

Gebrauchsanleitung

Pressgun 6 B-Pressmaschine mit Netzanschluss



für alle Viega Systempressbacken, -ringe, -ketten und (Gelenk-) Zugbacken mit PT2-Schnittstelle

Modell
2295.5

viega

Inhaltsverzeichnis

1	Über diese Gebrauchsanleitung	3
	1.1 Zielgruppen	3
	1.2 Kennzeichnung von Hinweisen und Sicherheitssymbolen	3
	1.3 Hinweis zur Verwendung von kurzen Schreibweisen	4
2	Produktinformation	6
	2.1 Normen und Regelwerke	6
	2.2 Allgemeine Sicherheitshinweise für Elektrowerkzeuge	6
	2.3 Bestimmungsgemäße Verwendung	10
	2.3.1 Einsatzbereiche	10
	2.4 Produktbeschreibung	10
	2.4.1 Übersicht	10
	2.4.2 Technische Daten	12
	2.4.3 Funktionsweise	13
	2.4.4 Bedienelemente und Anzeigen an der Pressmaschine	14
3	Handhabung	15
	3.1 Lagerung	15
	3.2 Transport	15
	3.3 Inbetriebnahme	15
	3.4 Pressvorgang durchführen	17
	3.5 Pressvorgang abbrechen	18
	3.6 Pflege und Wartung	19
	3.6.1 Presswerkzeuge reinigen	19
	3.6.2 Kontrollen durchführen	20
	3.6.3 Inspektion und Wartung	20
	3.7 Entsorgung	21
4	Anhang	22
	4.1 Gewährleistung	22
	4.2 Konformitätserklärung	23
	4.3 Servicepartner	28

1 Über diese Gebrauchsanleitung

Für dieses Dokument bestehen Schutzrechte, weitere Informationen erhalten Sie unter viega.de/rechtshinweise.

Bei dieser Anleitung handelt es sich um die Originalbetriebsanleitung.

1.1 Zielgruppen

Die Informationen in dieser Betriebsanleitung richten sich an folgende Personengruppen:

- Heizungs- und Sanitärfachkräfte bzw. unterwiesenes Fachpersonal

Für Personen, die nicht über die o. a. Ausbildung bzw. Qualifikation verfügen, ist die Verwendung dieses Produkts unzulässig.

1.2 Kennzeichnung von Hinweisen und Sicherheitssymbolen

Warn- und Hinweistexte sind vom übrigen Text abgesetzt und durch entsprechende Piktogramme besonders gekennzeichnet.



GEFAHR!

Warnt vor möglichen lebensgefährlichen Verletzungen.



WARNUNG!

Warnt vor möglichen schweren Verletzungen.



VORSICHT!

Warnt vor möglichen Verletzungen.



HINWEIS!

Warnt vor möglichen Sachschäden.



Zusätzliche Hinweise und Tipps.

Warnzeichen und Symbole

Die Warnzeichen und Symbole auf der Pressmaschine und dem Zubehör beachten:

	Betriebsanleitung beachten Vor Inbetriebnahme, Betriebsanleitung und Sicherheitshinweise sorgfältig lesen.
	Schutzklasse II (schutzisoliertes Gehäuse)
	Gekennzeichnetes Produkt darf nicht über den Hausmüll entsorgt werden.
	Warnung vor wegfliegenden Bruchstücken
	Bedienung des Haltebolzens
	Wartungsaufkleber gibt die nächste Wartung an.
	CE-Kennzeichnung: Produktsicherheit in Europa

1.3 Hinweis zur Verwendung von kurzen Schreibweisen

Zur besseren Lesbarkeit werden in der Gebrauchsanleitung folgende kurze Schreibweisen verwendet:

Benennung	Kurzform
Viega Systempressmaschine Pressgun 6 B	Pressmaschine
Viega Systempressbacken	Pressbacken

Benennung	Kurzform
Viega Systempressringe	Pressringe
Viega Systempresswerkzeug	Presswerkzeug Kombination von z. B.: <ul style="list-style-type: none"> ■ Pressmaschine und Pressbacke ■ Pressmaschine mit Gelenkzugbacke sowie Pressring oder Presskette ■ Pressmaschine und Einpressanschluss-Werkzeug

2 Produktinformation

2.1 Normen und Regelwerke

Regelwerke aus Abschnitt: Technische Daten

Geltungsbereich / Hinweis	Für Deutschland geltendes Regelwerk
Schwingungsemissionswert	EN 60745-1
Schutzklassen	

Regelwerke aus Abschnitt: Entsorgung

Geltungsbereich / Hinweis	Für Deutschland geltendes Regelwerk
Entsorgung von Elektro- und Elektronik-Altgeräten	2012/19/EU

2.2 Allgemeine Sicherheitshinweise für Elektrowerkzeuge

Dieser Abschnitt enthält allgemeine Sicherheitshinweise für viele verschiedene Produkte bzw. Elektrowerkzeuge. Folglich muss nicht jeder Sicherheitshinweis für dieses Werkzeug zutreffen.



WARNUNG!
Lesen Sie alle Sicherheitshinweise, Anweisungen, Bebilderungen und technischen Daten, mit denen dieses Elektrowerkzeug versehen ist.

Versäumnisse bei der Einhaltung der nachfolgenden Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen.

Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf.

Der in den Sicherheitshinweisen verwendete Begriff „Elektrowerkzeug“ bezieht sich auf netzbetriebene Elektrowerkzeuge (mit Netzleitung) oder auf akkubetriebene Elektrowerkzeuge (ohne Netzleitung).

Arbeitsplatzsicherheit

a) Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet.

Unordnung oder unbeleuchtete Arbeitsbereiche können zu Unfällen führen.

b) Arbeiten Sie mit dem Elektrowerkzeug nicht in explosionsgefährdeter Umgebung, in der sich brennbare Flüssigkeiten, Gase oder Stäube befinden.

Elektrowerkzeuge erzeugen Funken, die den Staub oder die Dämpfe entzünden können.

c) Halten Sie Kinder und andere Personen während der Benutzung des Elektrowerkzeugs fern.

Bei Ablenkung können Sie die Kontrolle über das Elektrowerkzeug verlieren.

Elektrische Sicherheit

a) Der Anschlussstecker des Elektrowerkzeuges muss in die Steckdose passen. Der Stecker darf in keiner Weise verändert werden. Verwenden Sie keine Adapterstecker gemeinsam mit schutzgeerdeten Elektrowerkzeugen.

