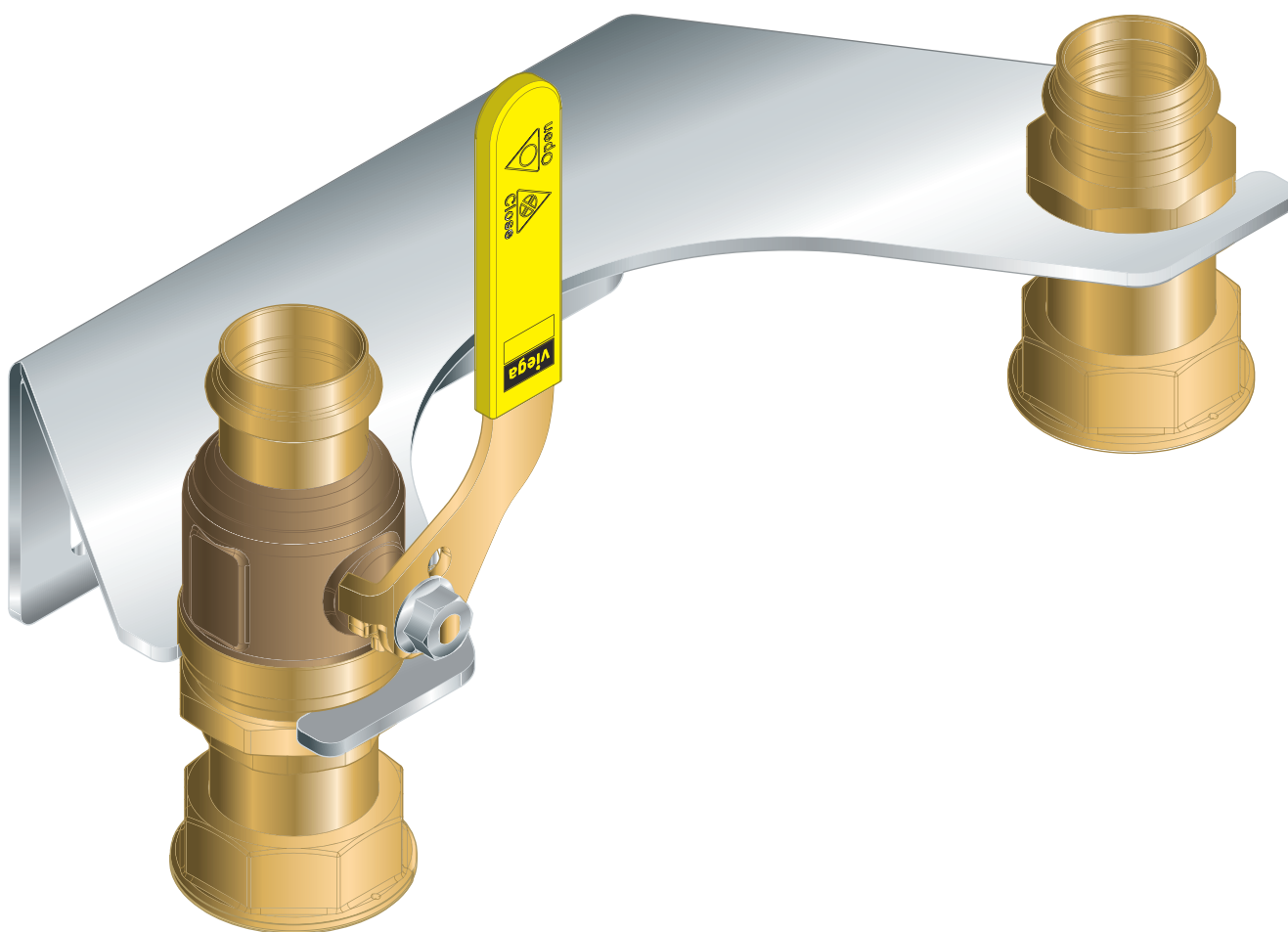


Upute za upotrebu

Profipress G-Montažna jedinica sa SC-Contur



za plinomjere u dvocijevnoj izvedbi

Model
2648

Godina proizvodnje (od)
06/2007.

