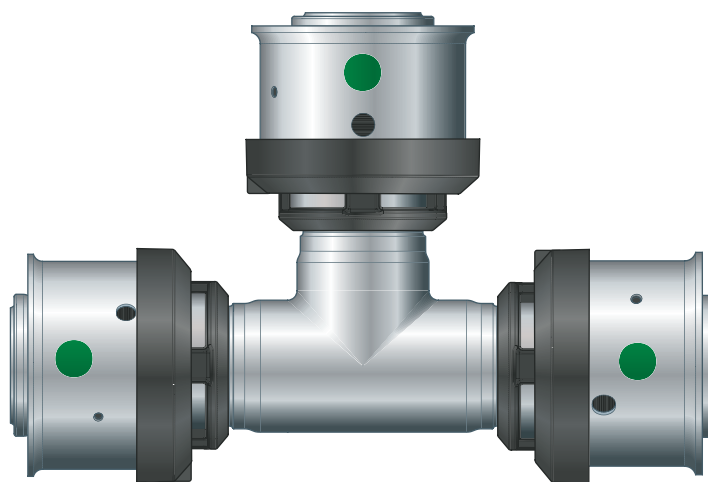
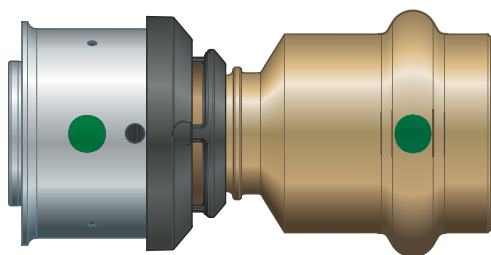
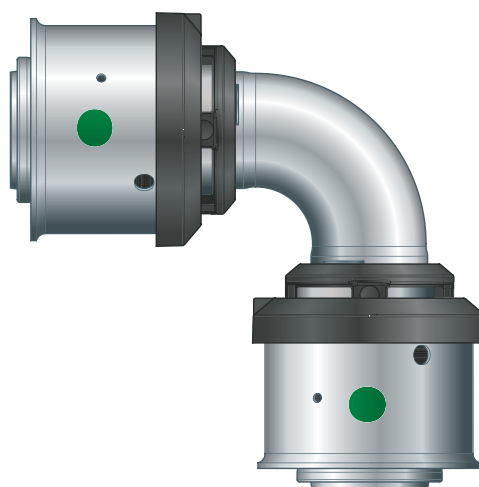
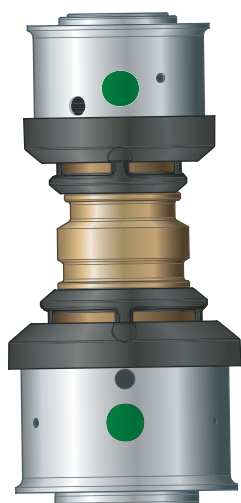


Instrucciones de uso

Viega Smartpress



Índice de contenido

1	Sobre estas instrucciones de uso	3
1.1	Grupos objetivo	3
1.2	Marcado de las indicaciones	3
1.3	Nota sobre esta versión en español	4
2	Información sobre el producto	5
2.1	Normas y normativas	5
2.2	Uso previsto	6
2.2.1	Ámbitos de aplicación	6
2.2.2	Medios	7
2.3	Descripción del producto	7
2.3.1	Vista general	7
2.3.2	Tubos	8
2.3.3	Conectores de prensado	12
2.3.4	Marcas de identificación de los componentes	12
2.3.5	Instalaciones con componentes de distintos materiales/tipos	13
2.4	Información sobre el uso	13
2.4.1	Estabilidad química	13
3	Manejo	15
3.1	Almacenamiento	15
3.2	Información sobre el montaje	15
3.2.1	Información sobre el montaje	15
3.2.2	Distancias y espacio necesarios	16
3.2.3	Herramientas necesarias	17
3.3	Montaje	18
3.3.1	Curvar tubos	18
3.3.2	Acortar tubos	19
3.3.3	Retirar el aislamiento de los tubos	20
3.3.4	Prensar la unión	20
3.3.5	Prueba de estanqueidad	21
3.4	Mantenimiento	22
3.5	Eliminación	22

1 Sobre estas instrucciones de uso

Este documento está protegido por derechos de autor. Más información en viega.com/legal.

1.1 Grupos objetivo

La información de este manual de instrucciones está dirigida a profesionales del ámbito sanitario y de calefacción y a personal especializado debidamente formado.

No está permitido que se encarguen del montaje, de la instalación ni, si procediera, del mantenimiento de este producto personas que no tengan la formación o la cualificación mencionadas anteriormente. Esta limitación no se aplica a las indicaciones relativas al manejo.

Durante el montaje de los productos de Viega se deben respetar las normas técnicas generales reconocidas y las instrucciones de uso de Viega.

1.2 Marcado de las indicaciones

Los textos de advertencia y de indicación están separados del resto del texto y marcados con una serie de símbolos específicos.



¡PELIGRO!

Advierte del riesgo de sufrir lesiones mortales.



¡ADVERTENCIA!

Advierte del riesgo de sufrir lesiones graves.



¡ATENCIÓN!

Advierte del riesgo de sufrir lesiones.



¡AVISO!

Advierte del riesgo de que se produzcan daños materiales.



Indicaciones y consejos adicionales.

