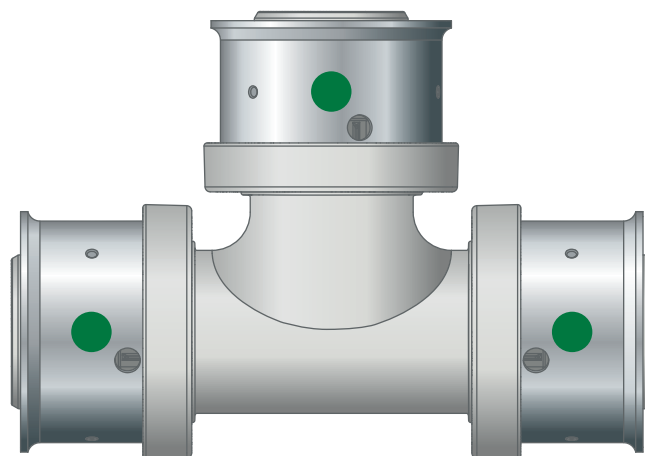
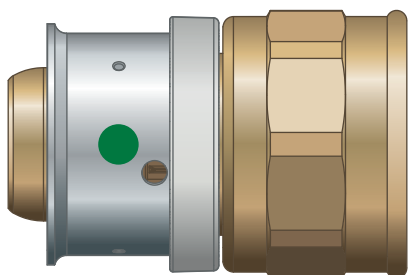
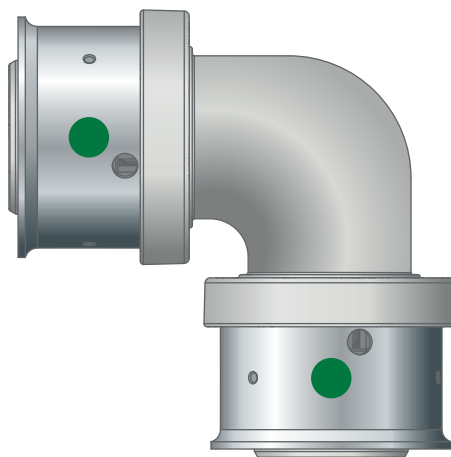
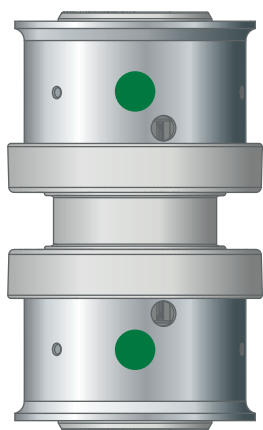


Használati útmutató

Pexfit Pro



A DIN 1988 és DIN 50930-6 szerinti présidomrendszer ivóvíz-rendszerekhez és fűtési rendszerekhez, a DVGW W 534 munkalapja szerint tesztelve.

Rendszer
Pexfit Pro

Gyártási évtől
2009.01

viega

Tartalomjegyzék

1	A használati utasításról	3
1.1	Célcsoportok	3
1.2	Megjegyzések jelölése	3
1.3	Megjegyzés a nyelvváltozattal kapcsolatosan	4
2	Termékinformáció	5
2.1	Szabványok és szabálygyűjtemények	5
2.2	Rendeltetésszerű használat	6
2.2.1	Alkalmazási területek	6
2.2.2	Közegek	7
2.3	Termékleírás	8
2.3.1	Áttekintés	8
2.3.2	Csövek	8
2.3.3	Présidomok	12
2.3.4	Jelölések az alkatrészekben	13
2.3.5	Vegyes rendszerek	14
2.4	Használati információk	14
2.4.1	Vegyszerállóság	14
3	Kezelés	16
3.1	Tárolás	16
3.2	Szerelési információk	16
3.2.1	Szerelési tudnivalók	16
3.2.2	Helyigény és távolságok	17
3.2.3	Szükséges szerszám	19
3.3	Szerelés	19
3.3.1	Csövek hajlítása	19
3.3.2	A csövek méretre vágása	20
3.3.3	A csövek kalibrálása	21
3.3.4	Idom préselése	22
3.3.5	Tömörtség-ellenőrzés	23
3.4	Karbantartás	24
3.5	Ártalmatlanítás	24

1 A használati utasításról

A dokumentumra szerzői jogok vonatkoznak, további információkat a viega.com/legal webhelyen találhat.

1.1 Célcsoportok

Az utasításban található információk fűtés- és vízvezeték szerelők, ill. képzett szakemberek számára szólnak.

A fent megnevezett képzettséggel, ill. képesítéssel nem rendelkező személyek számára a termék szerelése, telepítése és adott esetben karbantartása nem megengedett. Ez a korlátozás nem vonatkozik a lehetséges kezelési tudnivalókra.

A Viega termékek beszerelését a technika általánosan elismert szabályai és a Viega használati utasítások szerint kell végezni.

1.2 Megjegyzések jelölése

A figyelmeztető és a tájékoztató szövegek a további szövegektől elkülönítve, megfelelő piktogramokkal vannak megjelölve.



VESZÉLY!

Lehetséges életveszélyes sérülésekre figyelmeztet.



FIGYELEM!

Lehetséges súlyos sérülésekre figyelmeztet.



VIGYÁZAT!

Lehetséges sérülésekre figyelmeztet.



MEGJEGYZÉS!

Lehetséges anyagi károkra figyelmeztet.



Kiegészítő megjegyzések és tippek.

1.3 Megjegyzés a nyelvvaltozattal kapcsolatosan

A használati utasítás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetésszerű használathoz, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak.

A szöveg némely szakasza az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő követelmények nem érhetők el, ezek az előírások ajánlásként szolgálnak. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a németországi/európai irányelvekkel, valamint jelen utasítással szemben előnyben részesítendőek: Az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és, ahogyan arra már utaltunk, csak támpontként szolgálnak.

