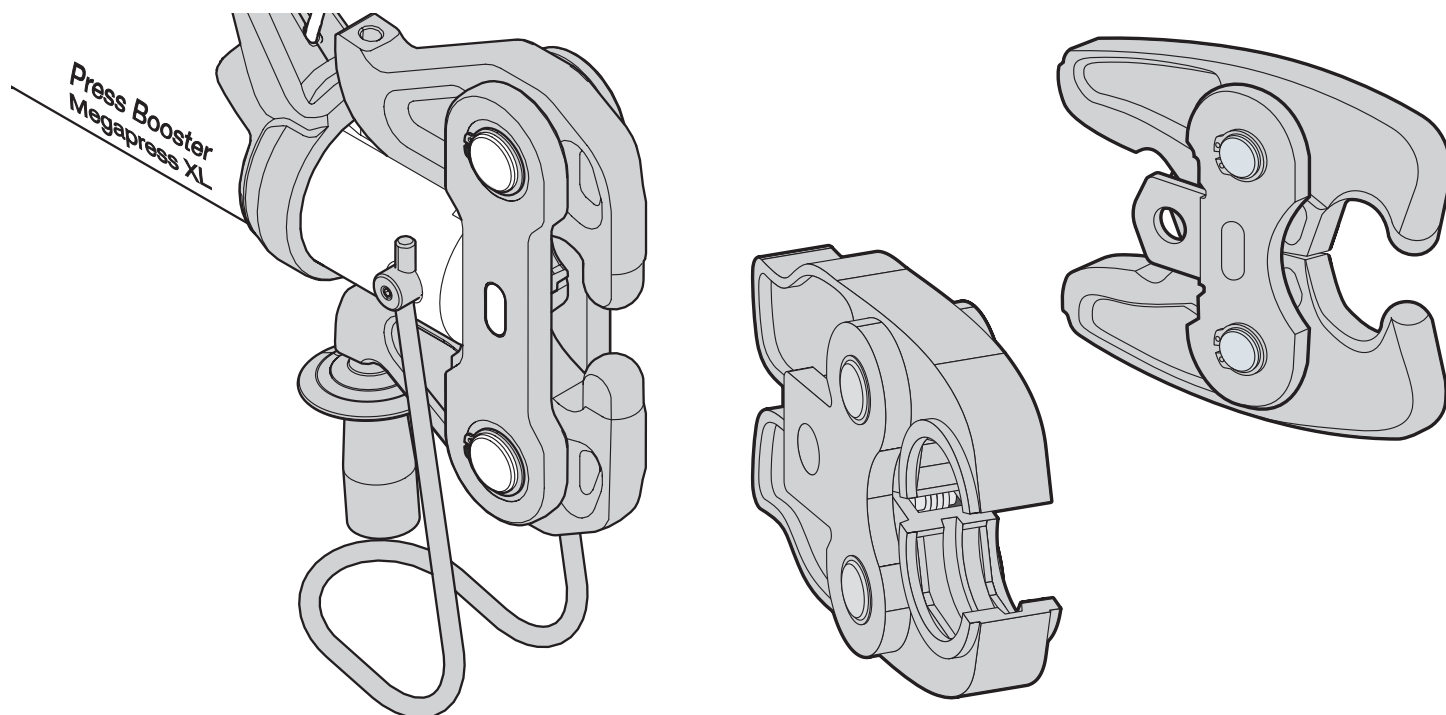


Használati útmutató

A Viega rendszer-présszerszámok ápolása



Rendszer

A Viega rendszer-présszerszámok ápolása

viega

Tartalomjegyzék

1	A használati utasításról	3
1.1	Célcsoportok	3
1.2	Megjegyzések jelölése	3
1.3	Megjegyzés a nyelvváltozattal kapcsolatosan	4
2	Termékinformáció	5
2.1	Rendeltetésszerű használat	5
2.1.1	Alkalmazási területek	5
2.2	Termékleírás	5
2.2.1	Áttekintés	5
3	Kezelés	8
3.1	Szállítás és tárolás	8
3.2	Gondozás és karbantartás	8
3.2.1	Ellenőrzés elvégzése	8
3.2.2	A présszerszám tisztítása	8
3.2.3	Ellenőrzés és karbantartás	12
3.3	Szervizpartnerek	12
3.4	Ártalmatlanítás	14

1 A használati utasításról

A dokumentumra szerzői jogok vonatkoznak, további információkat a viega.com/legal webhelyen találhat.