1.3 Nota sobre esta versión en español

Estas instrucciones de uso contienen información importante sobre el producto o el sistema elegido y sobre el montaje y la puesta en servicio del mismo, así como sobre su uso previsto y, si procediera, sobre las medidas de mantenimiento. Esta información sobre los productos, sobre sus características y sobre sus técnicas de aplicación está basada en las normas vigentes actualmente en Europa (p. ej., las normas EN) y/o en Alemania (p. ej., las normas DIN/DVGW).

Algunos fragmentos del texto pueden hacer referencia a especificaciones técnicas europeas/alemanas. Estas especificaciones deben considerarse recomendaciones en países en los que no existan requisitos nacionales equivalentes. La legislación, los estándares, la normativa, las especificaciones y las normas nacionales correspondientes, así como otras especificaciones técnicas, tendrán prioridad sobre las directrices alemanas/europeas que figuran en este manual: la información que se facilita en el mismo no es vinculante para otros países y regiones y debe considerarse, como ya se ha mencionado, como información de apoyo.

2 Información sobre el producto

2.1 Normas y normativas

Las normas y normativas que figuran a continuación se aplican en Alemania/Europa. La regulación nacional equivalente se puede consultar en la página web del país que corresponda, en viega.es/normas.

Normativas del apartado: Ámbitos de aplicación

Ámbito de aplicación / aviso	Normativa vigente en Alemania
Planificación, realización, explotación y mantenimiento de instalaciones de agua sanitaria	DIN EN 1717
Planificación, realización, explotación y mantenimiento de instalaciones de agua sanitaria	DIN 1988
Planificación, realización, explotación y mantenimiento de instalaciones de agua sanitaria	VDI/DVGW 6023
Planificación, realización, explotación y mantenimiento de instalaciones de agua sanitaria	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)

Normativas del apartado: Estabilidad química

Ámbito de aplicación / aviso	Normativa vigente en Alemania
Normativa para la protección anti-corrosión externa	DIN EN 806, parte 2
Normativa para la protección anti-corrosión externa	DIN 1988
Normativa para la protección anti-corrosión externa	DIN 1988-200

Normativas del apartado: Almacenamiento

Ámbito de aplicación / aviso	Normativa vigente en Alemania
Requisitos aplicables al almacenamiento de materiales	DIN EN 806-4, capítulo 4.2

Normativas del apartado: Prueba de estanqueidad

Ámbito de aplicación / aviso	Normativa vigente en Alemania
Realización de la prueba en sistemas ya listos, pero no cubiertos todavía	DIN EN 806-4
Prueba de estanqueidad en instalaciones de agua	ZVSHK-Merkblatt: "Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser"

Normativas del apartado: Mantenimiento

Ámbito de aplicación / aviso	Normativa vigente en Alemania
Manejo y mantenimiento de instalaciones de agua sanitaria	DIN EN 806-5

2.2 Uso previsto



Si quiere utilizar el sistema en ámbitos de aplicación y con medios distintos de los descritos, recuerde que debe consultárselo previamente a Viega.

2.2.1 Ámbitos de aplicación

Su uso es posible, entre otras, en las siguientes áreas:

- Tubos multicapa Viega Smartpress (con forma estable y barrera de oxígeno)
 - instalaciones de agua sanitaria
 - Instalaciones de calefacción
 - instalaciones de aire comprimido

Instalación de agua sanitaria

Observe las directrices aplicables para la planificación, realización, funcionamiento y mantenimiento de las instalaciones de agua sanitaria, véase ↗ «Normativas del apartado: Ámbitos de aplicación» en la página 5.

Mantenimiento

Informe a su cliente o al operador de la instalación de agua potable de que se debe hacer un mantenimiento periódico del sistema; véase ↗ «Normativas del apartado: Ámbitos de aplicación» en la página 5.

Entorno de instalación

El sistema está previsto únicamente para su instalación en el interior de edificios.

La utilización del sistema en exteriores o en entornos especiales se debe consultar previamente con el servicio técnico de Viega.

2.2.2 Medios

El sistema es adecuado, entre otros, para los siguientes medios:

- Tubos multicapa Viega Smartpress (con forma estable y barrera de oxígeno)
 - Agua sanitaria
 - Agua de lluvia
 - Agua de calefacción
 - Aire comprimido

Condiciones de servicio

Temperatura de funcionamiento máx.

- Instalaciones sanitarias: T_D 70 °C
- Instalaciones de calefacción: T_D 80 °C

Presión de servicio máx.

- Instalaciones sanitarias: 1,0 MPa (10 bar)
- Instalaciones de calefacción: 1,0 MPa (10 bar)

2.3 Descripción del producto

2.3.1 Vista general

El sistema de tubos está compuesto por distintos tubos y conectores de prensado.