2 Termékinformáció

2.1 Szabványok és szabálygyűjtemények

Az alábbi szabványok és szabálygyűjtemények Németországra és Európára érvényesek. Az egyes országok országos szabályozásai megtalálhatók az adott ország webhelyén, amely elérhető a viega.hu/szabvanyok oldalon.

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Alkalmazási területek

Hatály / tudnivaló	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Ivóvízszerelés tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DIN EN 806, 1–5. rész
Ivóvízszerelés tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DIN EN 1717
Ivóvízszerelés tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DIN 1988
Ivóvízszerelés tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	VDI/DVGW 6023
Ivóvízszerelés tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Vegyszerállóság

Hatály / tudnivaló	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
A külső korrózióvédelemre vonatkozó szabálygyűjtemény	DIN EN 806, 2. rész
A külső korrózióvédelemre vonatkozó szabálygyűjtemény	DIN 1988
A külső korrózióvédelemre vonatkozó szabálygyűjtemény	DIN 1988-200

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tárolás

Hatály / tudnivaló	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Anyagok tárolására vonatkozó követelmények	DIN EN 806-4, 4.2 fejezet

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tömörség-ellenőrzés

Hatály / tudnivaló	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Vizsgálat kész, de még el nem takart rendszeren	DIN EN 806-4
Vízszelések tömörség-ellenőrzése	ZVSHK-Merkblatt: "Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser"

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Karbantartás

Hatály / tudnivaló	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Ivóvíz-szerelések üzemeltetése és karbantartása	DIN EN 806-5

2.2 Rendeltetésszerű használat



Egyeztesse a rendszer itt ismertetett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát a Viega vállalattal.

2.2.1 Alkalmazási területek

Az alkalmazás többek között a következő területeken lehetséges:

- Pexfit Pro többrétegű csövek (alaktartó, oxigénzáró réteggel)
 - Ivóvízszelések
 - Fűtésszerelések
 - sűrített levegős rendszerek
- Pexfit Pro egyrétegű műanyag cső (PE-RT II-es típus, rugalmas, oxigénzáró réteg nélkül)
 - Ivóvízszelések

Vízvezetékszerelés

Az ivóvízszerelések tervezésekor, kivitelezésekor, üzemeltetésekor és karbantartásakor figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Alkalmazási területek” a(z) 5. oldalon.

Karbantartás

Tájékoztassa megbízóját, ill. az ivóvízes hálózat üzemeltetőjét, hogy a rendszer rendszeres karbantartást igényel, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Alkalmazási területek” a(z) 5. oldalon.

Szerelési környezet

A rendszer kizárólag épületeken belüli szerelésre alkalmas.

A rendszer kültérben vagy speciális környezetekben történő használatát előzetesen egyeztetni kell a Viega Service Centerrel.

2.2.2 Közegek

A rendszer többek között a következő közegekhez alkalmas:

- Viega Pexfit Pro többrétegű csövek (alaktartó, oxigénzáró réteggel)
 - ivóvíz
 - fűtővíz
 - esővíz
 - sűrített levegő
- Pexfit Pro egyrétegű műanyag cső (PE-RT II-es típus, rugalmas, oxigénzáró réteg nélkül)
 - ivóvíz

Működési feltételek

Max. üzemi hőmérséklet

- szanítorszerelések: T_D 70 °C
- fűtésszerelések: T_D 80 °C

Üzemi nyomás, max.

- szanítorszerelések:
 - többrétegű cső: 1,0 MPa (10 bar)
 - egyrétegű műanyag cső: 0,8 MPa (8 bar)
- fűtésszerelések: 1,0 MPa (10 bar)

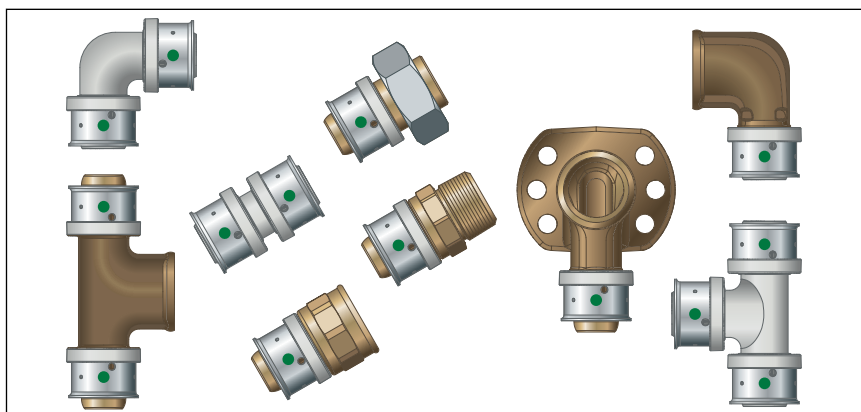
Megmunkálási hőmérsékletek

- 5–50 °C

2.3 Termékleírás

2.3.1 Áttekintés

A csővezetékrendszer különböző csövekből, valamint présidomokból áll.



1. ábra: Pexfit Pro présidomok

A rendszerkomponensek a következő méretekben érhetők el:
d16 / 20 / 25 / 32 / 40 / 50 / 63.

A Pexfit Pro présidomok (ívek, T-idomok és toldók) anyaga a d 16–25 méretekben PPSU. Minden menetes csatlakozó és alkatrész anyaga a 32–63 méretekben vörösöntvény/szilíciumbronz.