Unveränderte Stecker und passende Steckdosen verringern das Risiko eines elektrischen Schlages.

b) Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie von Rohren, Heizungen, Herden und Kühlschränken.

Es besteht ein erhöhtes Risiko durch elektrischen Schlag, wenn Ihr Körper geerdet ist.

c) Halten Sie Elektrowerkzeuge von Regen oder Nässe fern.

Das Eindringen von Wasser in ein Elektrowerkzeug erhöht das Risiko eines elektrischen Schlages.

d) Zweckentfremden Sie die Anschlussleitung nicht, um das Elektrowerkzeug zu tragen, aufzuhängen oder um den Stecker aus der Steckdose zu ziehen. Halten Sie die Anschlussleitung fern von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder sich bewegenden Teilen.

Beschädigte oder verwickelte Anschlussleitungen erhöhen das Risiko eines elektrischen Schlages.

e) Wenn Sie mit einem Elektrowerkzeug im Freien arbeiten, verwenden Sie nur Verlängerungsleitungen, die auch für den Außenbereich geeignet sind.

Die Anwendung einer für den Außenbereich geeigneten Verlängerungsleitung verringert das Risiko eines elektrischen Schlages.

f) Wenn der Betrieb des Elektrowerkzeugs in feuchter Umgebung nicht vermeidbar ist, verwenden Sie einen Fehlerstromschutzschalter.

Der Einsatz eines Fehlerstromschutzschalters vermindert das Risiko eines elektrischen Schlages.

Sicherheit von Personen

a) Seien Sie aufmerksam, achten Sie darauf, was Sie tun, und gehen Sie mit Vernunft an die Arbeit mit einem Elektrowerkzeug. Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.

Ein Moment der Unachtsamkeit beim Gebrauch des Elektrowerkzeugs kann zu ernsthaften Verletzungen führen.

b) Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung und immer eine Schutzbrille.

Das Tragen persönlicher Schutzausrüstung, wie Staubmaske, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Schutzhelm oder Gehörschutz, je nach Art und Einsatz des Elektrowerkzeugs, verringert das Risiko von Verletzungen.

c) Vermeiden Sie eine unbeabsichtigte Inbetriebnahme. Vergewissern Sie sich, dass das Elektrowerkzeug ausgeschaltet ist, bevor Sie es an die Stromversorgung und/oder den Akku anschließen, es aufnehmen oder tragen.

Wenn Sie beim Tragen des Elektrowerkzeugs den Finger am Schalter haben oder das Elektrowerkzeug eingeschaltet an die Stromversorgung anschließen, kann dies zu Unfällen führen.

d) Entfernen Sie Einstellwerkzeuge oder Schraubenschlüssel, bevor Sie das Elektrowerkzeug einschalten.

Ein Werkzeug oder Schlüssel, der sich in einem drehenden Teil des Elektrowerkzeugs befindet, kann zu Verletzungen führen.

e) Vermeiden Sie eine abnormale Körperhaltung. Sorgen Sie für einen sicheren Stand und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht.

Dadurch können Sie das Elektrowerkzeug in unerwarteten Situationen besser kontrollieren.

f) Tragen Sie geeignete Kleidung. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Haare und Kleidung fern von sich bewegenden Teilen.

Lockere Kleidung, Schmuck oder lange Haare können von sich bewegenden Teilen erfasst werden.

g) Wenn Staubabsaug- und -auffangeinrichtungen montiert werden können, sind diese anzuschließen und richtig zu verwenden.

Verwendung einer Staubabsaugung kann Gefährdungen durch Staub verringern.

h) Wiegen Sie sich nicht in falscher Sicherheit und setzen Sie sich nicht über die Sicherheitsregeln für Elektrowerkzeuge hinweg, auch wenn Sie nach vielfachem Gebrauch mit dem Elektrowerkzeug vertraut sind.

Achtloses Handeln kann binnen Sekundenbruchteilen zu schweren Verletzungen führen.

Verwendung und Behandlung des Elektrowerkzeugs

a) Überlasten Sie das Elektrowerkzeug nicht. Verwenden Sie für Ihre Arbeit das dafür bestimmte Elektrowerkzeug.

Mit dem passenden Elektrowerkzeug arbeiten Sie besser und sicherer im angegebenen Leistungsbereich.

b) Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, dessen Schalter defekt ist.

Ein Elektrowerkzeug, das sich nicht mehr ein- oder ausschalten lässt, ist gefährlich und muss repariert werden.

c) Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose und/oder entfernen Sie einen abnehmbaren Akku, bevor Sie Geräteeinstellungen vornehmen, Zubehörteile wechseln oder das Elektrowerkzeug weglegen.

Diese Vorsichtsmaßnahme verhindert den unbeabsichtigten Start des Elektrowerkzeugs.

d) Bewahren Sie unbenutzte Elektrowerkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern auf. Lassen Sie keine Personen das Elektrowerkzeug benutzen, die mit diesem nicht vertraut sind oder diese Anweisungen nicht gelesen haben.

Elektrowerkzeuge sind gefährlich, wenn Sie von unerfahrenen Personen benutzt werden.

e) Pflegen Sie Elektrowerkzeuge und Zubehör mit Sorgfalt. Kontrollieren Sie, ob bewegliche Teile einwandfrei funktionieren und nicht klemmen, ob Teile gebrochen oder so beschädigt sind, dass die Funktion des Elektrowerkzeugs beeinträchtigt ist. Lassen Sie beschädigte Teile vor dem Einsatz des Elektrowerkzeuges reparieren.

Viele Unfälle haben ihre Ursache in schlecht gewarteten Elektrowerkzeugen.

f) Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber.

Sorgfältig gepflegte Schneidwerkzeuge mit scharfen Schneidkanten verklemmen sich weniger und sind leichter zu führen.

g) Verwenden Sie Elektrowerkzeug, Zubehör, Einsatzwerkzeuge usw. entsprechend diesen Anweisungen. Berücksichtigen Sie dabei die Arbeitsbedingungen und die auszuführende Tätigkeit.

Der Gebrauch von Elektrowerkzeugen für andere als die vorgesehenen Anwendungen kann zu gefährlichen Situationen führen.

h) Halten Sie Griffe und Griffflächen trocken, sauber und frei von Öl und Fett.

Rutschige Griffe und Griffflächen erlauben keine sichere Bedienung und Kontrolle des Elektrowerkzeugs in unvorhergesehenen Situationen.

Service

a) Lassen Sie Ihr Elektrowerkzeug nur von qualifiziertem Fachpersonal und nur mit Original-Ersatzteilen reparieren.