viega

Kazalo

1	O ovim uputama za upotrebu	3
1.1	Ciljane skupine	3
1.2	Označavanje uputa	3
1.3	Napomena uz ovu jezičnu verziju	4
2	Informacije o proizvodu	5
2.1	Norme i propisi	5
2.2	Sigurnosne upute	8
2.3	Namjenska upotreba	8
2.3.1	Područja primjene	8
2.3.2	Mediji	9
2.4	Opis proizvoda	9
2.4.1	Pregled	9
2.4.2	Press priključak sa SC-Contur	10
2.4.3	Brtnjeni elementi	11
2.4.4	Oznake na komponentama	11
2.4.5	Kompatibilne komponente	12
2.4.6	Tehnički podaci	12
2.5	Informacije o primjeni	13
2.5.1	Korozija	13
3	Rukovanje	14
3.1	Informacije o montaži	14
3.1.1	Upute za montažu	14
3.1.2	Potreban alat	15
3.2	Montaža	15
3.2.1	Montaža zidnog držača	15
3.2.2	Skraćivanje cijevi	16
3.2.3	Izrada press spoja	16
3.2.4	Provjera nepropusnosti	18
3.3	Održavanje	18
3.4	Odlaganje u otpad	18

1 O ovim uputama za upotrebu

Za ovaj dokument vrijede autorska prava, detaljnije informacije možete pronaći na internetskoj stranici na adresi viega.com/legal.

1.1 Ciljane skupine

Informacije iz ovih uputa namijenjene su sljedećim skupinama osoba:

- Ugovorom vezano instalacijsko poduzeće
- Stručna poduzeća koja obavljaju radove montaže, servisiranja i preinačavanja instalacija prirodnog ili ukapljenog plina

Instalacije ukapljenog plina smiju montirati, servisirati ili preinačavati samo stručna poduzeća koja za to raspolažu potrebnim stručnim znanjima i iskustvom.

Osobe koje nemaju gore navedenu izobrazbu odnosno kvalifikaciju ne smiju montirati, instalirati, a eventualno ni održavati ovaj proizvod. Ovo se ograničenje ne odnosi na moguće napomene o rukovanju.

Viega proizvodi moraju se ugraditi uz poštivanje opće priznatih tehničkih pravila te navoda iz uputa za uporabu Viega.

1.2 Označavanje uputa

Tekstovi s upozorenjima i uputama izdvojeni su od ostalog teksta i posebno naznačeni odgovarajućim piktogramima.



OPASNOST!

Upozorava na moguće ozljede opasne po život.



UPOZORENJE!

Upozorava na moguće teške ozljede.



OPREZ!

Upozorava na moguće ozljede.



UPUTA!

Upozorava na moguću materijalnu štetu.



Dodatne napomene i savjeti.

1.3 Napomena uz ovu jezičnu verziju

Ove upute za uporabu sadrže važne informacije o odabiru proizvoda odnosno sustava, montaži i puštanju u rad te o namjenskoj uporabi i, ako je to potrebno, o mjerama održavanja. Ove informacije o proizvodima, njihovim osobinama i tehnikama primjene temelje se na važećim normama u Europi (npr. EN) i/ili u Njemačkoj (npr. DIN/DVGW).

Pojedini pasusi teksta mogu ukazivati na tehničke propise u Europi/ Njemačkoj. Za ostale zemlje ovi propisi vrijede kao preporuke, ako tamo nema odgovarajućih nacionalnih propisa. Odgovarajući nacionalni zakoni, standardi, propisi, norme te ostali tehnički propisi imaju prednost pred njemačkim odnosno europskim smjernicama iz ovih uputa: ovdje ponuđene informacije nisu obvezujuće za ostale zemlje i regije te ih, kako je već rečeno, treba shvatiti kao tehničku potporu.

2 Informacije o proizvodu

2.1 Norme i propisi

Sljedeće norme i propisi vrijede za Njemačku, odnosno Europu. Nacionalne propise naći ćete na hrvatskoj internetskoj stranici pod viega.hr/norme.