2.3.2 Csövek

A Pexfit Pro többrétegű csövek tekercsben, védőcsővel vagy anélkül, valamint különböző szigetelési vastagságokban érhetők el. Az alaktartó többrétegű csövek 5 m-es hosszúságban, szálaban is elérhetők. Az ismertetett rendszerből a következő csövek érhetők el:

Pexfit Pro többrétegű cső

Alaktartó

Oxigénzáró réteggel

d16, 20, 25, 32, 40, 50, 63

Pexfit Pro többrétegű cső

Csőtípus	d	Alkalmazási területek
Cső szálaban	16, 20, 25, 32, 40, 50, 63	Ivóvíz- és fűtésszerelések
Cső védőcső nélkül	16, 20, 25, 32	Ivóvíz- és fűtésszerelések
Cső védőcsővel (fekete, kék, piros)	16, 20, 25	Ivóvíz- és fűtésszerelések

Csőtípus	d	Alkalmazási területek
Cső 6 mm-es kör-körös szigeteléssel (kék)	16, 20	Ivóvíz- és fűtésszerelések
Cső 9 mm-es kör-körös szigeteléssel (kék)	25	Ivóvíz- és fűtésszerelések

Pexfit Pro (PE-RT II-es típus/Al/PE-RT II-es típus)

Alaktartó

Oxigénzáró réteggel

d 16, 20

Pexfit Pro (PE-RT II-es típus/Al/PE-RT II-es típus)

Csőtípus	d	Alkalmazási területek
Cső védőcső nélkül	16, 20	Ivóvíz- és fűtésszerelések
Cső védőcsővel (fekete)	16, 20	Ivóvíz- és fűtésszerelések
Cső 6 mm-es kör-körös szigeteléssel (kék)	16, 20	Ivóvíz- és fűtésszerelések

A Pexfit Pro egyrétegű műanyag csövek tekercsben, védőcsővel vagy anélkül kaphatók. Az ismertetett rendszerből a következő csövek érhetők el:

Pexfit Pro (PE-RT II-es típus/Al/PE-RT II-es típus)

Rugalmas

Oxigénzáró réteg nélkül

d 16, 20, 25

Pexfit Pro (PE-RT II-es típus/Al/PE-RT II-es típus)

Csőtípus	d	Alkalmazási területek
Cső védőcső nélkül	16, 20, 25	Ivóvíz-szerelések
Cső védőcsővel	16, 20	Ivóvíz-szerelések

Csövek vezetése és rögzítése

A csövek rögzítéséhez csak kloridmentes hangszigetelő betéttel ellátott csőbilincsek használhatók.

Vegye figyelembe a rögzítéstechnika általános érvényű szabályozását:

- A rögzített csővezetékek nem használhatók más csővezetékek és alkatrészek tartóiként.
- Csőkengyelek nem használhatók.
- Tartsa be a távolságot a présidomoktól.
- Figyelembe kell venni a tágulás irányát: fix- és csúszópontok tervezése.

Ügyeljen arra, hogy úgy rögzítse a csővezetékeket, ill. úgy válassza le azokat az épületszerkezetről, hogy a hőtágulások, valamint lehetséges nyomáslökések hatására ne továbbíthassanak testhangot az épületszerkezetre vagy egyéb alkatrészekre.

Be kell tartani a következő rögzítési távolságokat:

Csőbilincsek közötti távolság

d x s [mm]	Vízszintes	Függőleges
	Többrétegű cső [m]	Többrétegű cső [m]
16 x 2,0	1,00	1,30
20 x 2,3	1,00	1,30
25 x 2,8	1,50	1,95
32 x 3,2	2,00	2,60
40 x 3,5	2,00	2,60
50 x 4,0	2,50	3,25
63 x 4,5	2,50	3,25

Hosszirányú tágulás

Hő hatására a csővezetékek kitágulnak. A hőtágulás anyagtól függő. A hosszirányú tágulások a rendszeren belül feszültségeket keltenek. Ezeket a feszültségeket megfelelő intézkedések révén kell kiküszöbölni.

Erre a célra jól bevált megoldások:

- fix- és csúszópontok
- a tágulást kiegyenlítő szakaszok (hajlítások)

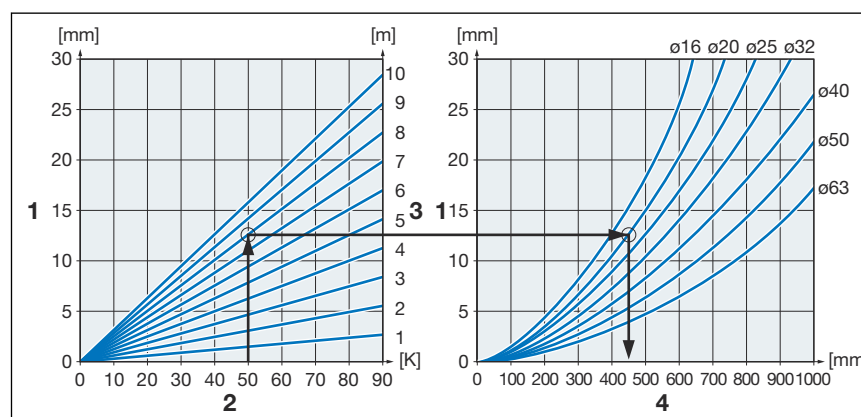
Különböző csőanyagok hőtágulási együtthatója

Anyag	Hőtágulási együttható α [mm/mK]	Példa: Hosszirányú tágulás = 20 m csőhossz és $\Delta\theta = 50$ K [mm] esetén
Pexfit Pro többrétegű cső	0,03	30
PE-RT II-es típus	0,2	200