1.1 Célcsoportok

Az utasításban található információk a következő személyekre vonatkoznak:

- fűtés- és vízvezeték szerelők, ill. képzett szakemberek

A fent megnevezett képzettséggel, ill. képesítéssel nem rendelkező személyek számára a termék szerelése, telepítése és adott esetben karbantartása nem megengedett. Ez a korlátozás nem vonatkozik a lehetséges kezelési tudnivalókra.

A Viega termékek használatát a technika általánosan elismert szabályai és a Viega használati utasítások szerint kell végezni.

1.2 Megjegyzések jelölése

A figyelmeztető és a tájékoztató szövegek a további szövegektől elkülönítve, megfelelő piktogramokkal vannak megjelölve.



VESZÉLY!

Lehetséges életveszélyes sérülésekre figyelmeztet.



FIGYELEM!

Lehetséges súlyos sérülésekre figyelmeztet.



VIGYÁZAT!

Lehetséges sérülésekre figyelmeztet.



MEGJEGYZÉS!

Lehetséges anyagi károkra figyelmeztet.



Kiegészítő megjegyzések és tippek.

1.3 Megjegyzés a nyelvvaltozattal kapcsolatosan

A használati utasítás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetésszerű használathoz, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak.

A szöveg némely szakasza az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő követelmények nem érhetők el, ezek az előírások ajánlásként szolgálnak. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a németországi/európai irányelvekkel, valamint jelen utasítással szemben előnyben részesítendőek: Az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és, ahogyan arra már utaltunk, csak támpontként szolgálnak.

2 Termékinformáció

2.1 Rendeltetésszerű használat

2.1.1 Alkalmazási területek

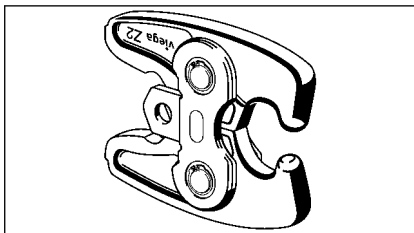
A Viega rendszer prészszerzők speciálisan a Viega présidomrendszer megmunkálásához lettek kifejlesztve és azzal vannak összehangolva. Más gyártók rendszereinek a használata esetén a Viega nem vállal garanciát.

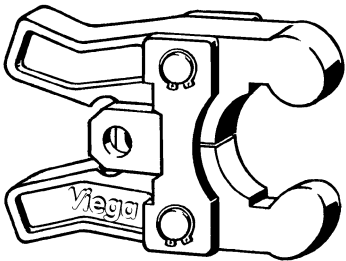
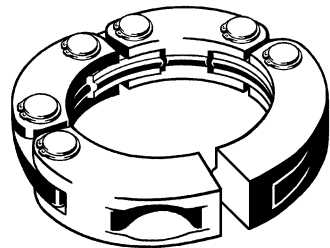
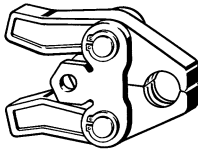
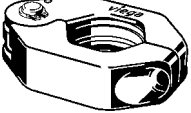
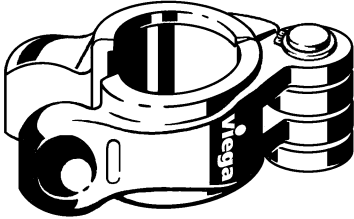


