

# Easytop-Kugelhahn mit SC-Contur Gebrauchsanleitung



**Modell**  
2275.3

de\_DE

**Baujahr:**  
ab 07/2017

**viega**



# Inhaltsverzeichnis

|          |                                         |           |
|----------|-----------------------------------------|-----------|
| <b>1</b> | <b>Über diese Gebrauchsanleitung</b>    | <b>4</b>  |
| 1.1      | Zielgruppen                             | 4         |
| 1.2      | Kennzeichnung von Hinweisen             | 4         |
| <b>2</b> | <b>Produktinformation</b>               | <b>5</b>  |
| 2.1      | Normen und Regelwerke                   | 5         |
| 2.2      | Bestimmungsgemäße Verwendung            | 7         |
| 2.2.1    | Einsatzbereiche                         | 8         |
| 2.2.2    | Medien                                  | 8         |
| 2.3      | Produktbeschreibung                     | 8         |
| 2.3.1    | Übersicht                               | 9         |
| 2.3.2    | Pressanschluss mit SC-Contur            | 9         |
| 2.3.3    | Dichtelemente                           | 10        |
| 2.3.4    | Kennzeichnungen an Bauteilen            | 11        |
| 2.3.5    | Kompatible Bauteile                     | 11        |
| 2.3.6    | Technische Daten                        | 12        |
| 2.4      | Verwendungsinformationen                | 12        |
| 2.4.1    | Korrosion                               | 12        |
| 2.5      | Optionales Zubehör                      | 12        |
| <b>3</b> | <b>Handhabung</b>                       | <b>16</b> |
| 3.1      | Montageinformationen                    | 16        |
| 3.1.1    | Zulässiger Austausch von Dichtelementen | 16        |
| 3.1.2    | Montagehinweise                         | 16        |
| 3.1.3    | Benötigtes Werkzeug                     | 17        |
| 3.2      | Montage                                 | 17        |
| 3.2.1    | Dichtelement austauschen                | 17        |
| 3.2.2    | Rohre ablängen                          | 18        |
| 3.2.3    | Verbindung verpressen                   | 19        |
| 3.2.4    | Dichtheitsprüfung                       | 21        |
| 3.3      | Wartung                                 | 21        |
| 3.4      | Entsorgung                              | 22        |

# 1 Über diese Gebrauchsanleitung

Für dieses Dokument bestehen Schutzrechte, weitere Informationen erhalten Sie unter [viega.de/rechtshinweise](http://viega.de/rechtshinweise).

## 1.1 Zielgruppen

Die Informationen in dieser Anleitung richten sich an Heizungs- und Sanitärfachkräfte bzw. an unterwiesenes Fachpersonal.

Für Personen, die nicht über die o. a. Ausbildung bzw. Qualifikation verfügen, sind Montage, Installation und ggf. Wartung dieses Produkts unzulässig. Diese Einschränkung gilt nicht für mögliche Hinweise zur Bedienung.

Der Einbau von Viega Produkten muss unter Einhaltung der allgemein anerkannten Regeln der Technik und der Viega Gebrauchsanleitungen erfolgen.

## 1.2 Kennzeichnung von Hinweisen

Warn- und Hinweistexte sind vom übrigen Text abgesetzt und durch entsprechende Piktogramme besonders gekennzeichnet.



### GEFAHR!

Warnt vor möglichen lebensgefährlichen Verletzungen.



### WARNUNG!

Warnt vor möglichen schweren Verletzungen.



### VORSICHT!

Warnt vor möglichen Verletzungen.



### HINWEIS!

Warnt vor möglichen Sachschäden.