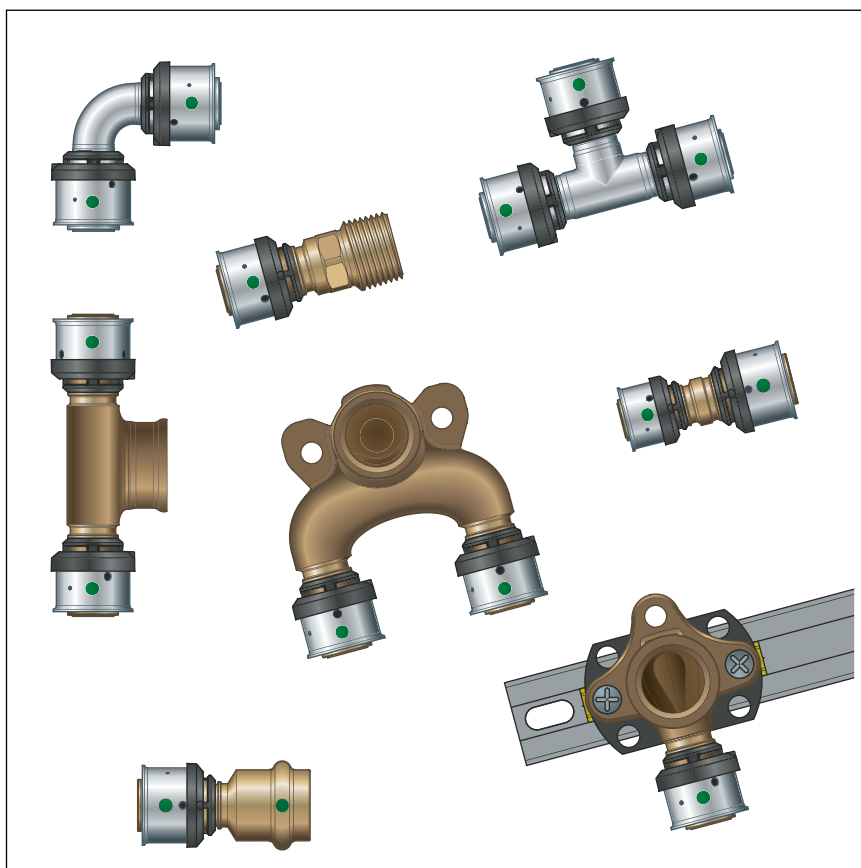


Fig. 1: Conectores de prensado Viega Smartpress

Los componentes del sistema están disponibles en los siguientes tamaños: d16 / 20 / 25 / 32 / 40 / 50 / 63.

2.3.2 Tubos

Están disponibles los siguientes tubos del sistema descrito:

Los tubos multicapa Viega Smartpress están disponibles en bobinas con y sin vaina protectora, así como con distintos grosores de aislamiento. Los tubos multicapa de forma estable también se suministran en barras de 5 m de longitud. Están disponibles los siguientes tubos del sistema descrito:

Tubo multicapa Viega Smartpress

Con forma estable

Con barrera de oxígeno

d 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63

Tubo multicapa Viega Smartpress

Tipo de tubo	d	Ámbitos de aplicación
Tubo en barras	16, 20, 25, 32, 40, 50, 63	Instalaciones de agua sanitaria y de calefacción
Tubo sin vaina protectora	16, 20, 25, 32	Instalaciones de agua sanitaria y de calefacción
Tubo con vaina protectora (en negro, azul, rojo)	16, 20, 25	Instalaciones de agua sanitaria y de calefacción
Tubo con aislamiento completo de 6 mm (azul)	16, 20	Instalaciones de agua sanitaria y de calefacción
Tubo con aislamiento completo de 9 mm (azul)	25	Instalaciones de agua sanitaria y de calefacción

Tubo multicapa Viega Smartpress

Con forma estable

Con barrera de oxígeno

d 16, 20

Tubo multicapa Viega Smartpress

Tipo de tubo	d	Ámbitos de aplicación
Tubo sin vaina protectora	16, 20	Instalaciones de agua sanitaria y de calefacción
Tubo con vaina protectora (en negro)	16, 20	Instalaciones de agua sanitaria y de calefacción
Tubo con aislamiento completo de 6 mm (azul)	16, 20	Instalaciones de agua sanitaria y de calefacción
Tubo con aislamiento completo de 9 mm (gris)	16, 20	Instalaciones de agua sanitaria y de calefacción

Tendido y fijación de las tuberías

Para fijar los tubos se deben utilizar únicamente abrazaderas para tubos con capas de insonorización internas sin cloruros.

Se deben respetar las normas generales de la técnica de fijación:

- las tuberías fijadas no se deben usar como sujeción para otras tuberías ni para otros componentes
- no se deben utilizar escarpiadores.
- se debe respetar la distancia que corresponda con respecto a los conectores de prensado.
- se debe tener en cuenta la dirección de dilatación: se deben prever puntos fijos y móviles.

Recuerde que las tuberías se deben fijar y separar del cuerpo constructivo de forma que no se puedan transmitir al cuerpo constructivo ni a otros componentes ruidos propagados por los cuerpos sólidos a consecuencia de cambios de longitud de origen térmico o de golpes de presión.

Se deben respetar las siguientes distancias de fijación:

Distancia entre las abrazaderas para tubos

d x s [mm]	En horizontal	En vertical
	Tubo multicapa [m]	Tubo multicapa [m]
16 x 2,0	1,00	1,30
20 x 2,3	1,00	1,30
25 x 2,8	1,50	1,95
32 x 3,2	2,00	2,60
40 x 3,5	2,00	2,60
50 x 4,0	2,50	3,25
63 x 4,5	2,50	3,25

Dilatación longitudinal

Las tuberías se dilatan cuando se calientan. La dilatación térmica depende de los materiales. Los cambios de longitud provocan tensiones dentro de la instalación. Estas tensiones se deben compensar tomando las medidas adecuadas.