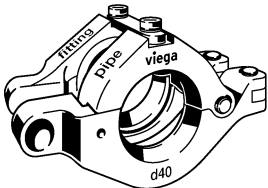
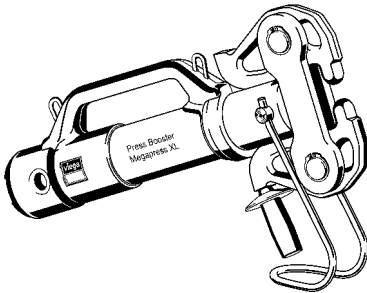
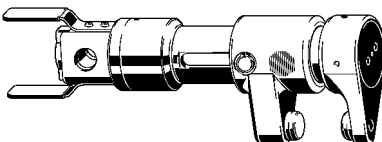
Kérjük, vegye komolyan a gondoskodásra vonatkozó kötelezettségét, és kövesse ezeket az ápolási tudnivalókat. Ezzel maximális működési biztonságot érhet el a karbantartási intervallumok között. Általánosan érvényes: a biztonságot a karbantartás garantálja. Figyelmen kívül hagyása esetén nem vállalhatunk felelősséget a személyi sérülésekért.

2.2 Termékleírás

2.2.1 Áttekintés

	Modellszám
	2296.2, 2496.1
	2497.2XL, 2497.3XL 4296.1XL

	Modellszám
	2297.1 XL
	2297.2XL, 2297.3XL
	2299.2, 2299.4, 2299.41, 2299.6, 2299.62, 2299.7, 2299.8, 2299.81, 2299.9, 2484.7, 2484.9, 2489.9, 2799.7, 4284.9, 4299.9 5384.7, 5399.7
	2499.2, 2499.1
	2296.1, 2296.4, 2496.3, 2496.5, 5396.1
	9696.1, 9696.6, 9696.7

	Modellszám
	9796.1, 9796.7
	4296.4XL
	9796.7
	4278.90

3 Kezelés

3.1 Szállítás és tárolás

- a présszerszámokat a használat után tisztítsa meg, majd enyhén olajozza meg
- a présszerszámokat tisztán és szárazon tárolja
- a présszerszámokat a szállítás során óvja a mechanikai behatásoktól

3.2 Gondozás és karbantartás

3.2.1 Ellenőrzés elvégzése

A zavartalan üzemeltetés érdekében elvégzendő rendszeres ellenőrzések:

- Minden használat után ellenőrizze a présfóga, a présláncok és a présgyűrűk préskontúrját, valamint a csuklós behúzófóga gömbfejeit és a présgyűrű illesztési pontjait károsodásokat vagy látható elhasználódást keresve.
- Ellenőrizze a présfókák és présgyűrűk könnyű járását.
- Behelyezett présidommal végezzen próbapréselést, majd ellenőrizze az összepréselési helyen a sorja képződését.

Zavarok esetén forduljon egy jogosított szervizpartnerhez.

3.2.2 A présszerszám tisztítása



Az alkalmazást és az ápolást a szervizelési intervallum betartásával szakembereknek kell elvégeznie.

- A présfóák, présgyűrűk és présláncok préskontúrjait rendszeresen finom acélgyapottal vagy tisztító flízzel tisztítsa meg, hogy eltávolítsa a lerakódásokat és megelőzze a korróziót (pl. Viega tisztító flízzel, cikkszám: 104 412).
- A csuklókat és a mozgó alkatrészeket kezelje ápolóolajjal (cikkszám: 667 924). A kenés során mozgassa meg a szerszámot és a csuklókat.

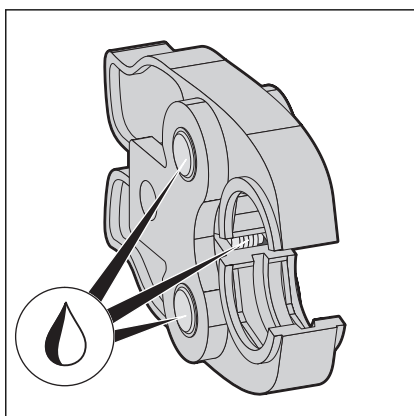
INFORMÁCIÓ! Ehhez vegye figyelembe a következő fejezet

képeit:  „A kenőpontok kenése a prészerszámoknál” a(z) 9. oldalon.