*Zusätzliche Hinweise und Tipps.*

## 2 Produktinformation

### 2.1 Normen und Regelwerke

#### Regelwerke aus Abschnitt: Einsatzbereiche

| Geltungsbereich / Hinweis                                               | In Deutschland geltendes Regelwerk |
|-------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| Planung, Ausführung, Betrieb und Wartung von Trinkwasser-Installationen | DIN EN 806 Teil 1                  |
| Planung, Ausführung, Betrieb und Wartung von Trinkwasser-Installationen | DIN EN 806 Teil 2                  |
| Planung, Ausführung, Betrieb und Wartung von Trinkwasser-Installationen | DIN EN 806 Teil 3                  |
| Planung, Ausführung, Betrieb und Wartung von Trinkwasser-Installationen | DIN EN 806 Teil 4                  |
| Planung, Ausführung, Betrieb und Wartung von Trinkwasser-Installationen | DIN EN 806 Teil 5                  |
| Planung, Ausführung, Betrieb und Wartung von Trinkwasser-Installationen | DIN EN 1717                        |
| Planung, Ausführung, Betrieb und Wartung von Trinkwasser-Installationen | DIN 1988                           |
| Planung, Ausführung, Betrieb und Wartung von Trinkwasser-Installationen | VDI/DVGW 6023                      |
| Planung, Ausführung, Betrieb und Wartung von Trinkwasser-Installationen | Trinkwasserverordnung (TrinkwV)    |

#### Regelwerke aus Abschnitt: Medien

| Geltungsbereich / Hinweis                                       | In Deutschland geltendes Regelwerk |
|-----------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| Eignung für Trinkwasser                                         | Trinkwasserverordnung (TrinkwV)    |
| Eignung für Heizungswasser in Pumpen-Warmwasser-Heizungsanlagen | VDI 2035 Blatt 1 und Blatt 2       |

## Regelwerke aus Abschnitt: Produktbeschreibung

| Geltungsbereich / Hinweis                                             | In Deutschland geltendes Regelwerk |
|-----------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| Eignung für Trinkwasser-Installationen                                | Trinkwasserverordnung (TrinkwV)    |
| Eignung für Trinkwasser-Installationen                                | DIN 50930-6                        |
| Anforderungen an Kunststoffkomponenten für Trinkwasser-Installationen | DVGW-Arbeitsblatt W270             |

## Regelwerke aus Abschnitt: Übersicht

| Geltungsbereich / Hinweis                           | In Deutschland geltendes Regelwerk |
|-----------------------------------------------------|------------------------------------|
| Erfüllung der Prüfanforderungen (Armaturengruppe I) | DIN EN 13828                       |

## Regelwerke aus Abschnitt: Dichtelemente

| Geltungsbereich / Hinweis                          | In Deutschland geltendes Regelwerk |
|----------------------------------------------------|------------------------------------|
| Einsatzbereich des EPDM-Dichtelements<br>■ Heizung | DIN EN 12828                       |

## Regelwerke aus Abschnitt: Kennzeichnung an Bauteilen

| Geltungsbereich / Hinweis      | In Deutschland geltendes Regelwerk |
|--------------------------------|------------------------------------|
| Kennzeichnung Geräuschklasse I | DIN EN 13828                       |

## Regelwerke aus Abschnitt: Kompatible Bauteile

| Geltungsbereich / Hinweis  | In Deutschland geltendes Regelwerk |
|----------------------------|------------------------------------|
| Zugelassene Rohrarten      | DVGW-Arbeitsblatt W 534            |
| Zugelassene Kupferrohre    | DVGW-Arbeitsblatt GW 392           |
| Zugelassene Kupferrohre    | DIN EN 1057                        |
| Zugelassene Edelstahlrohre | DVGW-Arbeitsblatt GW 541           |
| Zugelassene Edelstahlrohre | DIN EN 10312                       |
| Zugelassene Edelstahlrohre | DIN EN 10088                       |

## Regelwerke aus Abschnitt: Technische Daten

| Geltungsbereich / Hinweis | In Deutschland geltendes Regelwerk |
|---------------------------|------------------------------------|
| Geltungsbereich           | DIN EN 13828                       |

## Regelwerke aus Abschnitt: Korrosion

| Geltungsbereich / Hinweis | In Deutschland geltendes Regelwerk |
|---------------------------|------------------------------------|
| Äußerer Korrosionsschutz  | DIN EN 806-2                       |
| Äußerer Korrosionsschutz  | DIN 1988-200                       |
| Äußerer Korrosionsschutz  | DKI-Informationsdruck i. 160       |