Propisi iz odlomka: Područja primjene

Područje valjanosti / napomena	Regulativa koja vrijedi u Njemačkoj
Projektiranje, izvedba, preinačavanje i rad plinskih instalacija	DVGW-TRGI 2018
Projektiranje, izvedba, preinačavanje i rad instalacija ukapljenog plina	DVFG-TRF 2021
Plinske instalacije u industrijskim, poslovnim i proizvodno-tehničkim instalacijama	DVGW-Arbeitsblatt G 5614
Plinske instalacije u industrijskim, poslovnim i proizvodno-tehničkim instalacijama	DVGW-Arbeitsblatt G 462
Plinske instalacije u industrijskim, poslovnim i proizvodno-tehničkim instalacijama	DVGW-Arbeitsblatt G 459-1
Plinske instalacije u industrijskim, poslovnim i proizvodno-tehničkim instalacijama	DVGW Fachinformation Nr. 10
Program certifikacije dopunskih ispitivanja armatura za plinovita goriva s udjelom vodika do 100 % volumena	DVGW CERT ZP 4110

Propisi iz odlomka: Mediji

Područje valjanosti / napomena	Regulativa koja vrijedi u Njemačkoj
Prirodni plin i ukapljeni plin u plinovitom stanju	DVGW-Arbeitsblatt G 260

Propisi iz odlomka: Pregled

Područje valjanosti / napomena	Regulativa koja vrijedi u Njemačkoj
Zahtjevi za plinske armature	DIN EN 331
Kriteriji nepropusnosti	DIN 3537-1
Program certifikacije dopunskih ispitivanja armatura za plinovita goriva s udjelom vodika do 100 % volumena	DVGW CERT ZP 4110

Propisi iz odlomka: Brtveni elementi

Područje valjanosti / napomena	Regulativa koja vrijedi u Njemačkoj
Područje valjanosti za radnu temperaturu	DIN EN 331

Propisi iz odlomka: Kompatibilne komponente

Područje valjanosti / napomena	Regulativa koja vrijedi u Njemačkoj
Dopuštene vrste cijevi	DVGW-Arbeitsblatt G 5614
Dopuštene bakrene cijevi	DVGW-Arbeitsblatt GW 392
Dopuštene bakrene cijevi	DIN EN 1057
Dopuštene cijevi od plemenitog čelika	DVGW-Arbeitsblatt GW 541
Dopuštene cijevi od plemenitog čelika	DIN EN 10312
Dopuštene cijevi od plemenitog čelika	DIN EN 10088

Propisi iz odlomka: Tehnički podaci

Područje valjanosti / napomena	Regulativa koja vrijedi u Njemačkoj
Radna temperatura	DIN EN 331

Propisi iz odlomka: Korozija

Područje valjanosti / napomena	Regulativa koja vrijedi u Njemačkoj
Antikorozivna zaštita	DIN 30672
Antikorozivna zaštita za vanjske cjevovode	DVGW-TRGI 2018, točka 5.2.7.1
Antikorozivna zaštita za unutarnje cjevovode	DVGW-TRGI 2018, točka 5.2.7.2
Antikorozivna zaštita za vanjske cjevovode	DVFG-TRF 2021, točka 7.2.7.2
Antikorozivna zaštita za unutarnje cjevovode	DVFG-TRF 2021, točka 7.2.7.3

Propisi iz odlomka: Upute za montažu

Područje valjanosti / napomena	Regulativa koja vrijedi u Njemačkoj
Plinske instalacije	DVGW-TRGI 2018
Instalacije ukapljenog plina	DVFG-TRF 2021
Primjena aktivnih mjera zaštite	DVGW-TRGI 2018, točka 5.3.6.3.1
Primjena pasivnih mjera zaštite	DVGW-TRGI 2018, točka 5.3.6.3.2

Propisi iz odlomka: Montaža zidnog držača

Područje valjanosti / napomena	Regulativa koja vrijedi u Njemačkoj
Informacije o podlozi i okolnim uvjetima	DVGW-TRGI 2018, točka 5.3.7

Propisi iz odlomka: Provjera nepropusnosti

Područje valjanosti / napomena	Regulativa koja vrijedi u Njemačkoj
Provjera nepropusnosti plinskih instalacija	DVGW-TRGI 2018, točka 5.6
Provjera nepropusnosti instalacija ukapljenog plina	DVFG-TRF 2021, točka 8.2

Propisi iz odlomka: Održavanje

Područje valjanosti / napomena	Regulativa koja vrijedi u Njemačkoj
Osiguranje i održavanje tehničke ispravnosti	DVGW-TRGI 2018 točka 13

2.2 Sigurnosne upute



OPASNOST! **Opasnost od eksplozije zbog istjecanja plina**

Pušenje i otvoreni plamen u blizini plinskih vodova može dovesti do eksplozija.