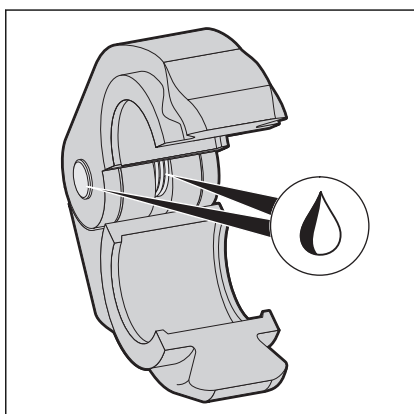
- Végül a présfóát vagy a présgyűrűt vékonyan fújja be ápolóolajjal (cikkszám: 667 924), majd rövid behatási idő után törölje át szálmintes kendővel.

Két évente végeztesse karbantartást egy engedélyezett szervizpartnerrel (lásd:  fejezet 3.3 „Szervizpartnerek” a(z) 12. oldalon).

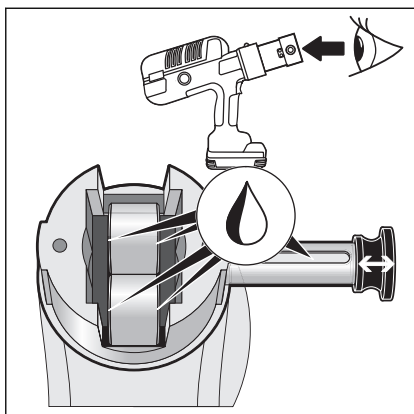
A kenőpontok kenése a prészerszámoknál



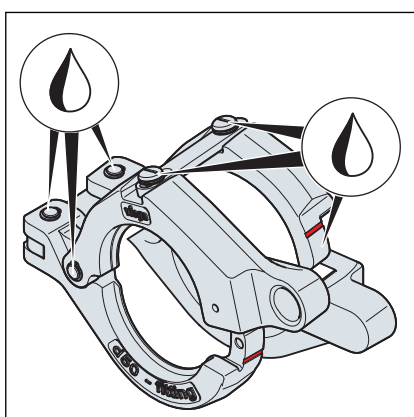
Kenési pontok egy présfóán.



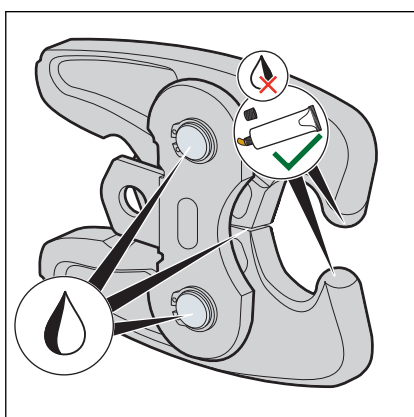
Kenési pontok egy présgyűrűn.



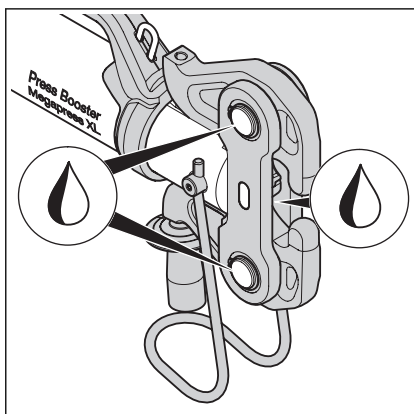
Kenési pontok egy présgépen.



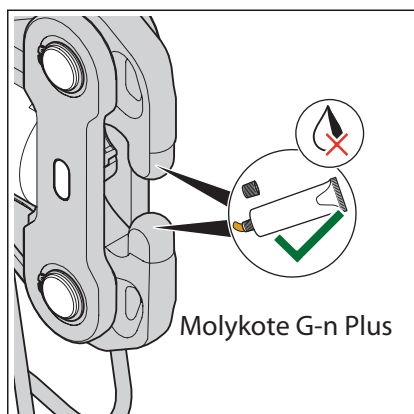
Kenési pontok a Geopress K présgyűrűn.



Kenési pontok egy Z2 csuklós behúzópofán.