A hosszirányú tágulás és hajlítási hossz

Számítási példa többrétegű cső esetén

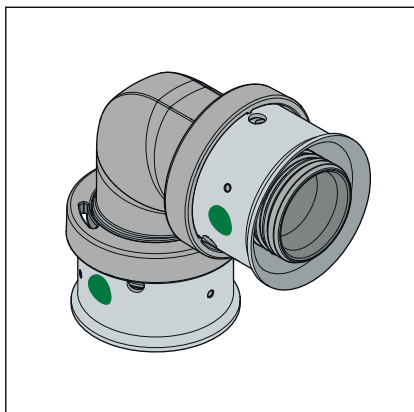
- **Adott:** hőmérséklet-különbség $\Delta\theta = 50$ K; csőhossz $L = 8$ m; cső $\varnothing = 20$ mm
- **Keresett:** hajlítási hossz L_{BS}
- **Számítás:**
 - A bal oldali grafikonból kiindulva: Keresse meg az x tengelyen az 50 K értékű hőmérséklet-különbséghez tartozó, 8 m-es csőhosszra vonatkozó jelleggörbét.
 - Kösse össze a metszéspontot vízszintesen a jobb oldali grafikonnal, a 20 mm-es csőátmérőre vonatkozó jelleggörbe metszéspontjával.
- **Megoldás:** Olvassa le az értéket az x tengelyen: $L_{BS} = 480$ mm.



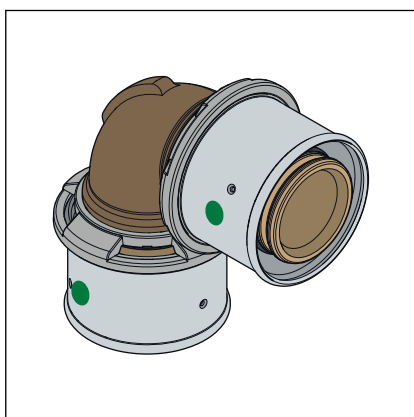
2. ábra: Többrétegű cső - hajlítási hossz

- 1 - Hosszirányú tágulás Δl [mm]
- 2 - Hőmérséklet-különbség $\Delta\theta$ [K]
- 3 - Csőhossz L [m]
- 4 - Hajlítási hossz L_{BS} [mm]

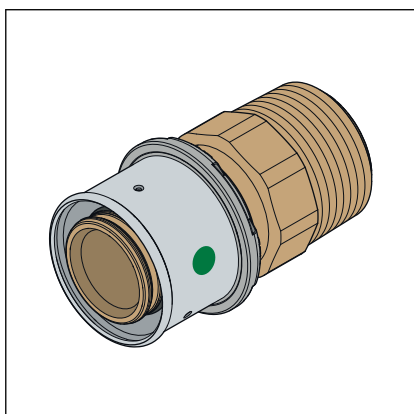
2.3.3 Présidomok



3. ábra: Présidomok: d16, 20, 25



4. ábra: Présidomok: d32-63

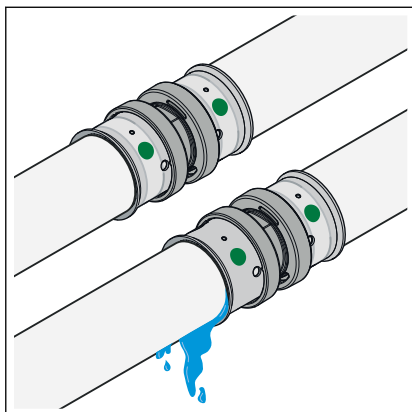


5. ábra: Menetes csatlakozók: d32-63

A Pexfit Pro rendszer présidomai a következő anyagokból állnak:

- vörösöntvény/szilíciumbronz
- PPSU

SC-Contur (biztonsági kontúr)



6. ábra: SC-Contur (biztonsági kontúr)

A Viega présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) rendelkeznek. Az SC-Contur (biztonsági kontúr) egy, a DVGW által tanúsított biztonságtechnikai megoldás, amely arra szolgál, hogy a présidom préseletlen állapotban tömörtelen legyen. A véletlenül préselés nélkül maradt kötésekre ezáltal azonnal fény derül a tömörség-ellenőrzés során.

A Viega garantálja, hogy az összepréselés nélkül maradt kötések láthatóvá válnak a tömörség-ellenőrzés során:

- nedves tömörség-ellenőrzés esetén, 0,1–0,65 MPa (1,0–6,5 bar) értékű nyomástartományban
- száraz tömörség-ellenőrzés esetén, 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar) értékű nyomástartományban

2.3.4 Jelölések az alkatrészekon

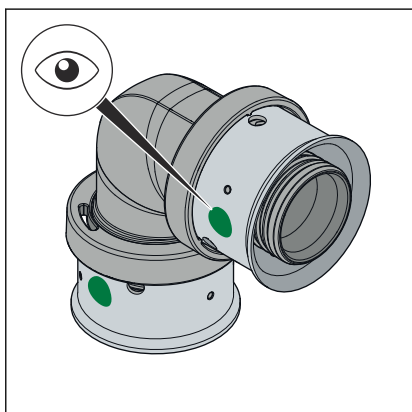
Csőjelölés

A csőjelölések fontos adatokat tartalmaznak a jellemzőkkel és a csövek engedélyeivel kapcsolatosan. Ezek jelentése a következő:

- gyártó
- rendszernév
- csőanyag
- méret / falvastagság
- tanúsítványok és üzemi hőmérsékletek

Jelölések a présidomokon

A présidomok színes ponttal vannak megjelölve. A pont az SC-Contur (biztonsági kontúr) elemet jelöli, amelynél a vizsgálóközeg a véletlenül préselés nélkül maradt kötés esetén kilép.



7. ábra: Jelölés

A zöld pont arra utal, hogy a présidom SC-Contur-ral rendelkezik, és hogy a rendszer ivóvízhez alkalmas.