- Držati podalje od topline, vrućih površina, iskri, otvorenih plamenova i drugih vrsta izvora paljenja.

2.3 Namjenska upotreba



Za upotrebu modela u područjima primjene i s medijima koji nisu opisani posavjetujte se sa servisnim centrom poduzeća Viega.

2.3.1 Područja primjene

Primjena je između ostalog moguća u sljedećim područjima:

- plinske instalacije
- instalacije ukapljenog plina

Za projektiranje, izvedbu, preinačavanje i rad plinskih instalacija neophodno je pridržavati se važećih smjernica, pogledajte  „Propisi iz odlomka: Područja primjene” na stranici 5.

Primjena je moguća u plinskim instalacijama opisanim u nastavku:

- plinske instalacije
 - niskotlačno područje ≤ 100 hPa (100 mbar)
 - srednjetačno područje od 100 hPa (100 mbar) do 0,1 MPa (1 bar)
- instalacije ukapljenog plina
 - sa spremnikom za ukapljeni plin u srednjetačnom području iza regulatora tlaka 1. stupnja na spremniku za ukapljeni plin > 100 hPa (100 mbar) do dopuštenog radnog tlaka od 0,5 MPa (5 bar,)
 - sa spremnikom za ukapljeni plin u niskotlačnom području ≤ 100 hPa (100 mbar) iza regulatora tlaka 2. stupnja
 - s tlačnim spremnikom za ukapljeni plin (boce za ukapljeni plin) < 16 kg nakon regulatora tlaka na malim bocama
 - sa spremnikom za ukapljeni plin (boca za ukapljeni plin) ≥ 16 kg nakon regulatora tlaka na velikim bocama

Pridržavajte se važećih smjernica, pogledajte  „Propisi iz odlomka: Područja primjene” na stranici 5.

2.3.2 Mediji

Model je među ostalim prikladan za sljedeće medije:

- plinovi, pogledajte  „Propisi iz odlomka: Mediji” na stranici 5
- ukapljeni plinovi, samo u plinovitom stanju za kućne i profesionalne primjene, pogledajte  „Propisi iz odlomka: Mediji” na stranici 5.

2.4 Opis proizvoda

2.4.1 Pregled



Viega plinske armature odgovaraju zahtjevima mjero-davnih smjernica. Njemačka udruga za vodu i plin DVGW je plinske armature ispitala i dopustila, pogledajte  „Propisi iz odlomka: Pregled” na stranici 6:

- nepropusnost
- više termičko opterećenje (HTB)

Model ima sljedeća svojstva:

- ulazna strana s plinskom kuglastom slavinom koja ima press priključak Profipress G s tehničkim rješenjem SC-Contur, kućište od mesinga
- izlazna strana ima press priključak Profipress G s tehničkim rješenjem SC-Contur
- obostrani navojni spoj plinomjera s navojem G 1¼
- zidni držač s pričvrstnim setom

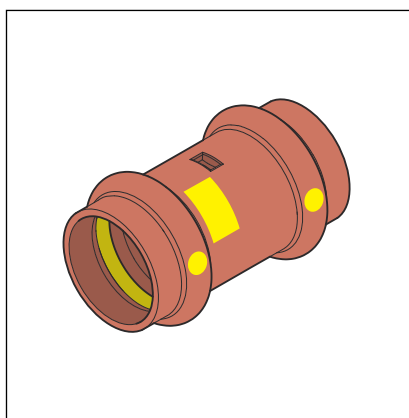
Na navojni spoj plinomjera G 1¼ priključuje se plinomjer.

Model se može plombirati i dodatno zaključati uobičajenim lokotom.

Žuti zaštitni omotač na ručki za okretanje označava plin kao radni medij.

Model je raspoloživ u sljedećoj dimenziji: d 28.