Han demostrado ser eficaces:

- los puntos fijos y móviles
- los tramos de compensación de dilataciones (ángulos)

Coeficientes de dilatación térmica de los distintos materiales de tubo

Material	Coeficiente de dilatación térmica α [mm/mK]	Ejemplo: dilatación longitudinal en longitudes de tubo L = 20 m y $\Delta\theta = 50$ K [mm]
Tubo multicapa Viega Smartpress	0,03	30

Dilatación longitudinal y longitud del ángulo

Ejemplo de cálculo para tubo multicapa

- **Datos:** diferencia de temperatura $\Delta\theta = 50$ K; longitud de tubo L = 8 m; tubo $\varnothing = 20$ mm
- **Valor que se quiere calcular:** longitud del ángulo L_{BS}
- **Cálculo:**
 - Comenzando en el diagrama de la izquierda: de una diferencia de temperatura de 50 K en el eje x hasta la curva característica para una longitud de tubo de 8 m.
 - Unir el punto de corte en horizontal con el diagrama de la derecha, hasta el punto de corte de la curva característica para el diámetro de tubo de 20 mm.
- **Solución:** leer en el eje x el valor $L_{BS} = 480$ mm.

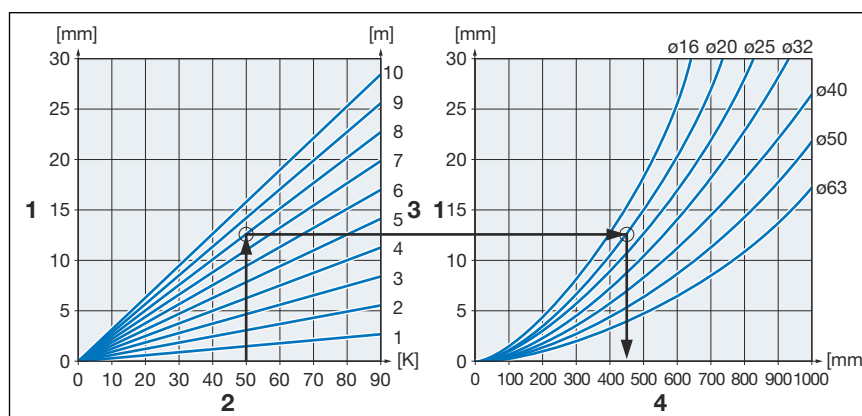


Fig. 2: Tubo multicapa: longitud del ángulo

- 1 - Dilatación longitudinal Δl [mm]
- 2 - Diferencia de temperatura $\Delta\theta$ [K]
- 3 - Longitud de tubo L [m]
- 4 - Longitud del ángulo L_{BS} [mm]

2.3.3 Conectores de prensado

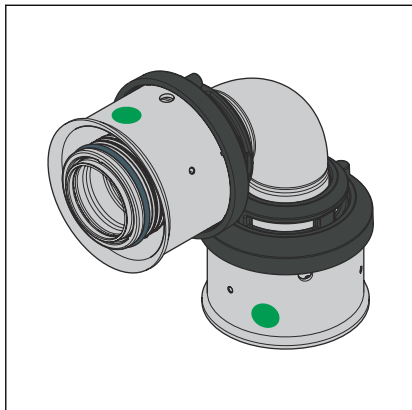


Fig. 3: Conectores Viega Smartpress

Los conectores de prensado del sistema Viega Smartpress son de los siguientes materiales:

- Bronce/bronce silicioso
- Acero inoxidable
- PPSU

SC-Contur

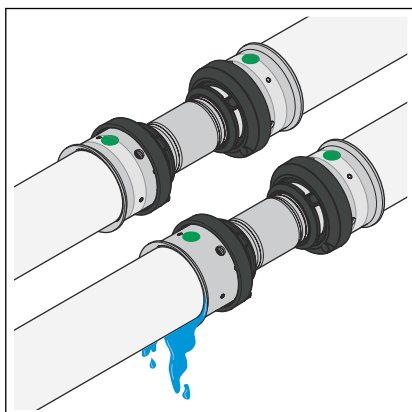


Fig. 4: SC-Contur

Los conectores de prensado de Viega cuentan con el sistema SC-Contur. SC-Contur es una tecnología de seguridad certificada por la DVGW y garantiza que el conector de prensado no sea estanco cuando no está prensado. De este modo, durante la prueba de estanqueidad se detectan claramente las uniones que hayan quedado sin prensar por descuido.

Viega garantiza que durante la prueba de estanqueidad se detectan inmediatamente las uniones que hayan quedado sin prensar por descuido:

- Para pruebas de estanqueidad en húmedo en un rango de presiones de entre 0,1 y 0,65 MPa (1,0–6,5 bar)
- Para pruebas de estanqueidad en seco en un rango de presiones de entre 22 hPa y 0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar)

2.3.4 Marcas de identificación de los componentes

Identificación de los tubos

Las marcas de identificación de los tubos contienen información importante sobre las características y la homologación de los tubos. Significan lo siguiente:

- fabricante
- nombre de sistema
- Material del tubo
- Tamaño / grosor de la pared
- Certificados y temperaturas de funcionamiento

Marcas de identificación de los conectores de prensado

Los conectores de prensado están marcados con un punto de color. El punto identifica el SC-Contur, por el que sale el medio de prueba si una unión ha quedado sin prensar por un descuido.