## Regelwerke aus Abschnitt: Dichtheitsprüfung

| Geltungsbereich / Hinweis                        | In Deutschland geltendes Regelwerk                                                                      |
|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dichtheitsprüfung von Trinkwasser-Installationen | DIN EN 806 Teil 4                                                                                       |
| Dichtheitsprüfung von Trinkwasser-Installationen | ZVSHK-Merkblatt „Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“ |

## Regelwerke aus Abschnitt: Wartung

| Geltungsbereich / Hinweis                      | In Deutschland geltendes Regelwerk |
|------------------------------------------------|------------------------------------|
| Betrieb und Wartung Trinkwasser-Installationen | DIN EN 806-5                       |

## 2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung



Stimmen Sie die Nutzung des Modells für andere als die beschriebenen Einsatzbereiche und Medien mit dem Viega Service Center ab.

Ein Kugelhahn ist eine Armatur die durch eine 90°-Bewegung einzelne Rohrleitungsabschnitte absperren und öffnen kann. Der Kugelhahn ist keine Regelarmatur und kann nicht für das Einregulieren von Volumenströmen genutzt werden, eine Zwischenstellung der Kugel ist nicht zulässig.


**HINWEIS!**

Durch schnelles Öffnen und Schließen des Kugelhahns können Druckschläge in der Anlage entstehen.

- Öffnen und schließen Sie den Kugelhahn nur langsam.

## 2.2.1 Einsatzbereiche

Der Einsatz ist u. a. in folgenden Bereichen möglich:

- Trinkwasser-Installationen
- Industrie- und Heizungsanlagen
- Druckluftanlagen
- Regenwasseranlagen
- Kühlwasserleitungen (geschlossener Kreislauf)
- Anlagen für technische Gase (auf Anfrage)

Für Planung, Ausführung, Betrieb und Wartung von Trinkwasser-Installationen die allgemein anerkannten Regeln der Technik und geltende Richtlinien beachten, siehe ☞ „Regelwerke aus Abschnitt: Einsatzbereiche“ auf Seite 5.

## 2.2.2 Medien

Das Modell ist u. a. für folgende Medien geeignet:

- Trinkwasser ohne Einschränkung nach geltenden Richtlinien, siehe ☞ „Regelwerke aus Abschnitt: Medien“ auf Seite 5
- maximale Chlorid-Konzentration 250 mg/l nach geltenden Richtlinien, siehe ☞ „Regelwerke aus Abschnitt: Medien“ auf Seite 5
- Heizungswasser für Pumpen-Warmwasser-Heizungsanlagen, siehe ☞ „Regelwerke aus Abschnitt: Medien“ auf Seite 5
- Druckluft gemäß der Spezifikation der verwendeten Dichtelemente
  - EPDM bei Ölkonzentration < 25 mg/m<sup>3</sup>

## 2.3 Produktbeschreibung

Easytop-Systemarmaturen sind gemäß geltender Richtlinien für alle Trinkwässer einsetzbar und DVGW-zertifiziert, siehe ☞ „Regelwerke aus Abschnitt: Produktbeschreibung“ auf Seite 6. Ihre Kunststoffkomponenten entsprechen der KTW-Empfehlung und den Anforderungen geltender Richtlinien.

## 2.3.1 Übersicht



Die Easytop-Systemarmaturen entsprechen den Prüfanforderungen geltender Richtlinien, siehe  „Regelwerke aus Abschnitt: Übersicht“ auf Seite 6.  
Schallschutz  $L_{ap} \leq 20 \text{ dB(A)}$

Das Modell ist folgendermaßen ausgestattet:

- Ventilgehäuse aus Rotguss/Siliziumbronze
- beidseitig Pressanschluss mit SC-Contur
- Betätigungshebel T-Form aus Kunststoff
- Schutzkappen für den Betätigungshebel in den Farben rot und grün zur Kennzeichnung des jeweiligen Einsatzbereichs
- Stellungsanzeige offen / geschlossen
- Schlüsselflächen am Gehäuse
- Schaltwelle wartungsfrei
- Dichtelemente aus EPDM
- Kugelabdichtung aus Teflon®
- Kugel aus Edelstahl
- beidseitig Entleerungsstopfen G ¼ mit Entleerungsventil G ¼

Das Modell ist in folgenden Dimensionen verfügbar: d 15 / 18 / 22 / 28 / 35 / 42 / 54.