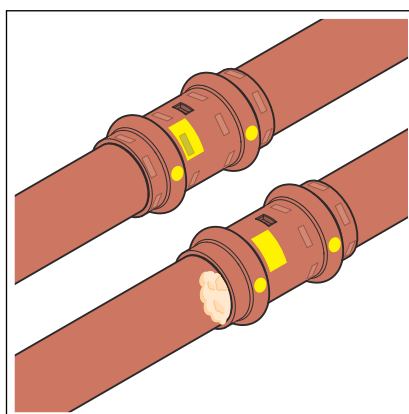
2.4.2 Press priključak sa SC-Contur



Slika 1: Press priključak na primjeru press spojnice

Press priključak ima obodni žlijeb u kome se nalazi brtveni element. Pri izvođenju press spojeva, press spoj se ispred i iza žlijeba deformira te neodvojivo spaja sa cijevi. Brtveni element se pri izradi press spoja ne deformira.

SC-Contur



Slika 2: SC-Contur

Viega press priključci opremljeni su tehničkim rješenjem SC-Contur. SC-Contur predstavlja sigurnosnu tehniku certificiranu od strane Njemačkog saveza za vodu i plin DVGW, koja osigurava da je spoj u nesprešanom stanju propustan. Na taj način se prilikom provjere nepropusnosti odmah uočavaju nehotično nesprešani spojevi.

Viega jamči da su nespřešani spojevi vidljivi tijekom provjere nepropusnosti:

- pri suhoj provjeri nepropusnosti u području tlakova od 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar)

2.4.3 Brtveni elementi

Navojni spojevi plinomjera opremljeni su Nyhalit brtvama. Brtve su namijenjene za više termičko opterećenje (HTB).



Nyhalit brtve mogu se koristiti samo jednokratno. Prilikom zamjene plinomjera moraju se zamijeniti i brtve u navojnim spojevima brojila (model G2932).

Press priključci tvornički su opremljeni žutim HNBR brtvenim elementima.

Primjena	Plinska instalacija	Instalacija ukapljenog plina
Radna temperatura	-20 °C do 70 °C	-20 °C do 70 °C
Radni tlak	≤ 0,5 MPa (5 bar) (MOP 5)	≤ 0,5 MPa (5 bar) (MOP 5) ¹⁾
	≤ 0,1 MPa (1 bar) (HTB / C1) ²⁾	≤ 0,1 MPa (1 bar) (HTB / C1) ²⁾

¹⁾ Maksimalni tlak odgovara tlaku aktiviranja sigurnosne zaporne armature (SAV) u regulatoru tlaka.

²⁾ radni tlak pri zahtjevu za više termičko opterećenje (HTB) je max. 0,1 MPa (1 bar) (C1).

Prema važećim smjernicama, područje valjanosti za radnu temperaturu je između -20 °C i 60 °C, pogledajte .

2.4.4 Oznake na komponentama

Model je označen na sljedeći način:

- MOP5 za maksimalni radni tlak 0,5 MPa (5 bar)
- Razina C1 za maksimalni radni tlak pri zahtjevu za više termičko opterećenje (HTB) 0,1 MPa (1 bar)
- Pokazivač smjera strujanja
- DVGW natpis
- Oznaka za više termičko opterećenje (HTB)
- Žuta točka i žuti pravokutnik za plin
- Prikaz položaja

2.4.5 Kompatibilne komponente

Model je kompatibilan sa sljedećim sustavima:

- Profipress G
- Sanpress Inox G

Profipress G plinske armature opremljene su press priključcima.

Press priključci su u skladu s važećim smjernicama ispitani i odobreni sa sljedećim vrstama cijevi, pogledajte  „*Propisi iz odlomka: Kompatibilne komponente*” na stranici 6:

- Bakrene cijevi
- Cijevi od plemenitog čelika (materijal 1.4401)



Profipress G plinske armature smiju se samo do dimenzije d 28 spajati sa Sanpress Inox cijevima od plemenitog čelika (materijal 1.4401).

Za pitanja o ovoj temi možete se obratiti i servisnom centru tvrtke Viega.