2.3.5 Vegyes rendszerek

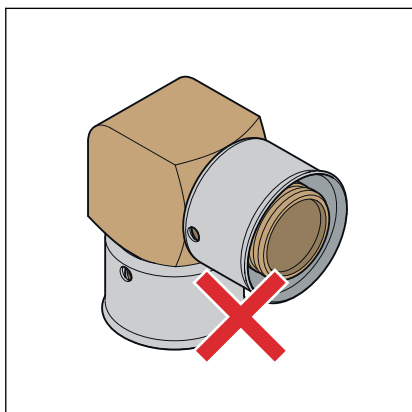
Megengedett vegyes rendszerek

A Pexfit Pro idomok kizárólag a Pexfit Pro rendszerek Viega csöveivel köthetők össze.

A Pexfit idomok kizárólag a Pexfit Fosta rendszerek Viega csöveivel köthetők össze.

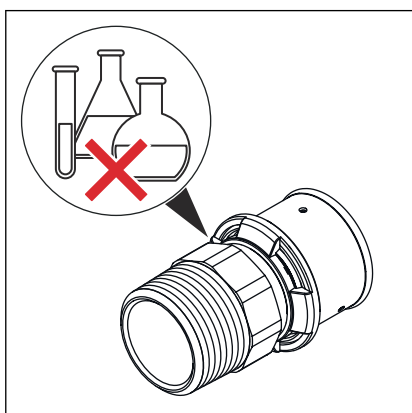
A Pexfit Pro csövek szerelése régi Pexfit Fosta présidomokkal nem lehetséges.

A témával kapcsolatos kérdések esetén forduljon a Viega vállalathoz.



2.4 Használati információk

2.4.1 Vegyszerállóság

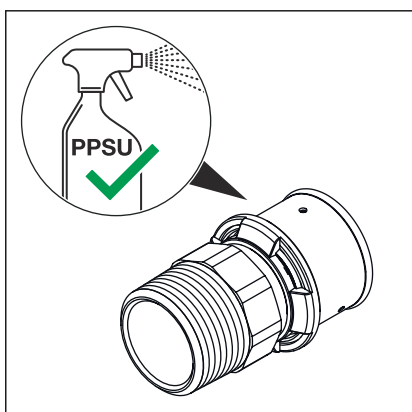


MEGJEGYZÉS!

Agresszív vegyszerek okozta anyagkárok

Az agresszív vegyszerek, különösen azok, amelyek oldószert tartalmaznak, anyagkárokat okozhatnak vagy tömítetlenségekhez vezethetnek. Ez vízkárokat idézhet elő.

- Óvja a rendszerkomponenseket az agresszív vegyszerekkel való érintkezéstől.

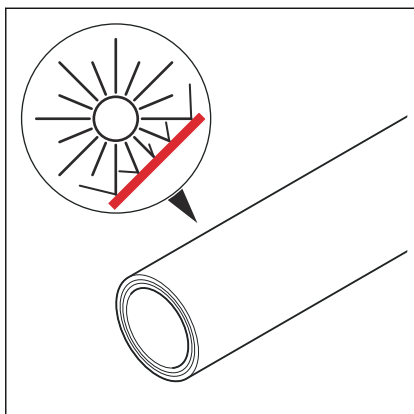


MEGJEGYZÉS!

Nem megengedett szivárgáskereső eszköz miatti anyagi károk

A nem megengedett szivárgáskereső eszközök anyagi károkhoz és tömörtelenséghez vezethetnek. Ez vízkárokat idézhet elő.

- Csak olyan szivárgáskereső eszközt használjon, amelyet a gyártója a PPSU anyaghoz való használatra jóváhagyott.
- Kövesse a gyártó feldolgozási előírásait.



MEGJEGYZÉS!
UV-sugárzás okozta anyagkárosodás

A tartós UV-sugárzás anyagkárosodáshoz és tömörtelenséghez vezethetnek. Ez vízkárokat idézhet elő.

- Ne tegye ki a csöveket tartós UV-sugárzásnak.

3 Kezelés

3.1 Tárolás

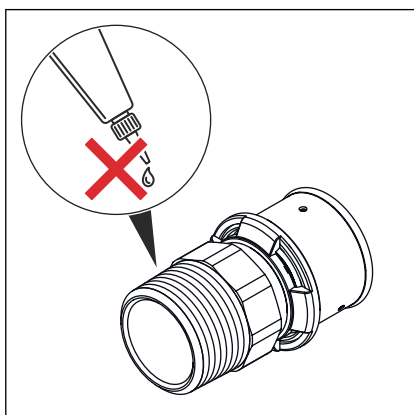
A tárolás során figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd  „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tárolás” a(z) 6. oldalon:

- A szállban forgalmazott csöveket sík, tiszta felületeken tárolja.

A szabadban tárolás zárt, eredeti csomagolásban max. három hónapig lehetséges. Ennek során a csomagolást óvni kell az eső, a magas páratartalom vagy az UV-sugárzás által okozott károktól.

3.2 Szerelési információk

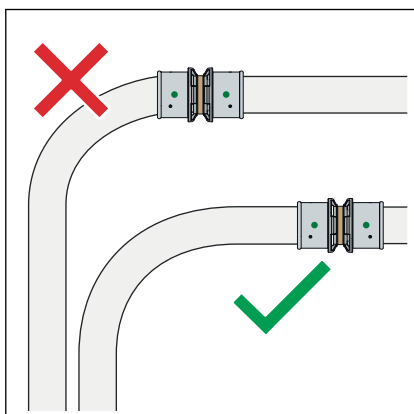
3.2.1 Szerelési tudnivalók



MEGJEGYZÉS! Oldószertartalmú menetragasztó okozta anyagkárok!

Az oldószertartalmú menetragasztók anyagkárokat és tömítetlenségeket okozhatnak a csőkötések műanyag elemeiben. Ez vízkárokat idézhet elő.