Damit wird sichergestellt, dass die Sicherheit des Elektrowerkzeugs erhalten bleibt.

b) Warten Sie niemals beschädigte Akkus.

Sämtliche Wartung von Akkus sollte nur durch den Hersteller oder bevollmächtigte Kundendienststellen erfolgen.

Grundlegende Sicherheitshinweise

a) Benutzen Sie die richtigen Werkzeuge

Setzen Sie nur die in der Betriebsanleitung aufgeführten Werkzeuge und Zubehör ein. Benutzen sie das Elektrowerkzeug nicht für Zwecke und Arbeiten, für die es nicht bestimmt ist.

b) Sichern Sie das Werkstück

Benutzen Sie Spannvorrichtungen oder Schraubstock zum Festhalten des Werkstückes. Es ist sicherer gehalten als mit der Hand, und Sie können das Elektrowerkzeug mit beiden Händen bedienen.

c) Lassen Sie Schutzvorrichtungen an ihrem Platze.

- d) Handgeräte dürfen nicht stationär eingesetzt werden.
- e) Im Verpressbereich darf das Elektrowerkzeug nicht gehalten werden.
- f) Keine Körper- oder Fremtteile zwischen die Pressbacken halten, während Sie den Pressvorgang auslösen. Halten Sie während des Pressvorganges die Backenhebel nicht mit den Händen fest. **Quetschgefahr!**
Es besteht die Gefahr des Quetschens von Fingern und Händen.
- g) Beachten Sie die Sicherheitshinweise für die von Ihnen verwendeten Reinigungs- und Korrosionsschutzmittel.
- h) Prüfen Sie, ob das Werkstück spannungsfrei ist.

2.3 Bestimmungsgemäße Verwendung

2.3.1 Einsatzbereiche

Die Viega Systempressmaschine Pressgun 6 B wird zum Verpressen von Pressverbindungen mit den zugehörigen Rohrleitungssystemen verwendet. In Kombination mit Viega Systempressbacken, -ketten oder -ringen ist das Presswerkzeug für die Verarbeitung aller Viega Sanitär- und Heizungs-Installationssysteme bis einschließlich Dimension 108 sowie Megapress-Pressverbinder in den Dimensionen $\frac{3}{8}$ bis 2 Zoll geeignet.

2.4 Produktbeschreibung

2.4.1 Übersicht

Lieferumfang

- Pressmaschine Pressgun 6 B
- Betriebsanleitung
- Transportkoffer mit Koffereinsatz

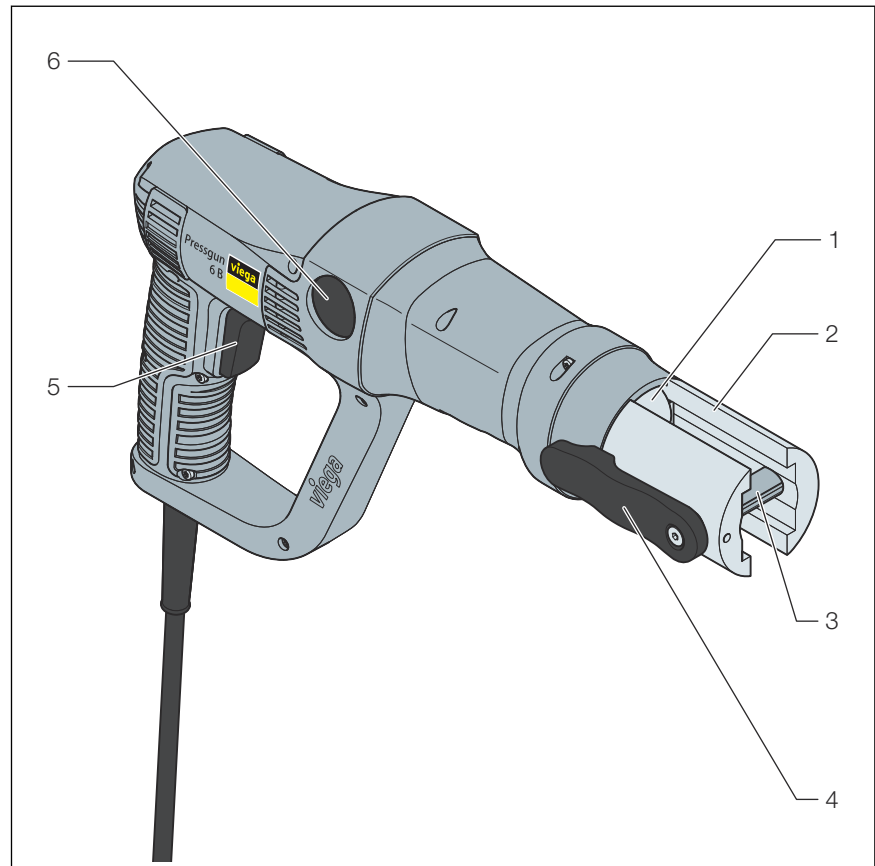
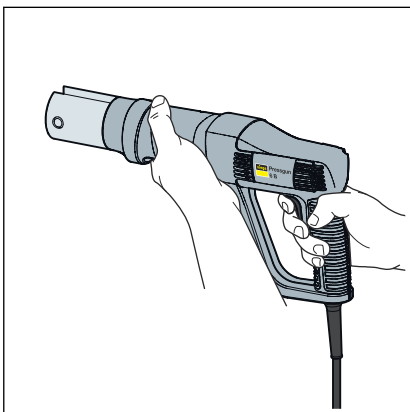


Abb. 1: Übersicht

- 1 Rollenkopf
- 2 Zylinderkopf mit Pressbackenaufnahme (180° drehbar)
- 3 Haltebolzen
- 4 Haltebolzen-Hebel
- 5 Start-Taste
- 6 Rückstelltaste

Griffflächen an der Pressmaschine



- Um Verletzungen beim Verpressen zu vermeiden, die Pressmaschine wie abgebildet mit beiden Händen festhalten.