2.4.6 Tehnički podaci

Za instalaciju modela treba obratiti pozornost na sljedeće radne uvjete:

Primjena	Plinska instalacija	Instalacija ukapljenog plina
Radna temperatura	-20–70 °C	-20–70 °C
Radni tlak	≤ 0,5 MPa (5 bar) (MOP5)	≤ 0,5 MPa (5 bar) (MOP5) ¹⁾
	≤ 0,1 MPa (1 bar) (HTB/klasa C1) ²⁾	≤ 0,1 MPa (1 bar) (HTB/klasa C1) ²⁾

¹⁾ maksimalni tlak odgovara tlaku aktiviranja sigurnosne zaporne armature (SAV) u ventilu regulatora tlaka

²⁾ radni tlak pri zahtjevu za više termičko opterećenje (HTB)
maks. 0,1 MPa (1 bar) (klasa C1)

Prema važećim smjernicama, područje valjanosti za radnu temperaturu je između -20 °C i 60 °C, pogledajte  „*Propisi iz odlomka: Tehnički podaci*” na stranici 6.

2.5 Informacije o primjeni

2.5.1 Korozija

Mjere antikorozivne zaštite moraju se uskladiti s područjem primjene.

Razlikuju se vanjski cjevovodi (položeni u zemlji ili na otvorenom) i unutarnji cjevovodi.

Za antikorozivnu zaštitu treba se pridržavati važećih smjernica, pogledajte ➦ „*Propisi iz odlomka: Korozija*” na stranici 7.

Slobodno položeni vodovi i armature u prostorijama obično ne trebaju imati nikakvu vanjsku antikorozivnu zaštitu.

Iznimke postoje u sljedećim slučajevima:

- Postoji vanjski kontakt s materijalima koji sadrže kloride.
- Cijevi od plemenitog čelika ne smiju doći u kontakt s mortom ili građevinskim materijalima koji sadrže kloride.
- Postoji kontakt s agresivnim građevinskim materijalima kao što su materijali koji sadrže nitrite ili amonij.
- U agresivnom okruženju

3 Rukovanje

3.1 Informacije o montaži

3.1.1 Upute za montažu

Provjera sistemskih komponenata

Pri transportu i skladištenju može doći do oštećenja sistemskih komponenata.

- Provjerite sve dijelove.
- Zamijenite oštećene komponente.
- Nemojte popravljati oštećene komponente.
- Zaprljane komponente ne smiju se ugrađivati.

Uvjeti montaže

Prilikom montaže obratite pozornost na sljedeće:

- Obratite pozornost na pokazivač smjera strujanja.
- Pridržavajte se informacija proizvođača glede potrebnog prostora za rad plinomjera.
- Model se ne smije prekrivati niti se na njega smiju nanositi bilo kakvi premazi.
- Nemojte instalirati model u toplinskim zonama (npr. u blizini vrelah ispušnih plinova ili intenzivnog termičkog zračenja).
- Koristite se prikladnim alatom.

Iznimke, kriteriji odabira i raspored komponenata opisani su u važećim smjernicama, pogledajte  „Propisi iz odlomka: Upute za montažu” na stranici 7.



UPUTA!

Poduzmite aktivne i eventualno pasivne mjere zaštite koje su neophodne kako bi se plinska instalacija zaštitila od neovlaštenog pristupa.

Poduzmite općenito aktivne mjere zaštite.

Ovisno o instalaciji, odaberite i poduzmite pasivne mjere zaštite.

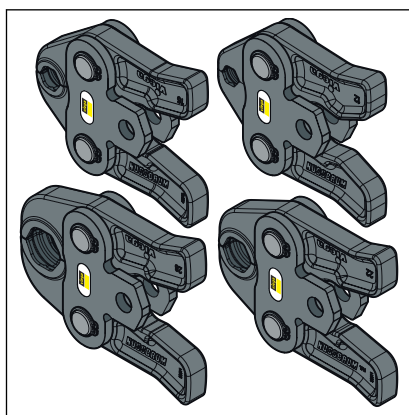
Primjena aktivnih i pasivnih mjera zaštite utvrđena je važećim smjernicama, pogledajte  „Propisi iz odlomka: Upute za montažu” na stranici 7.

