368-1:2014+AC:2015 EN 62479:2010 Anvendte ikke-harmoniserte standarder: (*) EN 55014-2:2015; (*) EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11)

Abb. 7: EU-Konformitätserklärung Pressgun Picco 6 Plus, Seite 3/4



DA Oversættelse af den oprindelige EU-overensstemmelseserklæring

Hermed erklærer vi på eneansvar, at klemapparaterne

Pressgun Picco 6 Plus

overholder alle relevante bestemmelser i unionens harmoniseringsretsforskrifter 2006/42/EF, 2011/65/EU, 2014/53/EU.

Anvendte harmoniserede normer:

EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022

EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008

EN 301 489-1 V1.9.2; EN 301 489-17 V3.3.1; EN 300 328 V2.2.2; EN 62368-1:2014+AC:2015

EN 62479:2010

Anvendte ikke-harmoniserede normer:

(*) EN 55014-2:2015; (*) EN 301 489-1 V2.2.3 (2019-11)

Abb. 8: EU-Konformitätserklæring Pressgun Picco 6 Plus, Seite 4/4

4.3 Servicepartner

Zur Wartung und Reparatur der Presswerkzeuge wenden Sie sich an den Servicepartner Ihres Landes.

Länder-kürzel	Firma	Adresse / Kontakt
AT	Martin Unterreitmaier GmbH - Österreich TOOLSERVICE	ARED-Straße 7, 2544 Leobersdorf, +43 2256 233 00 / service@toolservice.de
AU	Press Tools Australia Pty Ltd	Unit 23, 35 Sefton Road, Thornleigh NSW 2120 +61 (2) 99 808 440 / service@presstools.com.au
	Allied Power Tools	Unit 12/76 Rushdale Street, Knoxfield, Victoria 3180 +61 (3) 9764 2911 / presstools@alliedpowertools.com.au
BE	OMICRON-Benelux B. V.	Grote Steenweg 116, 3454 Rummen +32 (11) 58 43 50 / service@omicronwt.com
CN	德房家（中国）管道系统有限公司	无锡市锡山区万全路 30 号平谦国际现代产业园 P 栋 400 0688 668 / tao.wu@viega.cn
	Viega (China) Plumbing Systems Co., Ltd.	Building P, Pingqian International Modern Industrial Park, No. 30 Wanquan Road, Xishan District, Wuxi, China (214107) 400 0688 668 / tao.wu@viega.cn
CZ / SK	Mátl & Bula	Stará pošta 750, 66461 Brno +420 5 4723 0048 / info@matl-bula.cz
DE	Voigt & Sohn GmbH	Nordlichtstrasse 48/50, 13405 Berlin +49 (30) 413 4041 / m.sturtz@voigt-und-sohn.de
	Martin Unterreitmaier GmbH TOOLSERVICE	Billwerder Billdeich 601c, 21033 Hamburg +49 (40) 75 11 900 / service@toolservice.de
	Martin Unterreitmaier GmbH - Süd TOOLSERVICE	Neue Gautinger Str. 21, 82110 Germering, +49 (89) 83 96 90 91 / service@toolservice.de
DK	Scherer's Elektro	Valhøjs Alle 171, 2610 Rodovre +45 (44) 843738 / Birgith@scel.dk
ES	Tecno Izquierdo	Avda. del Manzanares 222, 28026 Madrid +34 (914) 759158 / tecno.izquierdo@telefonica.net
FR	Plasti Pro	245 boulevard de l'Europe, 62118 Monchy-le-Preux +33 (361) 47 40 45 / contact@sarl-plastipro.fr
FI	Sähköhuolto Tissari Oy	Sahakatu 2, 70800 Kuopio +358 44 303 8402 / asiakaspalvelu@sht.fi

Länder-kürzel	Firma	Adresse / Kontakt
		Vasamakuja 10, 1740 Vantaa +358 44 303 8401 / asiakaspalvelu@sht.fi
		Haavikonkuja 2, 20320 Turku +358 44 303 8400 / asiakaspalvelu@sht.fi
IN	Viega India Private Limited	Plot No. E-565, Sanand GIDC Phase – 2, Sanand 382110 +91 997 890 70 44 / Anand.Kurumbhatte@viega.in
IT	Elmes KG	Via Artigianale Nord, 6, 39044 Neumarkt +39 (0471) 813399 / info@elmes.it
IT	O.R.E. s.r.l.	Via Sassonia, 16/G, 47900 Rimini +39 (0541) 741003 / info@oreutensili.com
NO	Grønvold Maskinservice A/S	Brobekkveien 112B, 0582 Oslo +47 (23) 05 06 40 / Terje@gronvoldmaskin.no
NL	MG Service / Viega Service Nederland	Canadabaan 2, 5388 RT Nistelrode +31 (412) 617 299 / info@mgservice.nl
PL	Despol Service	Podgórska 3, 02-921 Warszawa +48 22 6428570 / service@despoltm.pl
	PROMOT	ul. Metalowa 9, 87-800 Włocławek +48 50 433 82 76 / s.grzegorzewski@szczotkiweglowe.pl
SE	AGB Service AB	Flottiljvägen 22, 39241 Kalmar 0480-28122/ order@agbservice.se
	AGB Service Stockholm	Rosstigen 2, 16952 Solna 0480-28122/ order@agbservice.se
UK	MEP	Unit K, Ashley Drive Bothwell, G71 8BS Glasgow +44 800 587 5121 / hire@mephire.co.uk
	Broughton Plant Hire & Sales	Unit 10, Trade City, Ashton Road, RM3 8UJ Romford, Essex +44 (1708) 383350 / joe@mbroughtonltd.co.uk



Viega GmbH & Co. KG
service-technik@viega.de
viega.de

DE • 2026-02 • VPN230269