## 2.3.2 Pressanschluss mit SC-Contur



Abb. 1: Pressanschluss am Beispiel eines Pressverbinders

Der Pressanschluss hat eine umlaufende Sicke, in der das Dichtelement liegt. Beim Verpressen wird der Verbinder vor und hinter der Sicke verformt und unlösbar mit dem Rohr verbunden. Das Dichtelement wird beim Verpressen nicht verformt.

## SC-Contur



Abb. 2: SC-Contur

Viega Pressanschlüsse verfügen über die SC-Contur. Die SC-Contur ist eine vom DVGW zertifizierte Sicherheitstechnik und sorgt dafür, dass die Verbindung im unverpressten Zustand garantiert undicht ist. So fallen versehentlich nicht verpresste Verbindungen bei einer Dichtheitsprüfung sofort auf.

Viega gewährleistet, dass unverpresste Verbindungen während der Dichtheitsprüfung sichtbar werden:

- bei der nassen Dichtheitsprüfung im Druckbereich von 0,1 MPa bis 0,65 MPa (1,0 bar bis 6,5 bar)
- bei der trockenen Dichtheitsprüfung im Druckbereich von 22 hPa bis 0,3 MPa (22 mbar bis 3,0 bar)

## 2.3.3 Dichtelemente

### Einsatzbereich des EPDM-Dichtelements



#### HINWEIS!

Für Trinkwasser-Installationen ist nur das EPDM-Dichtelement zugelassen. Andere Dichtelemente dürfen nicht verwendet werden.

Das Modell ist werkseitig mit EPDM-Dichtelementen ausgestattet.

| Einsatzbereich                            | Trinkwasser                 | Heizung                          | Druckluft                   | Technische Gase             |
|-------------------------------------------|-----------------------------|----------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Anwendung                                 | alle Rohrleitungsabschnitte | Pumpen-Warmwasser-Heizungsanlage | alle Rohrleitungsabschnitte | alle Rohrleitungsabschnitte |
| Betriebstemperatur<br>[T <sub>max</sub> ] | 110 °C                      | 110 °C                           | 60 °C                       | —                           |

<sup>1)</sup> siehe ☞ „Regelwerke aus Abschnitt: Dichtelemente“ auf Seite 6

<sup>2)</sup> Abstimmung mit dem Viega Service Center erforderlich.

| Einsatzbereich                    | Trinkwasser                                                  | Heizung                                                                                                            | Druckluft                                   | Technische Gase |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------|
| Betriebsdruck [P <sub>max</sub> ] | 1,6 MPa (16 bar)                                             | 1,6 MPa (16 bar)                                                                                                   | 1,6 MPa (16 bar)                            | —               |
| Bemerkungen                       | siehe Hinweise<br>☞ Kapitel 2.2.2<br>„Medien“<br>auf Seite 8 | nach geltenden<br>Richtlinien <sup>1)</sup><br>T <sub>max</sub> : 105 °C<br><br>95 °C bei Heiz-<br>körperanbindung | trocken, Ölgehalt<br>< 25 mg/m <sup>3</sup> | <sup>2)</sup>   |

<sup>1)</sup> siehe ☞ „Regelwerke aus Abschnitt: Dichtelemente“ auf Seite 6

<sup>2)</sup> Abstimmung mit dem Viega Service Center erforderlich.

### 2.3.4 Kennzeichnungen an Bauteilen

Die Pressanschlüsse sind mit einem farbigen Punkt markiert. Dieser kennzeichnet die SC-Contur, an der bei einer versehentlich nicht verpressten Verbindung das Prüfmedium austritt.