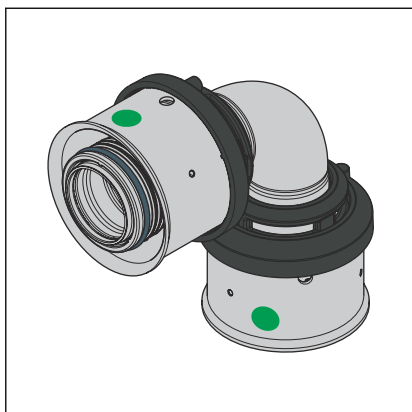


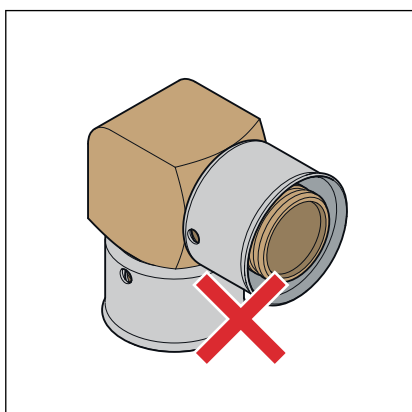
Fig. 5: Marcado

El punto verde indica que el conector de prensado cuenta con SC-Contur y que el sistema es apto para el uso con agua sanitaria.

2.3.5 Instalaciones con componentes de distintos materiales/tipos

Instalaciones con elementos de varios sistemas permitidas

El funcionamiento correcto de los conectores de prensado Viega Smartpress solo queda garantizado con los tubos Viega de los sistemas Viega Smartpress, Pexfit Pro y Pexfit Fosta. El uso de tubos de otros sistemas o fabricantes no se ha comprobado, por lo que en este caso no se puede garantizar el funcionamiento correcto del sistema.

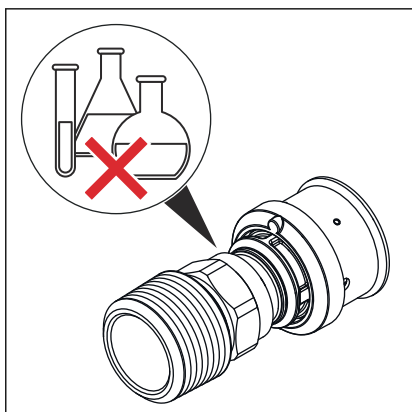


La instalación de tubos Viega Smartpress con conectores de prensado Pexfit Fosta antiguos no es posible.

Si tiene dudas sobre este tema, también puede ponerse en contacto con Viega.

2.4 Información sobre el uso

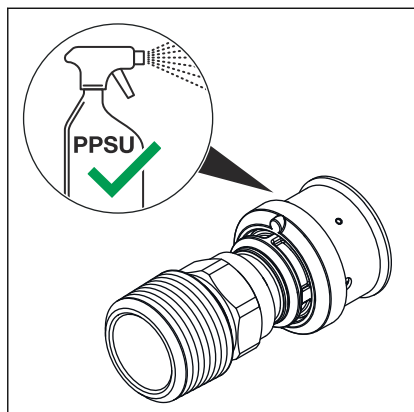
2.4.1 Estabilidad química



¡AVISO! Daños materiales provocados por productos químicos agresivos

Los productos químicos agresivos, y en especial los que contienen disolventes, pueden causar daños materiales y puntos no estancos. En este caso, el agua podría entrar y provocar daños.

- Se debe evitar el contacto de los componentes del sistema con productos químicos agresivos.



¡AVISO!

Daños materiales por el uso de productos de detección de fugas no permitidos

Los productos de detección de fugas no permitidos pueden causar daños materiales y poner en entredicho la estanqueidad. En este caso, el agua podría entrar y provocar daños.

- Utilice únicamente productos de detección de fugas que el fabricante haya autorizado para el uso con el material PPSU.
- Respete las indicaciones de aplicación del fabricante.

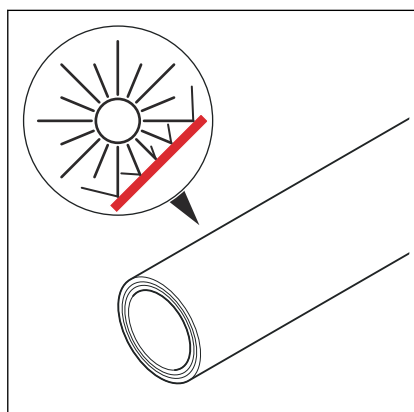
Los componentes del sistema se deben proteger de concentraciones demasiado elevadas de cloruro en el medio o en el entorno de utilización. En los sistemas de acero inoxidable, una concentración demasiado alta de cloruros puede provocar corrosión.

La concentración de cloruro en el medio no debe ser superior a un valor máximo de 250 mg/l.

Para evitar el contacto externo con materiales con cloruros se deben respetar las siguientes normas:

- Los materiales de aislamiento no deben contener un porcentaje de iones de cloruro solubles en agua superior al 0,05 % de su masa.
- Las capas de insonorización internas de las abrazaderas para tubos no deben contener cloruros con tendencia a la lixiviación.
- Los componentes de acero inoxidable no deben entrar en contacto con mortero ni materiales que contengan cloruros.

Si es precisa una protección anticorrosión externa, se deben tener en cuenta las normas técnicas generales reconocidas; véase ☞ «Normativas del apartado: Estabilidad química» en la página 5.



¡AVISO!