Angaben auf dem Typenschild

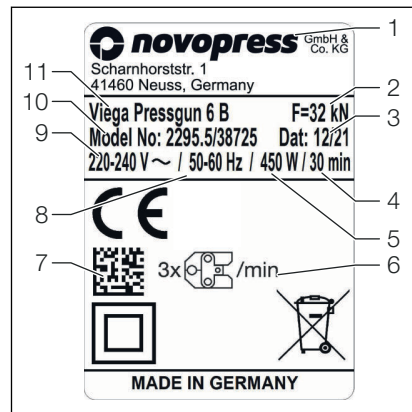


Abb. 2: Typenschild

- 1 Herstellerlogo mit Adresse
- 2 Nennkraft
- 3 Baujahr
- 4 zulässiger Dauerbetrieb ≤ 30 min
- 5 Nennleistung
- 6 maximal drei Verpressungen pro Minute (\leq DN54)
- 7 QR-Code
- 8 zulässiger Frequenzbereich
- 9 zulässiger Spannungsbereich
- 10 Artikelnummer / Seriennummer
- 11 Typenbezeichnung der Pressmaschine

Erläuterungen zu den Symbolen, siehe [☞ Kapitel 1.2 „Kennzeichnung von Hinweisen und Sicherheitssymbolen“ auf Seite 3](#)

2.4.2 Technische Daten

Nennleistung	450 W	
Spannung	220–240 V a.c.	
Frequenz	50–60 Hz	
Maschinenüberwachung	hydraulisch	
Schalleistungspegel max.	87 dB(A)	1)
Schalldruck am Ohr	76 dB(A)	1)
Schwingungspegel	$< 2,5$ m/s ²	2)
Kraftübertragung	hydraulisch	
Schubkraft am Kolben	32 kN	
Einschaltdauer	maximal drei Verpressungen pro Minute	
Zulässiger Dauerbetrieb	≤ 30 min	

1) Messunsicherheit 3 dB(A)

2) Messunsicherheit 1,5 m/s²

Gewicht	3,0 kg
Schutzart	IP30
Schutzklasse	II
Zulässige Betriebstemperatur	-10–50 °C
Hersteller	Novopress GmbH & Co. KG Scharnhorststraße 1, D-41460 Neuss

¹⁾ Messunsicherheit 3 dB(A)

²⁾ Messunsicherheit 1,5 m/s²



HINWEIS!

Tragen Sie einen Gehörschutz.

Der angegebene Schwingungsemissionswert wurde nach einem genormten Prüfverfahren gemessen und kann zum Vergleich mit einem anderen Gerät herangezogen werden. Der angegebene Schwingungsemissionswert kann auch zu einer einleitenden Einschätzung der Aussetzung verwendet werden.

Der Schwingungsemissionswert kann sich während der tatsächlichen Benutzung des Geräts von dem Angabewert unterscheiden, abhängig von der Art und Weise, in der das Gerät verwendet wird. In Abhängigkeit von den tatsächlichen Benutzungsbedingungen (Aussetzbetrieb) kann es erforderlich sein, Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Nutzers festzulegen.

2.4.3 Funktionsweise

Die Viega Pressgun 6 B ist eine elektrohydraulisch betriebene Pressmaschine. Das Betätigen und gedrückt Halten der Start-Taste löst den Pressvorgang aus. Der hydraulisch bewegte Rollenkopf fährt nach vorne in die Pressbacke und schließt sie mit einer Kraft von 32 kN.

Die Spannungsversorgung erfolgt über einen Netzanschluss 220–240 V AC mit 50–60 Hz.

Zwangsgesteuerter Ablauf

Die Pressmaschine arbeitet zwangsgesteuert. Das bedeutet:

- Der Rollenkopf der Pressmaschine bleibt während des Pressvorgangs auch bei vorübergehendem Loslassen der Start-Taste in der erreichten Stellung stehen.
- Der Pressvorgang muss zwangsweise vollständig abgeschlossen werden, damit der Rollenkopf wieder zurückfahren kann.

Aus Sicherheitsgründen schaltet sich die Zwangssteuerung erst ein, wenn die Pressmaschine eine Mindestkraft aufgebaut hat.

2.4.4 Bedienelemente und Anzeigen an der Pressmaschine

Start-Taste

Mit der Start-Taste lösen Sie eine Verpressung aus, siehe ↪ *Kapitel 3.4 „Pressvorgang durchführen“ auf Seite 17.*

Rückstelltaste

Mit der Rückstelltaste kann der Pressvorgang jederzeit unterbrochen werden, siehe ↪ *Kapitel 3.5 „Pressvorgang abbrechen“ auf Seite 18.*

Drehbarer Zylinderkopf

Die Pressbackenaufnahme im vorderen Teil des Zylinderkopfs ist um 180° drehbar und ermöglicht so eine flexible Pressbackenausrichtung zur Pressstelle.

3 Handhabung

3.1 Lagerung

Die Pressmaschine sowie das Zubehör vor folgenden äußeren Einflüssen schützen:

- Stöße
- Nässe und Feuchtigkeit
- Staub und Schmutz
- Frost und extreme Hitze
- Chemikalienlösungen und -dämpfe

3.2 Transport



HINWEIS!
Beschädigungen und Fehlfunktionen der Pressmaschine durch unsachgemäßen Umgang!

Verwenden Sie für Transport und Lagerung einen Transportkoffer.

3.3 Inbetriebnahme



VORSICHT!
Quetschgefahr durch Betreiben der Pressmaschine ohne Pressbacke!

Wenn keine Pressbacke eingesetzt ist, können die Finger im Gefahrenbereich der Pressmaschine gequetscht werden.

- Nutzen Sie die Pressmaschine nicht ohne eingesetzte Pressbacke.
- Halten Sie ihre Finger nicht in den Gefahrenbereich.



VORSICHT!
Geräteschaden durch unvollständige Verriegelung des Haltebolzens!

Wenn der Haltebolzen nicht vollständig eingesteckt und verriegelt wird, dann kann der Zylinder beim Pressvorgang reißen.

- Stellen Sie sicher, dass der Haltebolzen geschlossen ist, bevor Sie einen Pressvorgang auslösen.

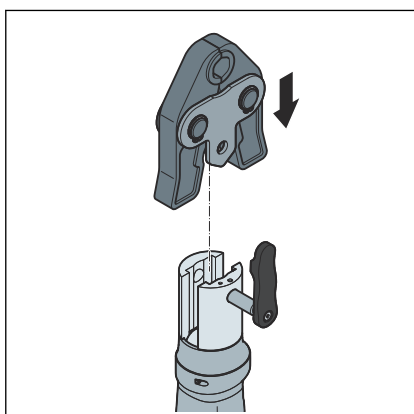
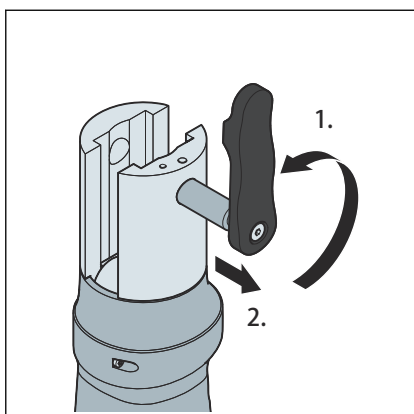


HINWEIS!
Kühlphasen beim Dauerbetrieb!