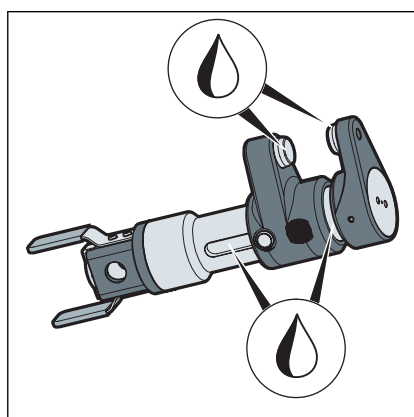
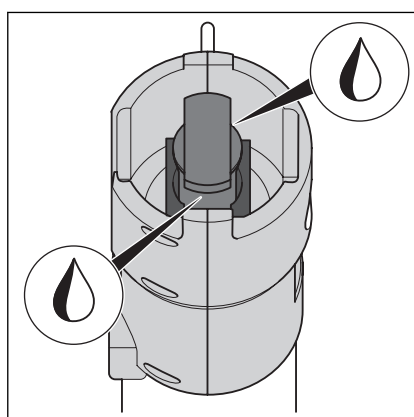


Kenési pontok a Press Booster (Z3 csuklós behúzópofa) egységen.

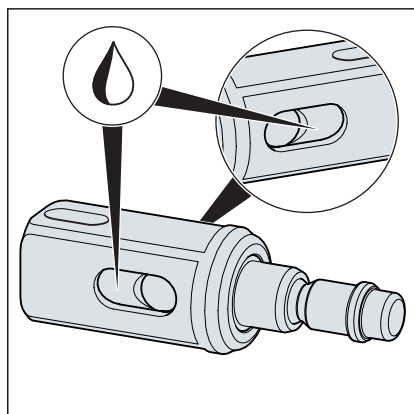


Kenési pontok a gömbfejekon.

Használja a Molykote G-n Plus pasztát (cikkszám: 794 910).



Kenési pontok a kis helyigényű összehúzópofán.



Kenési pontok a présszerszámon.

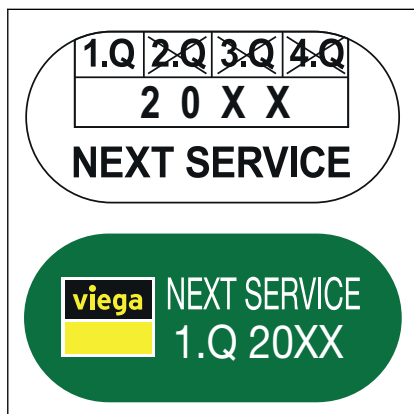
3.2.3 Ellenőrzés és karbantartás

A Viega azt ajánlja, hogy a rendszer-préspfákat, -láncokat és -gyűrűket rendszeresen ellenőriztesse egy szervizpartnerrel. Ilyenkor kicserélik a kopó alkatrészeket, utánmunkálják a préskontúrokat, majd beállítják a rendszer-préspfákat, -láncokat és -gyűrűket.

oben: 1. változat

unten: 2. változat, 2019-től, évente változó színnel

A Viega rendszer-préspfákon és rendszer présgyűrűkön a következő karbantartási időpontról tájékoztató matrica található. A karbantartási határidőket a biztonság és a működés garantálása érdekében tartsa be. A karbantartás elvégzése után a Viega szervizpartner új matricát helyez a préspfára.



1. ábra: A karbantartási matrica változatai (példaszerű ábra)

3.3 Szervizpartnerek

A présszerszámok karbantartása és javítása céljából forduljon az Ön országában illetékes szervizpartnerhez.