Das Modell ist folgendermaßen gekennzeichnet:

- Geräuschklasse I nach geltenden Richtlinien, siehe ☞ „Regelwerke aus Abschnitt: Kennzeichnung an Bauteilen“ auf Seite 6
- Dimension
- DVGW-Schriftzug
- grüner Punkt für Trinkwasser
- Stellungsanzeige auf dem Betätigungshebel

### 2.3.5 Kompatible Bauteile

Das Modell ist mit Pressanschlüssen ausgestattet und mit dem Pres-tabo-, Profipress-, Sanpress- und Sanpress Inox-System kompatibel.

#### Rohre

Die Pressanschlüsse sind nach geltenden Richtlinien mit folgenden Rohrarten geprüft und zugelassen:

- Kupferrohre
  - siehe ☞ „Regelwerke aus Abschnitt: Kompatible Bauteile“ auf Seite 6
- Edelstahlrohre (Werkstoff 1.4401 / 1.4521)
  - siehe ☞ „Regelwerke aus Abschnitt: Kompatible Bauteile“ auf Seite 6

## 2.3.6 Technische Daten

Beachten Sie für die Installation des Modells folgende Betriebsbedingungen:

|                                   |                  |
|-----------------------------------|------------------|
| Betriebstemperatur [ $T_{\max}$ ] | 110 °C           |
| Betriebsdruck [ $P_{\max}$ ]      | 1,6 MPa (16 bar) |

Geltungsbereich nach geltenden Richtlinien, siehe ☞ „Regelwerke aus Abschnitt: Technische Daten“ auf Seite 7:

- Betriebstemperatur: 90°C
- Betriebsdruck: PN 10 (10 bar)

## 2.4 Verwendungsinformationen

### 2.4.1 Korrosion

Frei verlegte Rohrleitungen und Armaturen in Räumen benötigen im Normalfall keinen äußeren Korrosionsschutz.

Ausnahmen bestehen in folgenden Fällen:

- Kontakt zu aggressiven Baustoffen, wie nitrit- oder ammoniumhaltigen Materialien
- in aggressiver Umgebung

Wenn ein äußerer Korrosionsschutz erforderlich ist, die geltenden Richtlinien beachten, siehe ☞ „Regelwerke aus Abschnitt: Korrosion“ auf Seite 7.



*Easytop-Armaturen aus Rotguss/Siliziumbronze sind für alle Trinkwässer einsetzbar.*

*Die Chlorid-Konzentration im Medium darf einen Maximalwert von 250 mg/l nicht überschreiten.*

*Bei diesem Chlorid handelt es sich nicht um ein Desinfektionsmittel, sondern um einen Bestandteil des Meer- und Kochsalzes (Natriumchlorid).*

## 2.5 Optionales Zubehör

Als Zubehör sind optional lieferbar:

- Betätigungshebel aus Metall
- Easytop-Thermometer
- Easytop-Medienkennzeichnung
- Easytop-Verlängerung
- Easytop-Entleerungsventil

- Schutzkappen für den Betätigungshebel aus Kunststoff in den Farben rot, grün und blau zur Kennzeichnung des jeweiligen Einsatzbereichs
- Dämmschalen



Abb. 3: Modell 2275.93 Easytop-Betätigungshebel L-Form



Abb. 4: Modell 2275.92 Easytop-Betätigungshebel T-Form

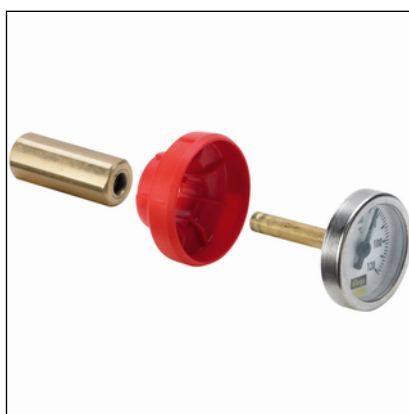


Abb. 5: Modell 2275.94 Easytop-Thermometer



Abb. 6: Modell 2275.97 Easytop-Medienkennzeichnung



Abb. 7: Modell 2234.5 Easytop-Verlängerung



Abb. 8: Modell 2234 Easytop-Entleerungsventil



Abb. 9: Modell 2275.96 Easytop-Schutzkappe grün

### Dämmschalen

EPS-Dämmschalen sind lieferbar für alle Kugelhahngrößen. Die zweiteiligen Schalen sind selbsthaltend und werden ohne Werkzeuge und Haltekrallen montiert. Sie schließen nahtlos an die Stirnflächen der Rohrleitungsdämmung an.