Die Pressmaschine ist nicht für den Dauerbetrieb geeignet.

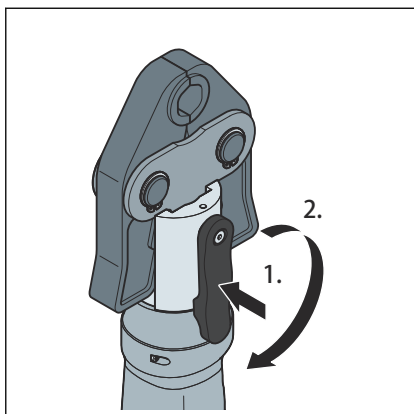
- Legen Sie nach 30 min Dauerbetrieb eine Pause von mindestens 15 min ein, damit das Gerät abkühlen kann.

- Den Lieferumfang prüfen.
- Den Haltebolzen-Hebel des Haltebolzens mit einer 180°-Drehung aus der Einrastposition lösen.
- Den Haltebolzen herausziehen.



- Die Pressbacke in die Pressbackenaufnahme des Zylinderkopfs einsetzen.

INFO! Die Bilder zeigen exemplarisch die Verwendung einer Pressbacke. Verwenden Sie Gelenkzugbacken in gleicher Weise.



- Den Haltebolzen bis zum Anschlag einschieben und den Haltebolzen-Hebel mit einer 180°-Drehung zurück in die Einrastposition bringen.

3.4 Pressvorgang durchführen



VORSICHT! Quetschgefahr durch unsachgemäße Bedienung!

- Starten Sie die Pressmaschine nicht ohne eingesetzte Pressbacke.
- Fassen Sie während des Pressvorgangs nicht in den Bereich des vor- und zurückfahrenden Rollenkopfs oder der Pressbacke.
- Halten Sie die Pressmaschine für eine sichere Bedienung sowohl am Griff als auch hinter dem Pressmaschinenkopf fest.



HINWEIS! Sachschäden durch beschädigte Pressbacken!

Die Verwendung einer beschädigten, falsch dimensionierten oder abgenutzten Pressbacke kann zu fehlerhafter Verpressung führen.

- Überprüfen Sie die Pressbacke vor der Verwendung auf sichtbare Mängel, tauschen Sie die Pressbacke ggf. aus.
- Verwenden Sie nur zum Pressverbindersystem kompatible Pressbacken in passender Dimension.

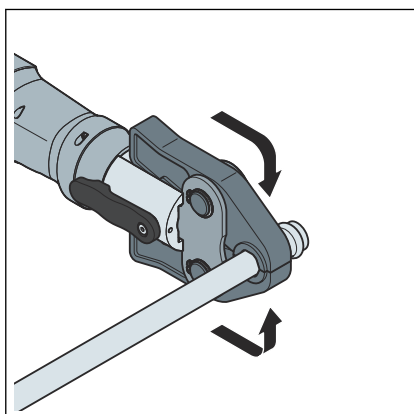
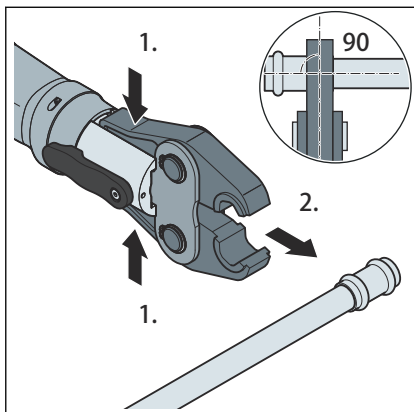


Die Pressbacke muss beim Verpressen ordnungsgemäß schließen können.

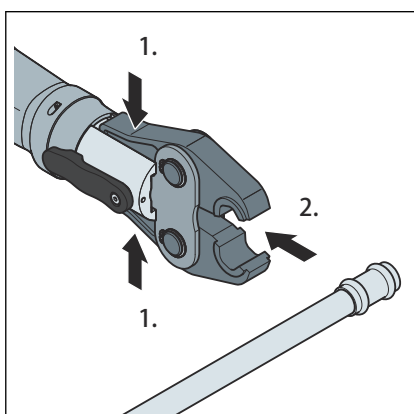
- Achten Sie auf ausreichend Platz an der Pressstelle.
- Halten Sie die Pressbackenkontur sowie den Bereich um die Pressstelle frei von Schmutz sowie von Objekten, die eine vollständige Verpressung verhindern können.

Voraussetzungen:

- Der Netzanschluss ist hergestellt.
- Eine Pressbacke ist ordnungsgemäß eingesetzt.
- Prüfen, ob die Nennweite des Pressverbinders mit der Nennweite der Pressbacke übereinstimmt.
- Die Pressmaschine mit der Pressbacke korrekt und rechtwinklig zur Rohrachse auf den Pressverbinder aufsetzen.



- Die Start-Taste solange drücken, bis ein Drehzahlanstieg des Motors sowie eine sichtbare Entlastung der Pressbacke wahrnehmbar wird.
- Der Pressvorgang ist abgeschlossen.



- Um den Rollenkopf in seine Ausgangsposition zurückzufahren, die Start-Taste loslassen.
- Nachdem der Rollenkopf vollständig zurückgefahren ist, die Pressbacke öffnen und vom Pressverbinder lösen.



Sollte während des Pressvorgangs der Strom unterbrochen werden, drücken Sie die Rückstelltaste, damit der Rollenkopf in die Ausgangsposition zurückfährt.

Entfernen Sie danach den nicht vollständig verpressten Pressverbinder aus der Installation und verwenden Sie einen neuen Pressverbinder.

3.5 Pressvorgang abbrechen

Wenn der Rollenkopf die Pressbacke noch nicht berührt hat und die Pressmaschine noch keine Presskraft aufgebaut hat:

- Um den Pressvorgang abubrechen, die Start-Taste loslassen.

Wenn sich die Pressmaschine im Zwangsablauf befindet:

- Um den Pressvorgang abubrechen, die Start-Taste loslassen und die Rückstelltaste drücken.

3.6 Pflege und Wartung

Die Werkzeuge unterliegen einem natürlichen Verschleiß, darum müssen die Werkzeuge regelmäßig gewartet werden. Nur durch Viega autorisierte Servicepartner dürfen die Werkzeuge warten und instand halten.