3.1.2 Potreban alat

Za montažu Vam preporučujemo originalni alat proizvođača Viega ili neki drugi jednakovrijedni alat.

Za izradu press spoja potrebni su sljedeći alati:

- Rezač cijevi ili pila za metal s finim zupcima
- Odstranjivač srha i olovka u boji za označavanje
- Press alat s konstantnom silom prešanja
- Čeljust za prešanje ili press prsten s pripadajućom koljenastom čeljusti za prešanje, prikladno za promjer cijevi i s odgovarajućim profilom



Slika 3: Čeljusti za prešanje

3.2 Montaža

3.2.1 Montaža zidnog držača



Montirajte prvo zidni držak, a potom armaturu.

Model je opremljen držačem i potrebnim pričvrsnim setom za montažu na masivni zid.

Materijal za pričvršćenje mora se prilagoditi podlozi i okolnim uvjetima.

Informacije o podlozi i okolnim uvjetima sadržane su u važećim smjernicama, pogledajte  „Propisi iz odlomka: Montaža zidnog držača” na stranici 7.

- Postavite držač na prikladno mjesto i označite rupe za bušenje.
- Izbušite rupe.
- Postavite držač vodoravno i pričvrstite ga vijcima.
- Montirajte armaturu zidni držač.

3.2.2 Skraćivanje cijevi



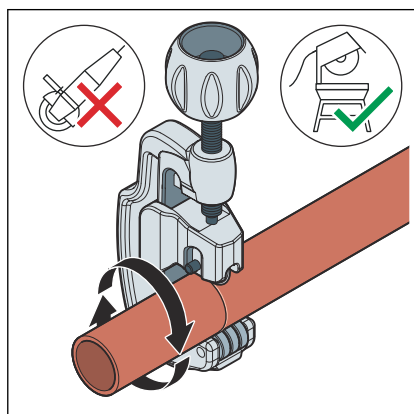
UPUTA!

Propusni press spojevi zbog prekratkih cijevi!

Kada je potrebno postaviti dvije press spojnice bez međusobnog razmaka, cijev ne smije biti prekratka. Ako cijev pri izradi press spoja nije umetnuta do predviđene dubine umetanja u press spojnicu, spoj može biti propustan.

Iz tog razloga duljina cijevi mora točno odgovarati ukupnoj dubini umetanja obaju press spojnica.

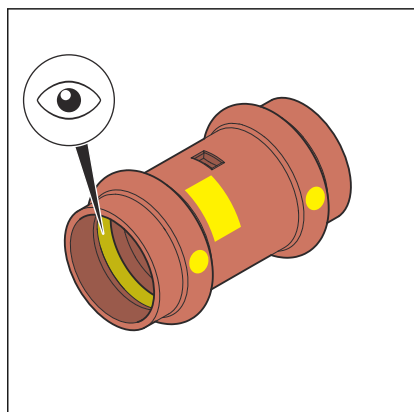
Za informacije o alatima pogledajte i [Poglavlje 3.1.2 „Potreban alat”](#) na stranici 15.



► Cijev režite što više pod pravim kutem rezačem cijevi ili pilom za metal s finim zupcima da biste osigurali potpunu i ravnomjernu dubinu umetanja cijevi.

Izbjegavajte brazde na površini cijevi.

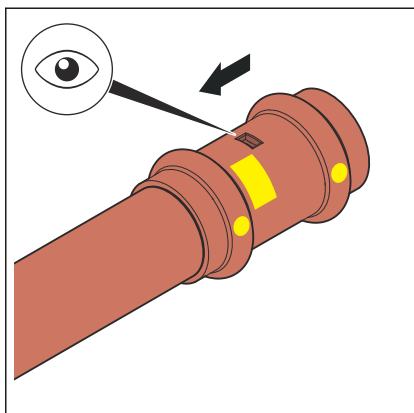
3.2.3 Izrada press spoja



Preduvjeti:

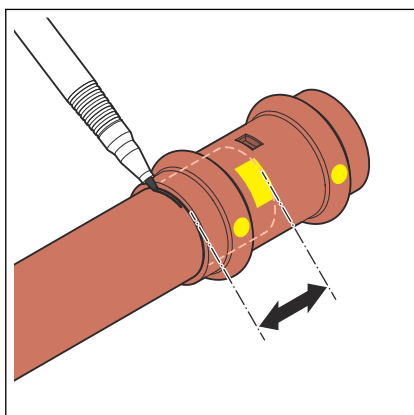
- Kraj cijevi nije savijen niti oštećen.
- Cijev je čista.
- Sa cijevi je odstranjen srh.
- U press spojnici se nalazi ispravan brtveni element.
HNBR = žute boje
- Brtveni element, razdjelni prsten i narezni prsten su neoštećeni.
- Brtveni element je neoštećen.
- Brtveni element i narezni prsten su neoštećeni.
- Brtveni element, razdjelni prsten i narezni prsten su sasvim u žlijebu.

- Brtveni element i narezni prsten su sasvim u žlijebu.
- Brtveni element je sasvim u žlijebu.
- Nataknite press spojnicu do graničnika na cijev.

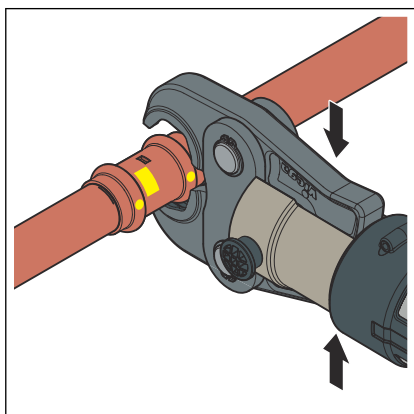


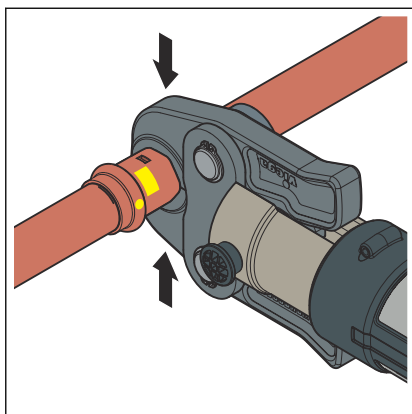
- Označite dubinu umetanja i provjerite je potpunim izvlačenjem te ponovnim naticanjem press spojnice.
- Čeljust za prešanje postavite u press alat pa držeći klin uvucite sve dok ne ulegne.

INFO! Pridržavajte se uputa za rad press alata.



- Otvorite čeljust za prešanje te je pod pravim kutom postavite na press spojnicu.
- Na temelju oznake provjerite dubinu umetanja.
- Uvjerite se da se čeljust za prešanje nalazi na sredini žlijeba press spojnice.





- Izvršite postupak prešanja.
- Otvorite i uklonite čeljust za prešanje.
- Spoj je sprešan.

3.2.4 Provjera nepropusnosti

Prije puštanja u rad instalater mora provjeriti nepropusnost.

Provjeru obavite na gotovoj, još neprekrivenoj instalaciji.

Pridržavajte se opće priznatih tehničkih pravila i važećih smjernica, pogledajte ↗ *Poglavlje 2.1 „Norme i propisi” na stranici 5.*

Dokumentirajte rezultat ispitivanja.



Primjenom priključnog elementa za plinska brojila (u obliku jelenjih rogova, model G2326) plinska instalacija ispred i iza montažne jedinice može se provjeriti i bez montiranog plinomjera.

3.3 Održavanje

Plinske instalacije se moraju jednom godišnje podvrgavati vizualnoj provjeri, npr. od strane vlasnika.

Svaki dvanaest godina ugovorno instalacijsko poduzeće mora provjeriti primjenjivost i nepropusnost.

Kako bi se zajamčila i održala tehnička ispravnost, plinske instalacije se moraju svrsishodno koristiti i održavati. Bliže informacije na ovu temu možete pronaći u važećim smjernicama, pogledajte ↗ *„Propisi iz odlomka: Održavanje” na stranici 8.*

3.4 Odlaganje u otpad

Proizvod i ambalažu razdvojite na odgovarajuće grupe materijala (npr. papir, metali, umjetni materijal ili neželjezni metali) i odložite u otpad prema nacionalnim zakonima i propisima.



Viega d.o.o.
info@viega.hr
viega.hr

HR • 2025-04 • VPN230020

