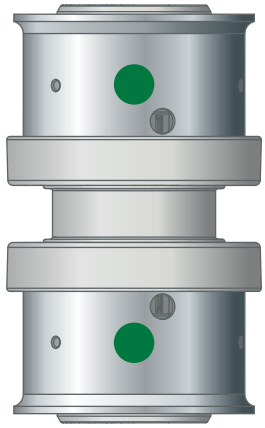
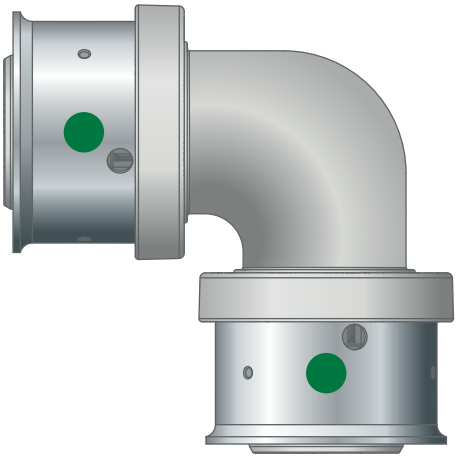
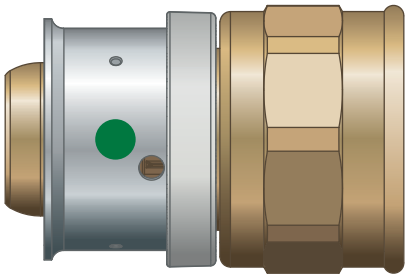
ES

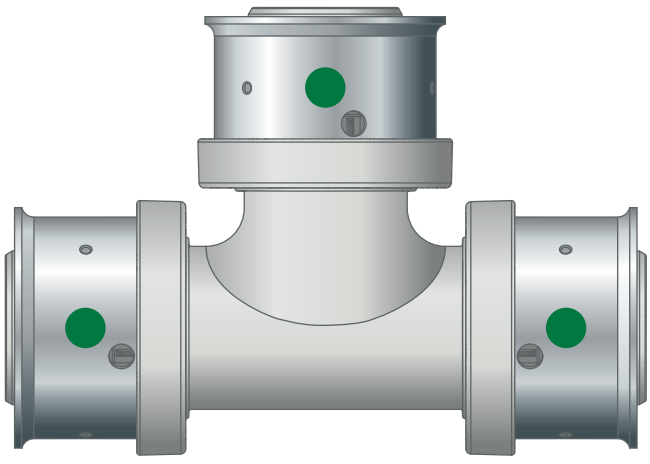
Instrucciones de uso

Pexfit Pro









Sistema de conectores de prensado para instalaciones de agua potable según DIN 1988 y DIN 50930-6, así como instalaciones de calefacción, certificación según la hoja de trabajo W 534 de DVGW.

Sistema
Pexfit Pro

Año de construcción (desde)
01/2009

viega

Índice de contenido

1 **Sobre estas instrucciones de uso** 3

1.1 Grupos objetivo 3
1.2 Marcado de las indicaciones 3
1.3 Nota sobre esta versión en español 4

2 **Información sobre el producto** 5

2.1 Normas y normativas 5
2.2 Uso previsto 6
2.2.1 Ámbitos de aplicación 6
2.2.2 Medios 7

2.3 Descripción del producto 7
2.3.1 Vista general 7
2.3.2 Tubos 8
2.3.3 Conectores de prensado 12
2.3.4 Marcas de identificación de los componentes 13
2.3.5 Instalaciones con componentes de distintos materiales/tipos 14

2.4 Información sobre el uso 14
2.4.1 Estabilidad química 14

3 **Manejo** 16

3.1 Almacenamiento 16
3.2 Información sobre el montaje 16
3.2.1 Información sobre el montaje 16
3.2.2 Distancias y espacio necesarios 17
3.2.3 Herramientas necesarias 19

3.3 Montaje 20
3.3.1 Curvar tubos 20
3.3.2 Acortar tubos 20
3.3.3 Calibrar los tubos 22
3.3.4 Prensar la unión 23
3.3.5 Prueba de estanqueidad 24

3.4 Mantenimiento 24
3.5 Eliminación 24

1 Sobre estas instrucciones de uso

Este documento está protegido por derechos de autor. Más información en *viega.com/legal*.

1.1 Grupos objetivo

La información de este manual de instrucciones está dirigida a profesionales del ámbito sanitario y de calefacción y a personal especializado debidamente formado.

No está permitido que se encarguen del montaje, de la instalación ni, si procediera, del mantenimiento de este producto personas que no tengan la formación o la cualificación mencionadas anteriormente. Esta limitación no se aplica a las indicaciones relativas al manejo.

Durante el montaje de los productos de Viega se deben respetar las normas técnicas generales reconocidas y las instrucciones de uso de Viega.

1.2 Marcado de las indicaciones

Los textos de advertencia y de indicación están separados del resto del texto y marcados con una serie de símbolos específicos.

¡PELIGRO!
Advierte del riesgo de sufrir lesiones mortales.