Országkód	Vállalat	Cím/elérhetőség
A	König & Landl GmbH	Gewerbering 2, 2020 Hollabrunn https://www.koenig-landl.at / reparaturen@koenig-landl.at +43 (01) 479 74 84-50 / +43 (01) 479 74 84-55
AUS	Nepean Boltmaster Pty Ltd ABN	42 Borec Rd, Penrith NSW 2750 +61 (2) 4722 3034 / warren@nepbolt.com.au
	Allied Power Tools Pty. Ltd.	12/76 Rushdale St, Knoxfield, VIC 3180 +61 (3) 9764 2911 / alliedservice@aanet.com.au
B	OMICRON-Benelux bvba	Grote Steenweg 116, 3454 Rummen-Geetbets +32 (11) 58 43 50 / rudymassa@omicron-weldingtechnology.com
CN	德房家（中国）管道系统有限公司	无锡市锡山区万全路 30 号平谦国际现代产业园 P 栋 400 0688 668 / Dong.ji@viega.cn
	Viega (Kína) Plumbing Systems Co., Ltd.	Building P, Pingqian International Modern Industrial Park, No. 30 Wanquan Road, Xishan District, Wuxi, China (214107) 400 0688 668 / Dong.ji@viega.cn
CZ/SK	Mátl & Bula, spol. s r.o.	Stará pošta 750, 664 61 Rajhrad u Brna +420 547 424 424 / info@matl-bula.cz

Országkód	Vállalat	Cím/elérhetőség
D	Hans-Joachim Voigt & Sohn	Nordlichtstrasse 48/50, 13405 Berlin +49 (30) 413 4041 / m.sturtz@voigt-und-sohn.de
	Hamburger-Hochdruck-Hydraulik GmbH	Billwerder Billdeich 601c, 21033 Hamburg +49 (40) 7511 900 / Service@HHHydraulik.com
	Hamburger-Hochdruck-Hydraulik GmbH – Süd	Neue Gautinger Str. 21, 82110 Germering, +49 (89) 130 111 03 / Service@HHHydraulik.com
DK	Scherer's Elektro ApS	Resenbrovej 4, 2610 Rodovre +45 (44) 843738 / Steffen@scherers-elektro.dk
E	Tecno Izquierdo S.L.	Avda. del Manzanares 222, 28026 Madrid +34 (914) 759158 / tecno.izquierdo@telefonica.net
F	PLASTIPRO	245 boulevard de l'Europe, 62118 Monchy-le-Preux +33 (361) 47 40 45 / contact@sarl-plastipro.fr
FN	Sähköhuolto Tissari Oy	Pojjutie 3, 70460 Kuopio + 358 (17) 26 48 500 / osmo.tissari@sht.fi
GR	Ergon Equipment A.E.T.E.	102 Kleisthenous & Papafiessa Str, 153 44 Athens +30 (210) 604945 4 / astathis@ergon.com.gr
I	Elmes KG	Via Artigianale Nord, 6, 39044 Neumarkt +39 (0471) 813399 / info@elmes.it
I	O.R.E. s.r.l.	Via Sassonia, 16/G, 47900 Rimini +39 (0541) 741003 / info@oreutensili.com
JP	Toyo Kiko Inc.	717-5 Shimokuya-machi, 378-0061 Numata-shi +81 (278) 24 41 77 / r.adachi@toyo-fit.co.jp
NO	Grønvold Maskinservice A/S	Brobekkveien 104 A, 0613 Oslo +47 (23) 05 06 40 / Terje@gronvoldmaskin.no
NL	MG Service	Canadabaan 2, 5388 RT Nistelrode +31 (412) 617 299 / info@mgservice.nl
RU	KONTURS-SDM	Московская область, Солнечногорский район, Ленинградское шоссе, 34 км., стр. 15 (полигон МАДИ) +7 (499) 702-45-88 / remont@konturs-sdm.ru
S	Elektroverkstaden Kent Andersson AB	Propellervägen 7, 39241 Kalmar +46 (732) 30 57 40/ info@elektrov.se
UK	MEP LLA Glasgow - Depot 190	Unit K, Ashley Drive Bothwell, G71 8BS Glasgow +44 (1698) 740047 / angela.hepburn@vpplc.com
	Broughton Plant Hire	Unit 10, Trade City, Ashton Road, RM3 8UJ Romford, Essex +44 (1708) 383350 / steve@mbroughtonltd.co.uk

3.4 Ártalmatlanítás

A terméket és a csomagolást a mindenkori anyagcsoportok (pl. papír, fém, műanyag, nemvasfémek) szerint kell szétválogatni és a hatályos nemzeti törvényhozás értelmében ártalmatlanítani.



Viega Kereskedelmi Kft.

info@viega.hu

viega.hu

HU • 2021-10 • VPN190583