Wartungsintervall

- Auf der Pressmaschine wird die nächste Wartung angegeben.
Lassen Sie die Wartung mindestens alle 2 Jahre durchführen.

3.6.1 Presswerkzeuge reinigen

Pressmaschine



HINWEIS! **Beschädigung durch Flüssigkeiten!**

Achten Sie darauf, dass niemals Flüssigkeiten in das Innere der Pressmaschine gelangen. Tauchen Sie die Pressmaschine nicht in Flüssigkeiten.

Voraussetzungen:

- Die Pressmaschine ist spannungslos (Netzstecker ist herausgezogen).
- Es ist keine Pressbacke eingelegt.
- Die Pressmaschine mit einem leicht feuchten Tuch abwischen.
- Die Pressrollen des Rollenkopfs trocken reinigen und anschließend mit Pflegeöl (Art.-Nr. 667 924) behandeln.

Pressbacken und Pressringe

- Schmutz und metallische Rückstände von der Pressbacke oder dem Pressring entfernen.
- Die Ablagerungen in der Pressbackenkantur entfernen (z. B. mit Viega Reinigungsvlies, Art.-Nr. 104 412).
- Die Gelenke und die beweglichen Bauteile mit Pflegeöl (Art.-Nr. 667 924) behandeln.
- Die Pressbacke oder den Pressring anschließend mit Pflegeöl (Art.-Nr. 667 924) dünn besprühen und nach kurzer Einwirkzeit mit einem fusselfreien Tuch nachwischen.

3.6.2 Kontrollen durchführen

Für einen störungsfreien Betrieb regelmäßige Prüfungen durchführen:

- Die Pressmaschine auf äußerlich erkennbare Beschädigungen, Materialrisse oder sichtbare Abnutzung prüfen. Wenn Mängel vorliegen, dann darf das Gerät nicht mehr verwendet werden.
- Nach jedem Gebrauch die Presskontur der Pressbacken und Pressringe auf Schäden oder sichtbare Abnutzung prüfen.
- Die Pressbacken und Pressringe auf Leichtgängigkeit prüfen.
- Den funktionsfähigen Zustand aller Pressbacken und Pressringe durch eine Probepressung mit eingelegtem Pressverbinder prüfen.



HINWEIS!

Bei Störungen kontaktieren Sie einen autorisierten Servicepartner. Führen Sie selbst keine Reparatur durch.

3.6.3 Inspektion und Wartung





HINWEIS!

Führen Sie selbst keine Reparatur durch. Lassen Sie Reparaturen nur von autorisierten Servicepartnern durchführen.

Pressbacken und Pressringe

Übersicht der Wartungsaufkleber

bis 2023	ab 2023/24
	
<p>Wartungsaufkleber mit Nennung des nächsten empfohlenen Wartungstermins.</p>	<p>Vereinheitlichter Aufkleber mit QR-Code. Der Link führt zur Anleitung „Pflege von Viega Systempresswerkzeugen“</p>

Auf den Viega Systempressbacken und Systempressringen befindet sich ein Aufkleber mit dem nächsten Wartungstermin. Halten Sie die Wartungstermine ein, um Sicherheit und Funktion gewährleisten zu können. Der Viega Servicepartner wird nach erfolgter Wartung einen neuen Aufkleber anbringen.

3.7 Entsorgung

Elektronische Bauteile sowie Batterien oder Akkus dürfen nicht im Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen gemäß geltender Richtlinien fachgerecht entsorgt werden, siehe ↪ Kapitel 2.1 „Normen und Regelwerke“ auf Seite 6.

Senden Sie die Pressmaschine für eine umweltgerechte Entsorgung an Ihren nächsten Servicepartner oder übergeben Sie sie einem Recycling-Unternehmen.

4 Anhang

4.1 Gewährleistung

Die Gewährleistungsfrist für Viega Systemwerkzeuge wie Presswerkzeuge, Pressbacken, Pressringe, Prevista Dry Plus-Schienenstanze, Rohrabschneider, Kalibrierwerkzeuge etc. richtet sich nach den nationalen gesetzlichen Bestimmungen des Landes, in dem Sie Ihren Sitz haben. Sie beträgt jedoch mindestens zwei Jahre nach Kauf und Gefahrenübergang.

Bitte bewahren Sie den Kaufbeleg für den Fall einer Reparatur während der Garantiezeit auf. Die Garantie gilt nicht bei unsachgemäßem und nicht professionellem Gebrauch. Ist der Mangel auf unsachgemäßen und nicht fachgerechten Gebrauch zurückzuführen oder liegt eine ordnungsgemäße Abnutzung von Verschleißteilen vor, sind Gewährleistungsansprüche ausgeschlossen.

4.2 Konformitätserklärung



DE	<p>EU-Konformitätserklärung Original</p> <p>Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das Pressgerät Pressgun 6B allen einschlägigen Bestimmungen der Harmonisierungsrechtsvorschriften 2006/42/EG, 2011/65/EU, 2014/30/EU der Union entsprechen.</p> <p>Angewandte harmonisierte Normen: EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008</p> <p>Angewandte nicht harmonisierte Normen: EN 55014-2:2015</p>
-----------	--

Bevollmächtigte Person zum Zusammenstellen der technischen Unterlagen:

- Person authorized to compile the technical documents;
- Personne autorisée à compiler les documents techniques ;
- Persona autorizzata a compilare la documentazione tecnica;
- Persona autorizada para redactar la documentación técnica;
- Persoon die bevoegd is om de technische documenten samen te stellen;
- Pessoa autorizada a compilar os documentos técnicos;
- Osoba upoważniona do sporządzania dokumentacji technicznej;
- Osoba oprávněná sestavit technickou dokumentaci;
- A műszaki dokumentumok összeállítására jogosult személy;
- Persoana autorizata sa întocmească documentele tehnice;
- Osoba oprávněná zostavovať technickú dokumentáciu;
- Oseba, pooblašćena za sestavljanje tehnične dokumentacije;
- Osoba ovlašćena za sastavljanje tehničke dokumentacije;
- Lice ovlašćeno za sastavljanje tehničke dokumentacije;
- Лице, упълномощено да съставя техническите документи

Martin Bungter
 Scharnhorststraße 1 | 41460 Neuss | Germany

Novopress GmbH&Co.KG
 Scharnhorststr. 1
 D-41460 Neuss
 Germany, Germany, Allemagne,
 Germania, Alemania, Duitsland,
 Alemanha, Niemcy, Německo,
 Németország, Germania, Nemecko,
 Немџија, Njemačka, Nemačka,
 Германия,

Signiert von:

 278F509CEf9E47B...