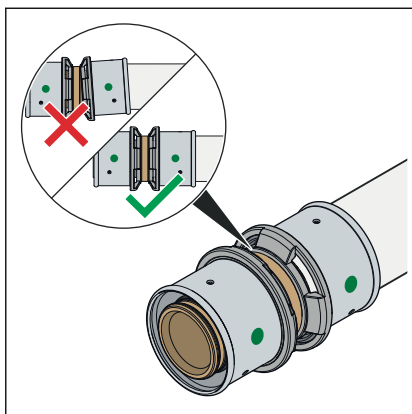
- A menet tömítőanyagaként kizárólag hagyományos kenderkócot és menettömítő pasztát vagy ivóvízhez engedélyezett tömítőszalagot használjon.
- Kérdés esetén, kérjük, forduljon a Viega Service Centerhez.



MEGJEGYZÉS! Termék károsodása tartós feszültség miatt!

Ha a présidomokat tartós feszültségnek kitéve szerelik be, akkor a rendszer károsodhat.

- Feszültségmentes módon szerelje be a présidomokat.



MEGJEGYZÉS!

Termék károsodása nem megfelelően ülő hüvely miatt!

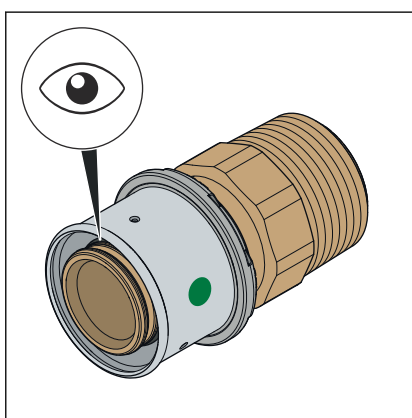
A hibásan ülő prэшüvelyek helytelen préseléseket okozhatnak.

- Ügyeljen arra, hogy a prэшüvely egyenesen helyezkedjen el a présidomon.

Rendszerkomponensek ellenőrzése

Előfordulhat, hogy a szállítás és a tárolás miatt károsodás érte a rendszerkomponenseket.

- Ellenőrizze az összes elemet.
- Cserélje ki a sérült komponenseket.
- Ne javítsa meg a sérült komponenseket.
- A szennyeződött komponenseket tilos beszerelni.
- Csak akkor szabad használni a csöveket, ha karc- és rovátkamentes a felületük.

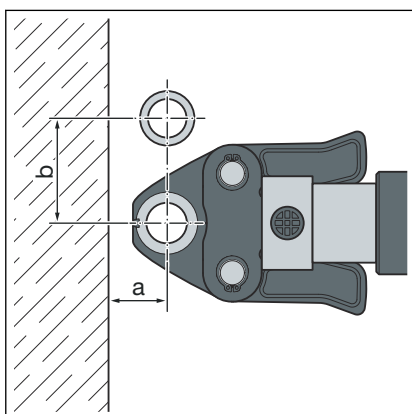


MEGJEGYZÉS!

Vörösöntvény/szilíciumbronz összekötő idomoknál ügyeljen a tömítőelem helyes elhelyezkedésére.

3.2.2 Helyigény és távolságok

Csővezetékek között végzett préselés



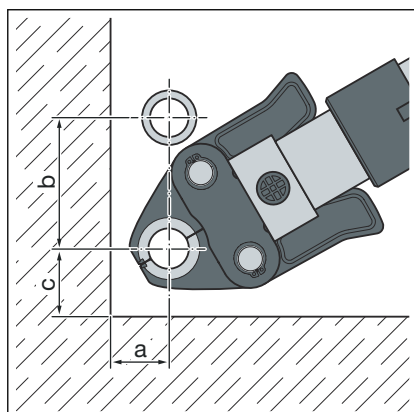
Helyigény 2-es típus (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5, 6, 6 B

d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	15	16	23	21	28	40	56
b [mm]	45	45	58	65	70	85	125

Helyigény Picco, Pressgun Picco, Pressgun Picco 6, Pressgun Picco 6 Plus

d	16	20	25	32
a [mm]	15	15	20	25
b [mm]	48	50	55	70

Cső és fal között végzett préselés



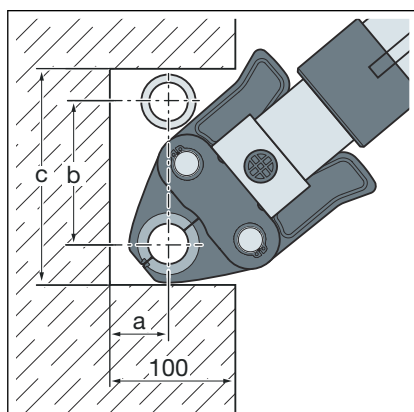
Helyigény 2-es típus (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5, 6, 6 B

d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	20	20	25	30	35	40	54
b [mm]	76	76	80	90	92	95	140
c [mm]	25	25	35	35	43	55	61

Helyigény Picco, Pressgun Picco, Pressgun Picco 6, Pressgun Picco 6 Plus

d	16	20	25	32
a [mm]	20	21	25	30
b [mm]	70	74	75	80
c [mm]	28	28	35	40

Préselés falhoronyban



Helyigény 2-es típus (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5, 6, 6 B

d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	20	20	25	30	35	40	54
b [mm]	90	90	90	95	92	95	140
c [mm]	140	140	140	155	178	205	262

Helyigény Picco, Pressgun Picco, Pressgun Picco 6

d	16	20	25	32
a [mm]	20	21	25	30
b [mm]	80	80	80	80
c [mm]	120	120	120	160

Z méretek (befoglaló méretek)

A befoglaló méreteket az online katalógus megfelelő termékoldalan találja meg.

3.2.3 Szükséges szerszám

A szereléshez eredeti Viega vagy azokkal egyenértékű szerszámok használata javasolt.

A préskötés létesítéséhez a következő szerszámok szükségesek:



A kézi vagy elektromos fűrészek vagy sarokcsiszolók használata nem megengedett.