Abb. 10: Modell 2275.90 Easytop-Dämmschale

# 3 Handhabung

## 3.1 Montageinformationen

### 3.1.1 Zulässiger Austausch von Dichtelementen



#### **Wichtiger Hinweis**

*Dichtelemente in Pressverbindern sind mit ihren werkstoff-spezifischen Eigenschaften auf die jeweiligen Medien bzw. Einsatzbereiche der Rohrleitungssysteme abgestimmt und im Regelfall nur dafür zertifiziert.*

*Der Austausch eines Dichtelements ist grundsätzlich zulässig. Das Dichtelement muss gegen ein bestimmungs-gemäßes Ersatzteil für den vorgesehenen Verwendungs-zweck ausgetauscht werden → Kapitel 2.3.3 „Dichte-mente“ auf Seite 10. Die Verwendung anderer Dichtelemente ist nicht zulässig.*

### 3.1.2 Montagehinweise

#### Systemkomponenten prüfen



*Nehmen Sie das Modell erst unmittelbar vor der Verwen-dung aus der Verpackung.*

Durch Transport und Lagerung können Systemkomponenten ggf. beschädigt worden sein.

- Alle Teile prüfen.
- Beschädigte Komponenten austauschen.
- Beschädigte Komponenten nicht reparieren.
- Verschmutzte Komponenten dürfen nicht installiert werden.

#### Während der Montage

Folgendes bei der Montage beachten:

- Geeignetes Werkzeug verwenden.
- Einbau ist unabhängig von der Fließrichtung möglich.



*Wählen Sie den Einbauort so, dass die Armatur gut zugäng-lich, leicht bedienbar und die Dämmschale gut zu montieren ist.*

## Rohrleitungsführung und Befestigung

Informationen können den System-Gebrauchsanleitungen Prestabo, Profipress, Sanpress und Sanpress Inox entnommen werden.

## Längenausdehnung

Informationen können den System-Gebrauchsanleitungen Prestabo, Profipress, Sanpress und Sanpress Inox entnommen werden.

### 3.1.3 Benötigtes Werkzeug

Für die Herstellung einer Pressverbindung werden folgende Werkzeuge benötigt:

- Rohrabschneider oder feinzahnige Metallsäge
- Entgrater und Farbstift zum Anzeichnen
- Pressmaschine mit konstanter Presskraft
- Pressbacke oder Pressring mit dazugehöriger Gelenkzugbacke, passend für den Rohrdurchmesser und mit geeignetem Profil

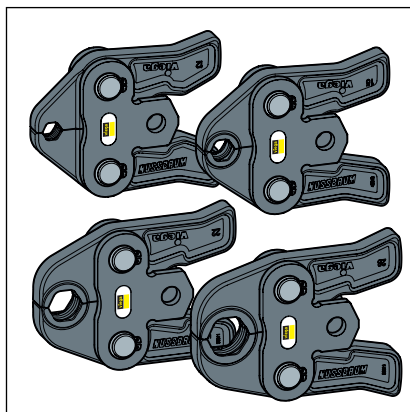


Abb. 11: Pressbacken

Empfohlene Viega Pressmaschinen:

- Pressgun 5
- Pressgun 4E / 4B
- Typ PT3-AH
- Typ PT3-H / EH
- Typ 2 (PT2)
- Pressgun Picco
- Picco