Daños materiales debidos a la radiación UV

La radiación UV permanente puede provocar daños materiales y fugas. En este caso, el agua podría entrar y provocar daños.

- No exponga los tubos a la radiación UV continua.

3 Manejo

3.1 Almacenamiento

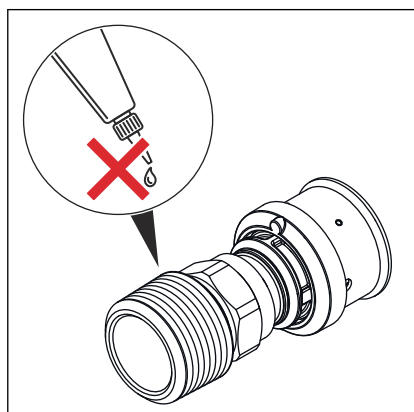
Durante el almacenamiento se deben respetar los requisitos específicos que establecen las directrices aplicables; véase «Normativas del apartado: Almacenamiento» en la página 5:

- Las varillas se deben almacenar sobre una superficie lisa y limpia.

En su embalaje original cerrado, los productos se pueden almacenar al aire libre hasta tres meses. En este caso, los embalajes se deben proteger de forma que no sufran daños a consecuencia de la lluvia, de una humedad ambiental muy elevada o de la radiación UV.

3.2 Información sobre el montaje

3.2.1 Información sobre el montaje



¡AVISO!

Daños materiales provocados por colas para roscas con disolventes

Las colas para roscas que contienen disolventes pueden provocar daños materiales y puntos no estancos en las piezas de plástico de las uniones para tubos. En este caso, el agua podría entrar y provocar daños.

- Como medio de estanqueidad las roscas se debe utilizar únicamente cáñamo convencional en combinación con pasta de estanqueización para roscas o cinta de impermeabilización certificada para agua sanitaria.
- Si tiene preguntas, póngase en contacto con el servicio técnico de Viega.

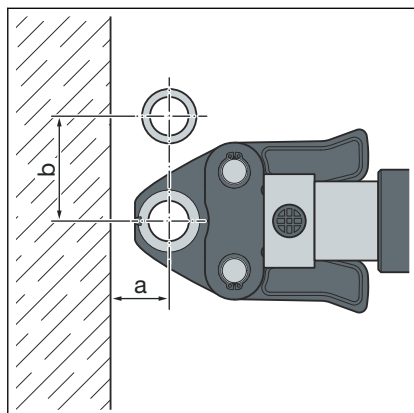
Comprobar los componentes del sistema

Los componentes del sistema pueden haber sufrido daños durante el transporte y el almacenamiento.

- compruebe todas las piezas
- cambie los componentes que estén dañados
- los componentes dañados no se deben reparar
- no deben instalar los componentes que estén sucios

3.2.2 Distancias y espacio necesarios

Prensado entre tuberías



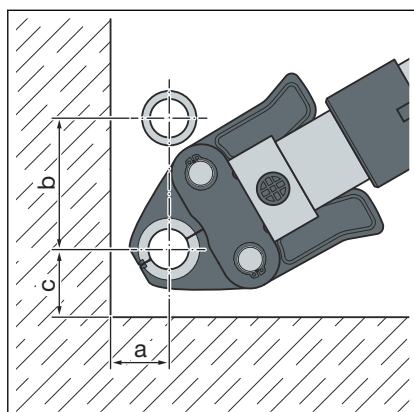
Espacio necesario tipo 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5, 6, 6 Plus

d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	15	16	23	21	28	40	56
b [mm]	45	45	58	65	70	85	125

Espacio necesario Picco, Pressgun Picco, Pressgun Picco 6, Pressgun Picco 6 Plus

d	16	20	25	32
a [mm]	15	15	20	25
b [mm]	48	50	55	70

Prensado entre el tubo y la pared



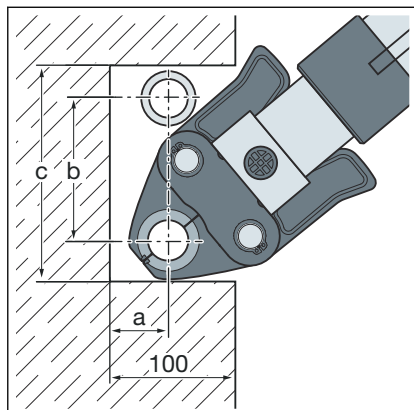
Espacio necesario tipo 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5, 6, 6 Plus

d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	20	20	25	30	35	40	54
b [mm]	76	76	80	90	92	95	140
c [mm]	25	25	35	35	43	55	61

Espacio necesario Picco, Pressgun Picco, Pressgun Picco 6, Pressgun Picco 6 Plus

d	16	20	25	32
a [mm]	20	21	25	30
b [mm]	70	74	75	80
c [mm]	28	28	35	40

Prensado en aberturas en muros



Espacio necesario tipo 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5, 6, 6 Plus

d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	20	20	25	30	35	40	54
b [mm]	90	90	90	95	92	95	140
c [mm]	140	140	140	155	178	205	262

Espacio necesario Picco, Pressgun Picco, Pressgun Picco 6, Pressgun Picco 6 Plus

d	16	20	25	32
a [mm]	20	21	25	30
b [mm]	80	80	80	80
c [mm]	120	120	120	160

Medida Z

Encontrará la medida Z en la página del producto que corresponda en el catálogo en línea.