- présgép állandó préserővel
- alkalmas Pexfit Pro présfőfák műanyag csőrendszerekhez (modellszám: 2799.7 vagy 2784.7)
- kézi prészszerző (modellszám: 2782.5) 16–25 mm mérethez
- csővágó olló (modellszám: 5341) 16–25 mm mérethez
- csővágó (modellszám: 2191) 32–63 mm mérethez
- hajlítószerző (modellszám: 5331.2)
- kalibráló készülék a következő csőméretekhez:
 - 16 / 20 / 25 mm (modellszám: 4739.1)
 - 32 / 40 mm (modellszám: 2739.3)
 - 50 / 63 mm (modellszám: 2139.2)



A préseléshez Viega rendszerszerzők használatát javasolja a Viega.

A Viega rendszerprészszerzők kifejezetten a Viega présidomrendszerek megmunkálásához lettek kifejlesztve, és annak megfelelőek.

3.3 Szerelés

3.3.1 Csövek hajlítása



MEGJEGYZÉS! Fém belső hajlítórugók használata okozta termékkárok

Fémből készült belső hajlítórugók használata miatt megsérülhet a csőfelület és szennyeződés juthat be a szerelés során a rendszerbe.

- Ne használjon fém belső hajlítórugókat.
- A Viega a Viega műanyagból készült belső hajlítószerzőjének használatát javasolja (modellszám: 5331.2).

A 16–32 mm méretű Pexfit Pro többretegű csövek kézzel (hajlítási sugár: 5 x d) vagy hajlítószerzővel hajlíthatók az alábbi hajlítási sugarakkal:

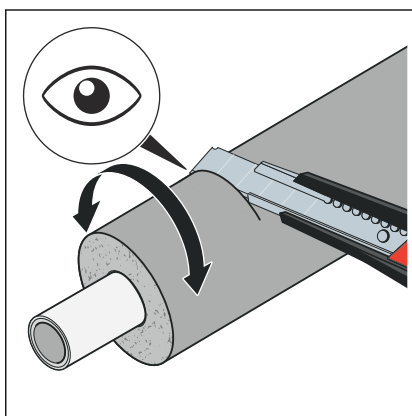
d	Hajlítási sugár x d
16	2,0
20	2,3
25	3,0
32	3,5
40	4,0
50	4,5
63	4,5

A d16 és 20 méretekhez 5331 és 5331.2 modellszámú hajlítószer-számok használata javasolt.

3.3.2 A csövek méretre vágása

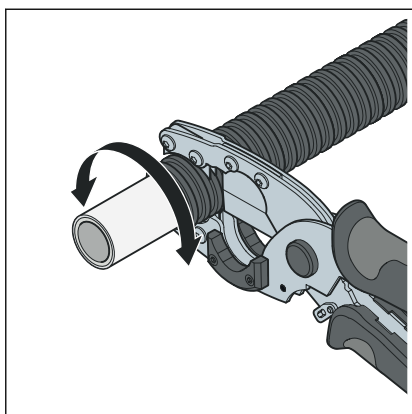
Információkat a szerszámokról lásd még [§ fejezet 3.2.3 „Szükséges szerszám” a\(z\) 19. oldalon.](#)

Szigetelt csövek

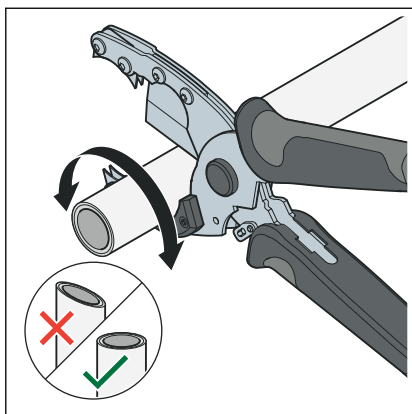


- Vágja be a szigetelést.
- Ügyeljen rá, hogy ne sértse meg a csövet.

16–25 mm méretek



- Vágja méretre a védőcsövet a védőcső-vágóval (modellszám: 5341).
- Ügyeljen rá, hogy ne sértse meg a csövet.



➤ Vágja méretre a csövet csővágó olló segítségével.

Cserélje le az elhasználódott pengéket (modellszám: 5341.6, ill. 2040-404).

Győződjön meg róla, hogy a vágófelület tiszta és egyenes legyen.



MEGJEGYZÉS!

A termék károsodása a deformált csővégek miatt

A deformált csővégek miatt a préselés hibás lesz.

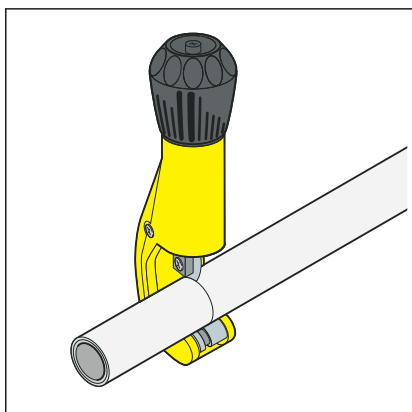
- Ha a csővég deformált, akkor vágja le a deformált csővéget a csővágó ollóval.



MEGJEGYZÉS!

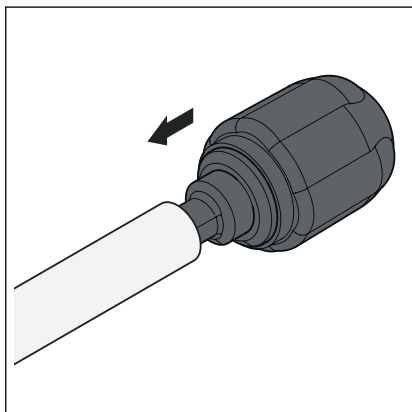
Ha a csövet nem a csővágó ollóval, hanem más szerkezettel vágják le, akkor le kell sorjázni a csövet.