¡ADVERTENCIA!
Advierte del riesgo de sufrir lesiones graves.

¡ATENCIÓN!
Advierte del riesgo de sufrir lesiones.

¡AVISO!
Advierte del riesgo de que se produzcan daños materiales.

Indicaciones y consejos adicionales.

1.3 Nota sobre esta versión en español

Estas instrucciones de uso contienen información importante sobre el producto o el sistema elegido y sobre el montaje y la puesta en servicio del mismo, así como sobre su uso previsto y, si procediera, sobre las medidas de mantenimiento. Esta información sobre los productos, sobre sus características y sobre sus técnicas de aplicación está basada en las normas vigentes actualmente en Europa (p. ej., las normas EN) y/o en Alemania (p. ej., las normas DIN/DVGW).

Algunos fragmentos del texto pueden hacer referencia a especificaciones técnicas europeas/alemanas. Estas especificaciones deben considerarse recomendaciones en países en los que no existan requisitos nacionales equivalentes. La legislación, los estándares, la normativa, las especificaciones y las normas nacionales correspondientes, así como otras especificaciones técnicas, tendrán prioridad sobre las directrices alemanas/europeas que figuran en este manual: la información que se facilita en el mismo no es vinculante para otros países y regiones y debe considerarse, como ya se ha mencionado, como información de apoyo.

2 Información sobre el producto

2.1 Normas y normativas

Las normas y normativas que figuran a continuación se aplican en Alemania/Europa. La regulación nacional equivalente se puede consultar en la página web del país que corresponda, en *viega.es/normas*.

Normativas del apartado: Ámbitos de aplicación

Ámbito de aplicación / aviso	Normativa vigente en Alemania
Planificación, realización, explotación y mantenimiento de instalaciones de agua sanitaria	DIN EN 806, partes 1–5
Planificación, realización, explotación y mantenimiento de instalaciones de agua sanitaria	DIN EN 1717
Planificación, realización, explotación y mantenimiento de instalaciones de agua sanitaria	DIN 1988
Planificación, realización, explotación y mantenimiento de instalaciones de agua sanitaria	VDI/DVGW 6023
Planificación, realización, explotación y mantenimiento de instalaciones de agua sanitaria	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)

Normativas del apartado: Estabilidad química

Ámbito de aplicación / aviso	Normativa vigente en Alemania
Normativa para la protección anticorrosión externa	DIN EN 806, parte 2
Normativa para la protección anticorrosión externa	DIN 1988
Normativa para la protección anticorrosión externa	DIN 1988-200

Normativas del apartado: Almacenamiento

Ámbito de aplicación / aviso	Normativa vigente en Alemania
Requisitos aplicables al almacenamiento de materiales	DIN EN 806-4, capítulo 4.2

Normativas del apartado: Prueba de estanqueidad

Ámbito de aplicación / aviso	Normativa vigente en Alemania
Realización de la prueba en sistemas ya listos, pero no cubiertos todavía	DIN EN 806–4
Prueba de estanqueidad en instalaciones de agua	ZVSHK-Merkblatt: "Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser"

Normativas del apartado: Mantenimiento

Ámbito de aplicación / aviso	Normativa vigente en Alemania
Manejo y mantenimiento de instalaciones de agua sanitaria	DIN EN 806-5

2.2 Uso previsto

Si quiere utilizar el sistema en ámbitos de aplicación y con medios distintos de los descritos, recuerde que debe consultárselo previamente a Viega.

2.2.1 Ámbitos de aplicación

Su uso es posible, entre otras, en las siguientes áreas:

- Tubos multicapa Pexfit Pro (con forma estable y barrera de oxígeno)
  - instalaciones de agua sanitaria
  - Instalaciones de calefacción
  - instalaciones de aire comprimido
- tubo completamente de plástico Pexfit Pro (PE-RT tipo II, flexible sin barrera de oxígeno)
  - instalaciones de agua sanitaria

Instalación de agua sanitaria

Observe las directrices aplicables para la planificación, realización, funcionamiento y mantenimiento de las instalaciones de agua sanitaria, véase *«Normativas del apartado: Ámbitos de aplicación» en la página 5*.

Mantenimiento

Informe a su cliente o al operador de la instalación de agua potable de que se debe hacer un mantenimiento periódico del sistema; véase *«Normativas del apartado: Ámbitos de aplicación» en la página 5*.

Entorno de instalación

El sistema está previsto únicamente para su instalación en el interior de edificios.

La utilización del sistema en exteriores o en entornos especiales se debe consultar previamente con el servicio técnico de Viega.

2.2.2 Medios

El sistema es adecuado, entre otros, para los siguientes medios:

- Tubos multicapa Pexfit Pro de Viega (con forma estable y capa barrera de oxígeno)
  - Agua sanitaria
  - Agua de calefacción
  - Agua de lluvia
  - Aire comprimido
- tubo completamente de plástico Pexfit Pro (PE-RT tipo II, flexible sin barrera de oxígeno)
  - Agua sanitaria

Condiciones de servicio

Temperatura de funcionamiento máx.