3.2.3 Herramientas necesarias

Para la instalación es recomendable utilizar herramientas originales de Viega o herramientas equivalentes.

Para establecer una unión prensada se necesitan las siguientes herramientas:



No se permiten sierras manuales ni eléctricas o amoladoras angulares.

- máquina de prensar con una fuerza de prensado constante
- mordazas de prensado Viega Smartpress adecuadas para sistemas de tubos de plástico (modelo 2799.7 o 2784.7)
- herramientas de prensado manuales (modelo 2782.5) para tamaños de tubo de 16 a 25 mm
- cizalla para tubos (modelo 5341 o modelo 2040) para los tamaños de 16 a 25 mm
- cortatubos (modelo 2191) para tamaños de tubo de 32 a 63 mm
- curvatuvo (modelo 5331.2)



Para los conectores de prensado Viega Smartpress no se debe utilizar la herramienta de prensado manual del modelo 2782 (fabricada antes de 08/2004).

Para prensar los conectores de prensado Viega Smartpress, utilice únicamente la herramienta de prensado manual actual del modelo 2782.5 con función de trinquete.



Para el prensado, Viega recomienda utilizar herramientas de sistema Viega.

Las herramientas de prensado del sistema Viega han sido especialmente desarrolladas y adaptadas para el mecanizado de los sistemas de conectores de prensado de Viega.

3.3 Montaje

3.3.1 Curvar tubos



¡AVISO! Daños en los productos por utilización de muelles de flexión interiores de metal

La utilización de muelles de flexión interiores de metal puede causar daños en la superficie de los tubos y provocar la entrada de impurezas en la instalación.

- no utilice muelles de flexión interiores de metal.
- Viega recomienda utilizar la herramienta de doblado interna de plástico de Viega (modelo 5331.2).



¡AVISO! Daños en el producto durante el doblado directamente en el conector de prensado

Si el tubo se flexiona en un ángulo muy cerrado directamente junto al conector de prensado, tanto el tubo como el conector de prensado pueden sufrir daños, y, en consecuencia, se puede poner en entredicho la estanqueidad.

- para evitar que se produzcan daños, elija un punto de flexión situado a una distancia suficiente con respecto al conector de prensado.

Los tubos multicapa Viega Smartpress de los tamaños 16 a 32 mm se pueden curvar a mano a radios de flexión de $5 \times d$, o con curvatubos a los siguientes radios:

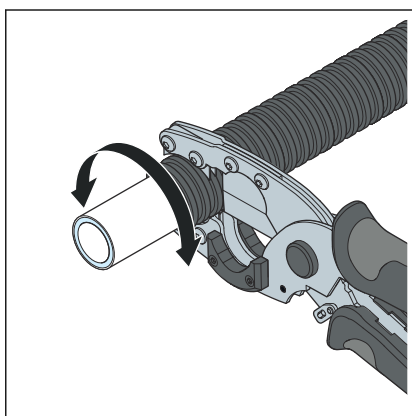
d	Radio de flexión x d
16	2,0
20	2,3
25	3,0
32	3,5
40	4,0
50	4,5
63	4,5

Para los tamaños d16 y 20 se recomienda utilizar los curvatubos de los modelos 5331 y 5331.2.

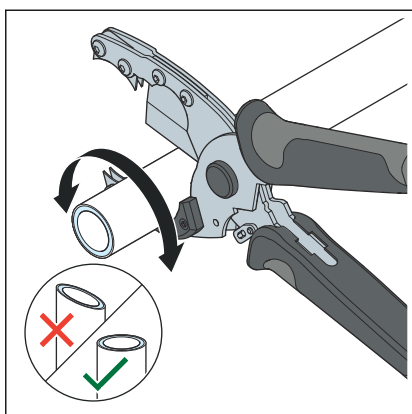
3.3.2 Acortar tubos

Más información sobre las herramientas: [🔗 Capítulo 3.2.3 «Herramientas necesarias» en la página 17.](#)

Tamaños 16–25 mm

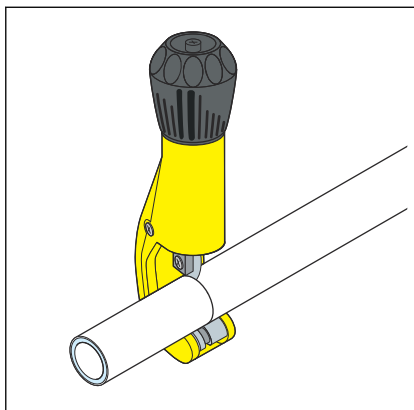


- Acorte la vaina protectora con el cortador de la vaina protectora (modelo 5341).
- Tenga cuidado de no dañar el tubo.



- Acortar el tubo con la cizalla para tubos.
Si las cuchillas están gastadas (modelo 5341.6 o 2040-404), cámbielas.
Asegúrese de que la zona en que va a practicar el corte está limpia y recta.

Tamaños 32–63 mm

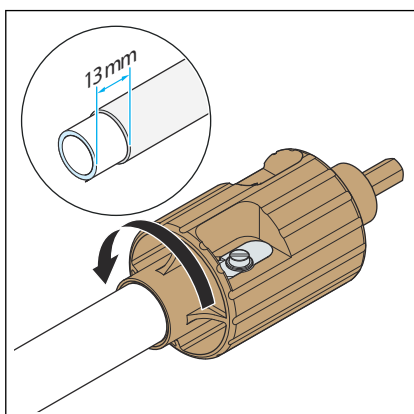


- Acortar el tubo con el cortatubos (modelo 2191).