32–63 mm méretek



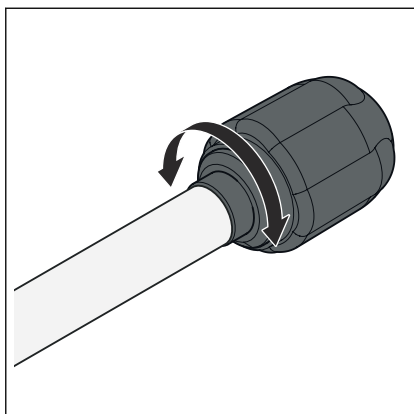
➤ Vágja méretre a csövet csővágó (modellszám: 2191) segítségével.

3.3.3 A csövek kalibrálása



➤ A ≥ 25 mm csővégeket és a deformálódott csővégeket az összepréselés előtt a kalibráló készülékkel igazítsa ki.

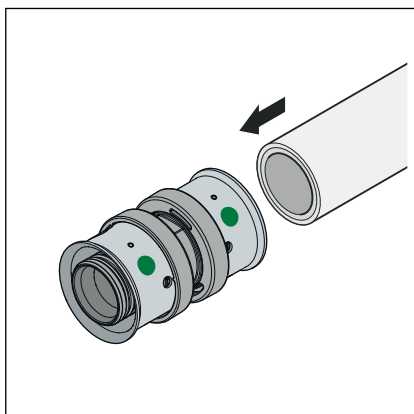
Helyezze be ütközésig a kalibráló eszközt.



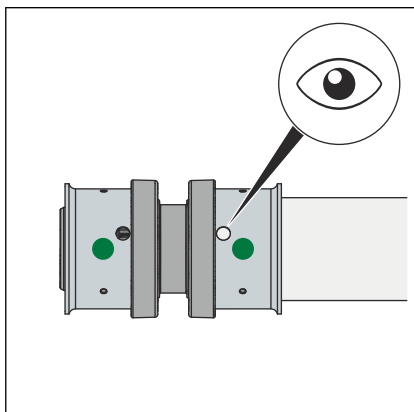
■ Kalibrálja a csövet forgatással.

□ A cső kalibrálva van.

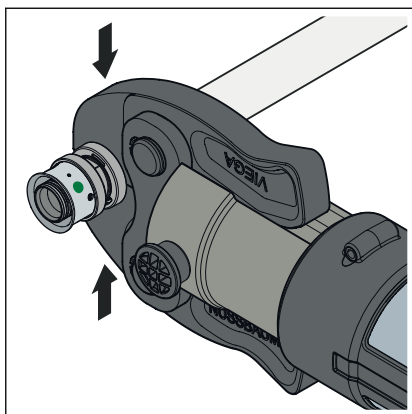
3.3.4 Idom préselése



■ Tolja a csövet a présidomba, amíg a kémlelőablakban láthatóvá nem válik a cső vége.



■ Ellenőrizze a bedugási mélységet a kémlelőablakon keresztül.



- Nyissa ki a présprofát, és derékszögben helyezze rá a présidomra.
- Vegye figyelembe a következő fejezetben található távolságokat:
☞ **fejezet 3.2.2 „Helyigény és távolságok” a(z) 17. oldalon.**
- Végezze el a préselési eljárást.
- A kötés össze lett préselve.

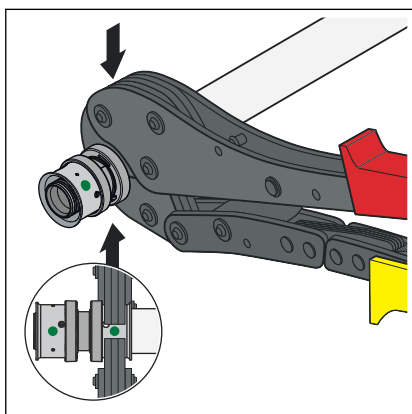


MEGJEGYZÉS! A termék sérülése nem megfelelő préselés esetén

Ha préselés után gyűrődés található a prэшüvelyben, akkor a kötés hibás és nem működőképes.

- Cserélje ki a kötést.
- Ellenőrizze a prészerszámot, és ha meghibásodott, selejtezze le.

Alternatíva: Kötés préselése kézi szerszámmal



- Nyissa szét a kézi prészerszámot, majd helyezze derékszögben a présidomra.
- Vegye figyelembe a következő fejezetben található távolságokat:
☞ **fejezet 3.2.2 „Helyigény és távolságok” a(z) 17. oldalon.**
- Végezze el a préselési eljárást.
- A kötés össze lett préselve.

3.3.5 Tömörség-ellenőrzés



MEGJEGYZÉS!

Ügyeljen a szivárgáskereső használati útmutatójára, lásd:
☞ **fejezet 2.4.1 „Vegyszerállóság” a(z) 14. oldalon.**

Az üzembe helyezést megelőzően a szerelőnek tömörség-ellenőrzést kell végeznie.

Ezt a vizsgálatot kész, de el nem takart rendszeren kell elvégezni.

Figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd ☞ **„Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tömörség-ellenőrzés” a(z) 6. oldalon.**

A technika általánosan elismert szabályainak megfelelően a nem ivóvíz-szereléseken is el kell végezni a tömörség-ellenőrzést.

Az eredményt dokumentálni kell.

3.4 Karbantartás

Az ivóvízes rendszer üzemeltetésekor és karbantartásakor figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd  „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Karbantartás” a(z) 6. oldalon.

3.5 Ártalmatlanítás

A terméket és a csomagolást a mindenkori anyagcsoportok (pl. papír, fém, műanyag, nemvasfémek) szerint kell szétválogatni és a hatályos országos jogalkotás értelmében ártalmatlanítani.



Viega Kereskedelmi Kft.

info@viega.hu

viega.hu

HU • 2024-06 • VPN240105