Gert Rieger
 Geschäftsführer, Managing Director,
 Directeur, Amministratore Delegato,
 Gerente, Directeur, Gerente,
 Dyrektor zarządający, Jednatel,
 Ügyvezető, Administrator, Konateľ,
 Direktor, Direktor, Koordinator,
 Управител

Signiert von:

 890E6031BE914BB...

Jens Girschbach
 Geschäftsführer, Managing Director,
 Directeur, Amministratore Delegato,
 Gerente, Directeur, Gerente,
 Dyrektor zarządający, Jednatel,
 Ügyvezető, Administrator, Konateľ,
 Direktor, Direktor, Koordinator,
 Управител

27.01.2026

18848

47090c02
 0126

Abb. 3: EU-Konformitätserklärung Pressgun 6 B, Seite 1/4



EN	<p>Translation of the original EU Declaration of Conformity</p> <p>We hereby declare, with sole responsibility, that the press devices Pressgun 6B comply with all the provisions of the EU harmonisation regulations 2006/42/EC, 2011/65/EU, 2014/30/EU.</p> <p>Applicable harmonised standards: EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008</p> <p>Applicable non-harmonised standards: EN 55014-2:2015</p>
FR	<p>Traduction de la déclaration de conformité UE originale</p> <p>Nous déclarons par la présente sous notre propre responsabilité, que les appareils de pressage Pressgun 6B sont conformes à toutes les dispositions en vigueur de la législation d'harmonisation de l'Union 2006/42/CE, 2011/65/UE, 2014/30/UE.</p> <p>Normes harmonisées appliquées : EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008</p> <p>Normes non harmonisées appliquées : EN 55014-2:2015</p>
IT	<p>Traduzione della dichiarazione di conformità UE originale</p> <p>Con la presente dichiariamo, sotto la nostra responsabilità esclusiva, che gli apparecchi di pressatura Pressgun 6B sono conformi a tutte le disposizioni applicabili della normativa di armonizzazione dell'Unione 2006/42/CE, 2011/65/UE, 2014/30/UE.</p> <p>Norme armonizzate applicate: EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008</p> <p>Norme non armonizzate applicate: EN 55014-2:2015</p>
ES	<p>Traducción de la declaración original de conformidad UE</p> <p>A través de este medio, declaramos como únicos responsables que los aparatos de prensado Pressgun 6B cumplen todas las disposiciones de la legislación de armonización de la Unión 2006/42/CE, 2011/65/UE, 2014/30/UE.</p> <p>Normas armonizadas aplicadas: EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008</p> <p>Normas aplicadas no armonizadas: EN 55014-2:2015</p>
NL	<p>Vertaling van de oorspronkelijke EU-conformiteitsverklaring</p> <p>Wij verklaren en wij stellen ons er alleen aansprakelijk voor, dat de persmachines Pressgun 6B voldoen aan alle betreffende bepalingen van de harmonisatiewetgeving 2006/42/EG, 2011/65/EU, 2014/30/EU van de Unie.</p> <p>Toegepaste, geharmoniseerde normen: EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008</p> <p>Toegepaste, niet-geharmoniseerde normen: EN 55014-2:2015</p>

Abb. 4: EU-Konformitätserklärung Pressgun 6 B, Seite 2/4



PT	Tradução da declaração original de conformidade UE Pelo presente declaramos sob nossa exclusiva responsabilidade que os aparelhos de pressão Pressgun 6B cumprem todas as disposições relevantes relativas à legislação de harmonização 2006/42/CE, 2011/65/UE, 2014/30/UE da União Europeia. Normas harmonizadas aplicadas: EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008 Normas não harmonizadas aplicadas: EN 55014-2:2015
PL	Tłumaczenie oryginalnej deklaracji zgodności UE Niniejszym deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że zaciskarki Pressgun 6B spełniają wszystkie wymagania obowiązujących wspólnotowych przepisów harmonizujących 2006/42/WE, 2011/65/UE, 2014/30/UE. Zastosowanie znajdują zharmonizowane normy: EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008 Zastosowanie znajdują niezharmonizowane normy: EN 55014-2:2015
CS	Překlad originálního EU prohlášení o shodě Prohlašujeme na vlastní odpovědnost, že lisovací přístroje Pressgun 6B odpovídají všem příslušným ustanovením harmonizovaných evropských právních předpisů 2006/42/ES, 2011/65/EU, 2014/30/EU. Použité harmonizované normy: EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008 Použité neharmonizované normy: EN 55014-2:2015
HU	Fordítása az eredeti EU megfeleléségi nyilatkozat Kizárólagos felelősséggel kijelentjük, hogy a Pressgun 6B préseszköz megfelelnek az Európai Unió 2006/42/EG, 2011/65/EU, 2014/30/EU harmonizációs jogszabályaiban foglalt valamennyi vonatkozó rendelkezésnek. Alkalmazott, harmonizált szabványok: EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008 Alkalmazott, nem harmonizált szabványok: EN 55014-2:2015
RO	Traducerea declarației de conformitate originale UE Prin prezenta declarăm pe proprie răspundere că aparatele de presat Pressgun 6B sunt conforme dispozițiilor corespunzătoare legislației Uniunii Europene de armonizare 2006/42/CE, 2011/65/UE, 2014/30/UE. Norme armonizate aplicate: EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008 Norme nearmonizate aplicate: EN 55014-2:2015