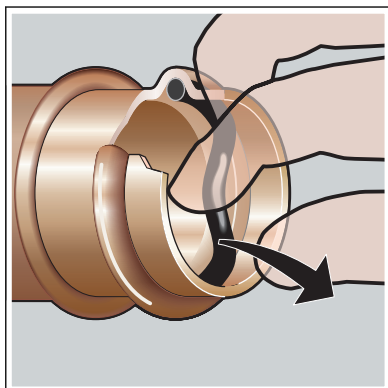
## 3.2 Montage

### 3.2.1 Dichtelement austauschen

#### Dichtelement entfernen

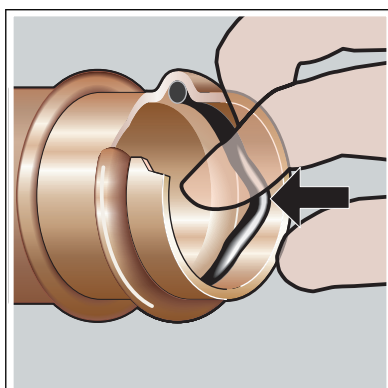


Verwenden Sie keine spitzen oder scharfkantigen Gegenstände zum Entfernen des Dichtelements, die das Dichtelement oder die Sicke beschädigen können.



- Das Dichtelement aus der Sicke entfernen.

#### Dichtelement einsetzen



- Ein neues, unbeschädigtes Dichtelement in die Sicke einsetzen.
- Sicherstellen, dass sich das Dichtelement vollständig in der Sicke befindet.

### 3.2.2 Rohre ablängen



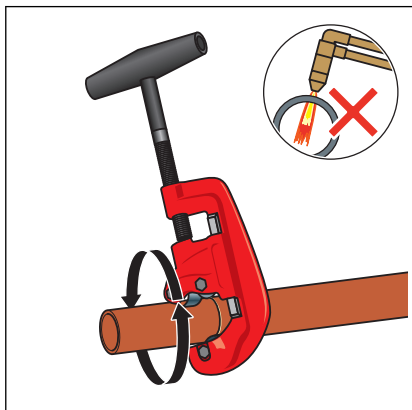
#### HINWEIS! Undichte Pressverbindungen durch beschädigtes Material!

Durch beschädigte Rohre oder Dichtelemente können Pressverbindungen undicht werden.

Beachten Sie die folgenden Hinweise, um Beschädigungen an Rohren und Dichtelementen zu vermeiden:

- Verwenden Sie zum Ablängen keine Trennscheiben (Winkelschleifer) oder Schneidbrenner.
- Verwenden Sie keine Fette und Öle (wie z. B. Schneidöl).

Für Informationen zu Werkzeugen siehe auch [☞ Kapitel 3.1.3 „Benötigtes Werkzeug“ auf Seite 17.](#)



- Das Rohr mit einem Rohrschneider oder einer feinzahnigen Metallsäge durchtrennen.

Riefen auf der Rohroberfläche vermeiden.

### 3.2.3 Verbindung verpressen

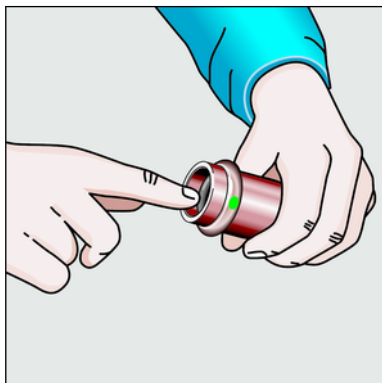


#### HINWEIS!

#### Undichte Pressverbindungen durch zu kurze Rohre

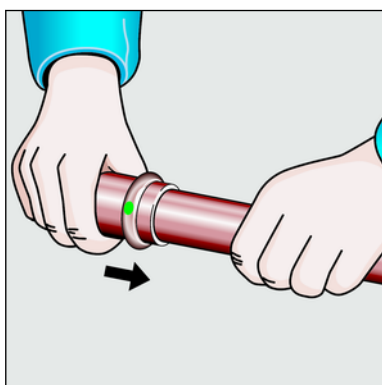
Wenn zwei Pressverbinder auf einem Rohr ohne Abstand aneinander gesetzt werden sollen, darf das Rohr nicht zu kurz sein. Wenn das Rohr beim Verpressen nicht bis zur vorgesehenen Einstecktiefe im Pressverbinder steckt, kann die Verbindung undicht werden.

Bei Rohren mit dem Durchmesser d15–28 mm muss die Rohrlänge mindestens der Gesamteinstecktiefe beider Pressverbinder entsprechen.