3.3.3 Retirar el aislamiento de los tubos

Si se utilizan los tubos Pexfit Fosta de los modelos 2703; 2704; 2705; 2705.5; 2709 y 2709.1, se deben retirar con el pelacables del modelo 2758.5 el revestimiento y la capa de aluminio en el tramo en el que se vaya a colocar el casquillo de presión.

No se deben utilizar otras herramientas para retirar el aislamiento.

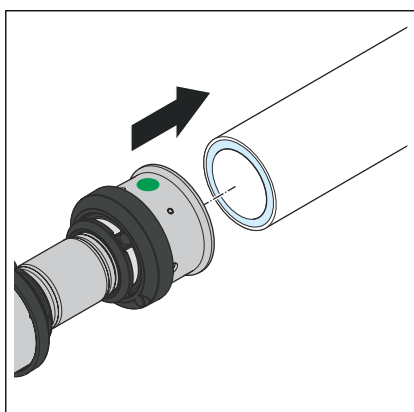


- Se debe retirar el aislamiento del extremo del tubo con el pelador de tubos.
- La longitud del extremo del tubo pelado corresponde a la profundidad de inserción del conector prensado.

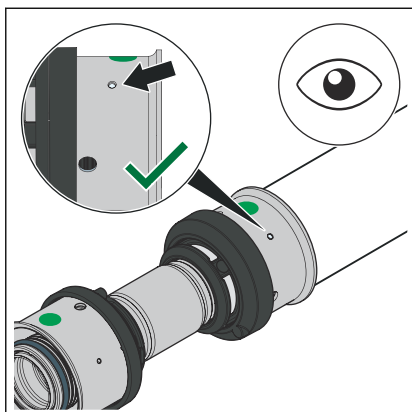


Cambie las cuchillas que estén gastadas con el modelo 2758.1.

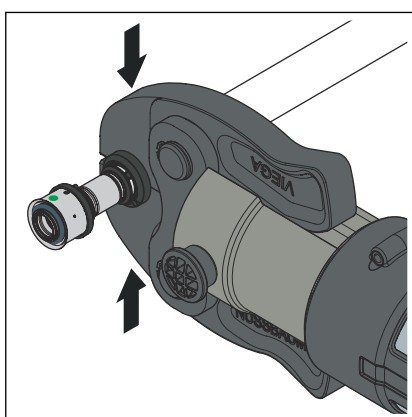
3.3.4 Prensar la unión



- Introduzca el tubo en el conector de prensado hasta que el extremo del tubo se pueda ver por la mirilla.

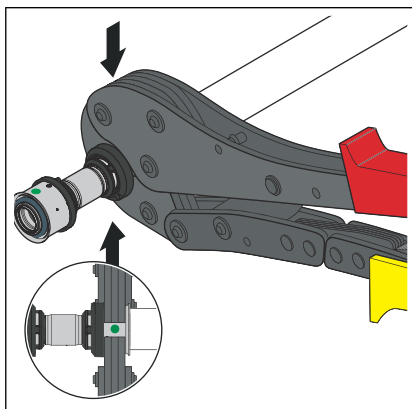


- Se debe comprobar la profundidad de inserción por la mirilla.



- Abra la mordaza de prensado y póngala en ángulo recto en el conector de prensado.
- Tenga en cuenta las distancias que figuran en el apartado **Capítulo 3.2.2 «Distancias y espacio necesarios» en la página 16.**
- Lleva a cabo el proceso de prensado.
- La unión está prensada.

Alternativamente: prensar la unión con una herramienta manual



- Abra la herramienta de prensado manual y póngala en ángulo recto sobre el conector de prensado.
- Tenga en cuenta las distancias que figuran en el apartado **Capítulo 3.2.2 «Distancias y espacio necesarios» en la página 16.**
- Lleva a cabo el proceso de prensado.
- La unión está prensada.

3.3.5 Prueba de estanqueidad



¡AVISO!

Tenga en cuenta la información disponible sobre el uso de productos de detección de fugas; véase **Capítulo 2.4.1 «Estabilidad química» en la página 13.**

Antes de la puesta en servicio, el instalador debe llevar a cabo una prueba de estanqueidad.

Esta prueba se debe llevar a cabo cuando la instalación ya esté lista, pero aún no cubierta.

Se deben respetar las directrices aplicables; véase ↗ «Normativas del apartado: Prueba de estanqueidad» en la página 6.

La prueba de estanqueidad también debe realizarse para las instalaciones de agua no sanitaria de acuerdo con las directrices válidas, véase ↗ «Normativas del apartado: Prueba de estanqueidad» en la página 6.

Guarde un registro del resultado.

3.4 Mantenimiento

Observe las directrices válidas para el funcionamiento y mantenimiento de las instalaciones de agua sanitaria, véase ↗ «Normativas del apartado: Mantenimiento» en la página 6.

3.5 Eliminación

El producto y el embalaje se deben separar en los grupos de materiales que correspondan (p. ej., papel, metales, plásticos, metales no ferrosos), y eliminarse de acuerdo con la legislación nacional vigente.



Conducciones de Agua Viega, S.L.

info@viega.es

viega.es

ES • 2024-10 • VPN240103