Abb. 5: EU-Konformitätserklärung Pressgun 6 B, Seite 3/4



SK	<p>Preklad originálneho vyhlásenia o zhode EÚ</p> <p>Týmto na vlastnú zodpovednosť vyhlasujeme, že prístroje na lisovanie Pressgun 6B zodpovedajú všetkým príslušným ustanoveniam harmonizačných smerníc 2006/42/ES, 2011/65/EÚ, 2014/30/EÚ Európskej únie.</p> <p>Aplikované harmonizované normy: EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008</p> <p>Aplikované neharmonizované normy: EN 55014-2:2015</p>
SL	<p>Prevod prvotne izjave o skladnosti EU</p> <p>Izjavljamo na lastno odgovornost, da stiskalne naprave Pressgun 6B ustrezajo vsem ustreznim določbam usklajevalne zakonodaje Unije 2006/42/ES, 2011/65/EU in 2014/30/EU.</p> <p>Uporabljeni usklajeni standardi: EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008</p> <p>Uporabljeni neusklajeni standardi: EN 55014-2:2015</p>
HR	<p>Prijevod originalne izjave o sukladnosti za EU-a</p> <p>Ovime pod svojom isključivom odgovornošću izjavljujemo da alati za stiskanje Pressgun 6B odgovaraju svim relevantnim odredbama zakonodavstva Europske unije o usklađivanju 2006/42/EZ, 2011/65/EU, 2014/30/EU.</p> <p>Primijenjene usklađene norme: EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008</p> <p>Primijenjene neusklađene norme: EN 55014-2:2015</p>
SR	<p>Prevod originalne deklaracije o usaglašenosti EU</p> <p>Ovim objavljujemo pod jedinom odgovornošću, da uređaji za presovanje Pressgun 6B odgovaraju dotičnim odredbama propisa o harmonizaciji 2006/42/EZ, 2011/65/EU, 2014/30/EU Unije.</p> <p>Primenjene harmonizovane norme: EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008</p> <p>Primenjene neharmonizovane norme: EN 55014-2:2015</p>
BG	<p>Превод на първоначалната декларация за съответствие на ЕС</p> <p>С настоящото декларираме на собствена отговорност, че уредите за Pressgun 6B отговарят на всички приложими разпоредби на законодателството на Съюза за хармонизация 2006/42/ЕО, 2011/65/ЕС, 2014/30/ЕС.</p> <p>Приложени хармонизирани стандарти: EN ISO 12100:2010; EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022; EN 55014-1:2017+A11:2020; EN 55014-2:1997+AC:1997+A1:2001+A2:2008</p> <p>Прилагани нехармонизирани стандарти: EN 55014-2:2015</p>

Abb. 6: EU-Konformitätserklärung Pressgun 6 B, Seite 4/4

4.3 Servicepartner

Zur Wartung und Reparatur der Presswerkzeuge wenden Sie sich an den Servicepartner Ihres Landes.

Länder-kürzel	Firma	Adresse / Kontakt
AT	Martin Unterreitmaier GmbH - Österreich TOOLSERVICE	ARED-Straße 7, 2544 Leobersdorf, +43 2256 233 00 / service@toolservice.de
AU	Press Tools Australia Pty Ltd	Unit 23, 35 Sefton Road, Thornleigh NSW 2120 +61 (2) 99 808 440 / service@presstools.com.au
	Allied Power Tools	Unit 12/76 Rushdale Street, Knoxfield, Victoria 3180 +61 (3) 9764 2911 / presstools@alliedpowertools.com.au
BE	OMICRON-Benelux B. V.	Grote Steenweg 116, 3454 Rummen +32 (11) 58 43 50 / service@omicronwt.com
CN	德房家（中国）管道系统有限公司	无锡市锡山区万全路 30 号平谦国际现代产业园 P 栋 400 0688 668 / tao.wu@viega.cn
	Viega (China) Plumbing Systems Co., Ltd.	Building P, Pingqian International Modern Industrial Park, No. 30 Wanquan Road, Xishan District, Wuxi, China (214107) 400 0688 668 / tao.wu@viega.cn
CZ / SK	Mátl & Bula	Stará pošta 750, 66461 Brno +420 5 4723 0048 / info@matl-bula.cz
DE	Voigt & Sohn GmbH	Nordlichtstrasse 48/50, 13405 Berlin +49 (30) 413 4041 / m.sturtz@voigt-und-sohn.de
	Martin Unterreitmaier GmbH TOOLSERVICE	Billwerder Billdeich 601c, 21033 Hamburg +49 (40) 75 11 900 / service@toolservice.de
	Martin Unterreitmaier GmbH - Süd TOOLSERVICE	Neue Gautinger Str. 21, 82110 Germering, +49 (89) 83 96 90 91 / service@toolservice.de
DK	Scherer's Elektro	Valhøjs Alle 171, 2610 Rodovre +45 (44) 843738 / Birgith@scel.dk
ES	Tecno Izquierdo	Avda. del Manzanares 222, 28026 Madrid +34 (914) 759158 / tecno.izquierdo@telefonica.net
FR	Plasti Pro	245 boulevard de l'Europe, 62118 Monchy-le-Preux +33 (361) 47 40 45 / contact@sarl-plastipro.fr
FI	Sähköhuolto Tissari Oy	Sahakatu 2, 70800 Kuopio +358 44 303 8402 / asiakaspalvelu@sht.fi

Länder-kürzel	Firma	Adresse / Kontakt
		Vasamakuja 10, 1740 Vantaa +358 44 303 8401 / asiakaspalvelu@sht.fi
		Haavikonkuja 2, 20320 Turku +358 44 303 8400 / asiakaspalvelu@sht.fi
IN	Viega India Private Limited	Plot No. E-565, Sanand GIDC Phase – 2, Sanand 382110 +91 997 890 70 44 / Anand.Kurumbhatte@viega.in
IT	Elmes KG	Via Artigianale Nord, 6, 39044 Neumarkt +39 (0471) 813399 / info@elmes.it
IT	O.R.E. s.r.l.	Via Sassonia, 16/G, 47900 Rimini +39 (0541) 741003 / info@oreutensili.com
NO	Grønvold Maskinservice A/S	Brobekkveien 112B, 0582 Oslo +47 (23) 05 06 40 / Terje@gronvoldmaskin.no
NL	MG Service / Viega Service Nederland	Canadabaan 2, 5388 RT Nistelrode +31 (412) 617 299 / info@mgservice.nl
PL	Despol Service	Podgórska 3, 02-921 Warszawa +48 22 6428570 / service@despoltm.pl
	PROMOT	ul. Metalowa 9, 87-800 Włocławek +48 50 433 82 76 / s.grzegorzewski@szczotkiweglowe.pl
SE	AGB Service AB	Flottiljvägen 22, 39241 Kalmar 0480-28122/ order@agbservice.se
	AGB Service Stockholm	Rosstigen 2, 16952 Solna 0480-28122/ order@agbservice.se
UK	MEP	Unit K, Ashley Drive Bothwell, G71 8BS Glasgow +44 800 587 5121 / hire@mephire.co.uk
	Broughton Plant Hire & Sales	Unit 10, Trade City, Ashton Road, RM3 8UJ Romford, Essex +44 (1708) 383350 / joe@mbroughtonltd.co.uk



Viega GmbH & Co. KG
service-technik@viega.de
viega.de

DE • 2026-02 • VPN220278