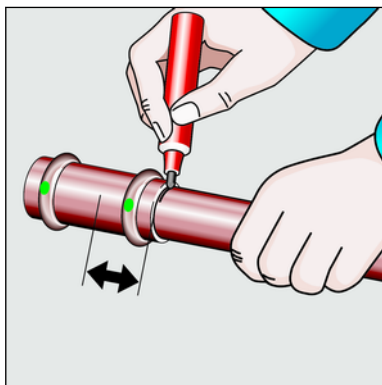


#### Voraussetzungen:

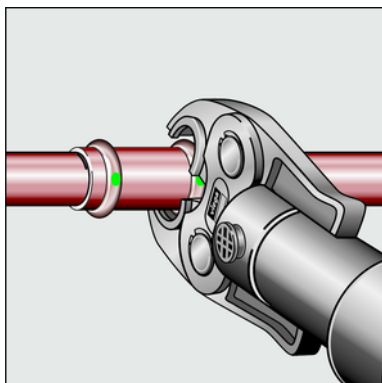
- Das Rohrende ist nicht verbogen oder beschädigt.
- Das Rohr ist entgratet.
- Im Pressverbinder befindet sich das richtige Dichtelement.  
EPDM = schwarz glänzend
- Das Dichtelement ist unbeschädigt.
- Das Dichtelement befindet sich vollständig in der Sicke.



- Den Pressverbinder bis zum Anschlag auf das Rohr schieben.



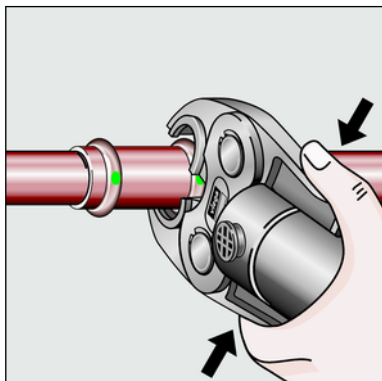
- Die Einstecktiefe markieren.



- Die Pressbacke in die Pressmaschine einsetzen und den Haltebolzen bis zum Einrasten einschieben.

#### **INFO! Beachten Sie die Anleitung des Presswerkzeugs.**

- Die Pressbacke öffnen und rechtwinklig auf den Pressverbinder setzen.
- Die Einstecktiefe anhand der Markierung kontrollieren.
- Sicherstellen, dass die Pressbacke mittig auf der Sicke des Pressverbinders sitzt.



► Den Pressvorgang durchführen.

► Die Pressbacke öffnen und entfernen.

⇒ Die Verbindung ist verpresst.

### 3.2.4 Dichtheitsprüfung

Vor der Inbetriebnahme muss der Installateur eine Dichtheitsprüfung (Belastungs- und Dichtheitsprüfung) durchführen.

Diese Prüfung an der fertig gestellten, jedoch noch nicht verdeckten Anlage durchführen.

Die allgemein anerkannten Regeln der Technik und geltende Richtlinien beachten, siehe ☞ „Regelwerke aus Abschnitt: Dichtheitsprüfung“ auf Seite 7.

Auch für Nichttrinkwasser-Installationen die Dichtheitsprüfung entsprechend den allgemein anerkannten Regeln der Technik durchführen.

Das Ergebnis dokumentieren.

## 3.3 Wartung



#### HINWEIS!

Informieren Sie Ihren Auftraggeber bzw. den Betreiber der Trinkwasser-Installation, dass die Anlage regelmäßig gewartet werden muss.

Für Betrieb und Wartung von Trinkwasser-Installationen die geltenden Richtlinien beachten, siehe ☞ „Regelwerke aus Abschnitt: Wartung“ auf Seite 7.



Viega empfiehlt, die Armatur regelmäßig zu betätigen und auf Funktion zu prüfen.

### 3.4 Entsorgung

Produkt und Verpackung in die jeweiligen Materialgruppen (z. B. Papier, Metalle, Kunststoffe oder Nichteisenmetalle) trennen und gemäß der national gültigen Gesetzgebung entsorgen.