- Instalaciones sanitarias: T_D 70 °C
- Instalaciones de calefacción: T_D 80 °C

Presión de servicio máx.

- Instalaciones sanitarias:
  - Tubo multicapa: 1,0 MPa (10 bar)
  - Tubo completamente de plástico: 0,8 MPa (8 bar)
- Instalaciones de calefacción: 1,0 MPa (10 bar)

Temperaturas de procesamiento

- 5-50 °C

2.3 Descripción del producto

2.3.1 Vista general

El sistema de tubos está compuesto por distintos tubos y conectores de prensado.

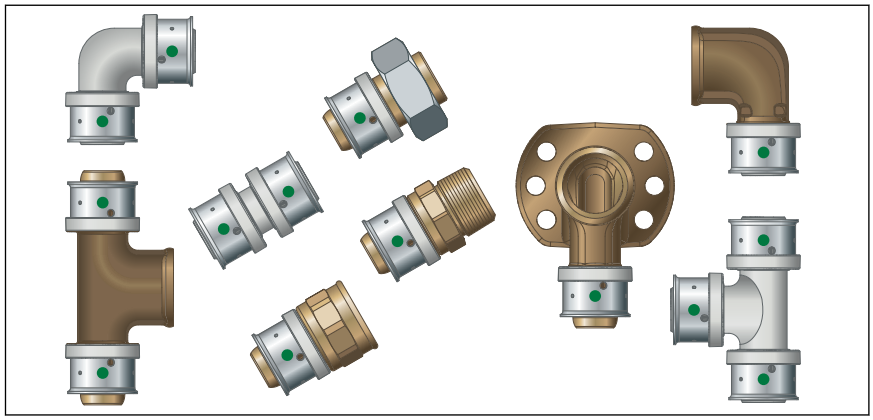


Fig. 1: Conectores de prensado Pexfit Pro

Los componentes del sistema están disponibles en los siguientes tamaños: d16 / 20 / 25 / 32 / 40 / 50 / 63.

Los conectores de prensado Pexfit Pro (codos, piezas en T y acoplamientos) se encuentran disponibles en los tamaños 16–25 de polifenilsulfona. Todos los conectores roscados y los componentes de los tamaños 32 a 63 son de bronce/bronce silicioso.

2.3.2 Tubos

Los tubos multicapa Pexfit Pro están disponibles en bobinas con y sin vaina protectora, así como con distintos grosores de aislamiento. Los tubos multicapa de forma estable también se suministran en barras de 5 m de longitud. Están disponibles los siguientes tubos del sistema descrito:

Tubo multicapa Pexfit Pro
Con forma estable
Con barrera de oxígeno
d16, 20, 25, 32, 40, 50, 63

Tubo multicapa Pexfit Pro

Tipo de tubo	d	Ámbitos de aplicación
Tubo en barras	16, 20, 25, 32, 40, 50, 63	Instalaciones de agua sanitaria y de calefacción
Tubo sin vaina protectora	16, 20, 25, 32	Instalaciones de agua sanitaria y de calefacción
Tubo con vaina protectora (en negro, azul, rojo)	16, 20, 25	Instalaciones de agua sanitaria y de calefacción

Tipo de tubo	d	Ámbitos de aplicación
Tubo con aislamiento completo de 6 mm (azul)	16, 20	Instalaciones de agua sanitaria y de calefacción
Tubo con aislamiento completo de 9 mm (azul)	25	Instalaciones de agua sanitaria y de calefacción

Pexfit Pro (PE-RT tipo II/Al/PE-RT tipo II)
Con forma estable
Con barrera de oxígeno
d 16, 20

Pexfit Pro (PE-RT tipo II/Al/PE-RT tipo II)

Tipo de tubo	d	Ámbitos de aplicación
Tubo sin vaina protectora	16, 20	Instalaciones de agua sanitaria y de calefacción
Tubo con vaina protectora (en negro)	16, 20	Instalaciones de agua sanitaria y de calefacción
Tubo con aislamiento completo de 6 mm (azul)	16, 20	Instalaciones de agua sanitaria y de calefacción

Los tubos completamente de plástico Pexfit Pro se encuentran disponibles en bobina con y sin vaina protectora. Están disponibles los siguientes tubos del sistema descrito:

Pexfit Pro (PE-RT tipo II/Al/PE-RT tipo II)
Flexible
Sin barrera de oxígeno
d 16, 20, 25

Pexfit Pro (PE-RT tipo II/Al/PE-RT tipo II)

Tipo de tubo	d	Ámbitos de aplicación
Tubo sin vaina protectora	16, 20, 25	Instalaciones de agua sanitaria
Tubo con vaina protectora	16, 20	Instalaciones de agua sanitaria

Tendido y fijación de las tuberías

Para fijar los tubos se deben utilizar únicamente abrazaderas para tubos con capas de insonorización internas sin cloruros.

Se deben respetar las normas generales de la técnica de fijación:

- las tuberías fijadas no se deben usar como sujeción para otras tuberías ni para otros componentes
- no se deben utilizar escarpiadores.
- se debe respetar la distancia que corresponda con respecto a los conectores de prensado.
- se debe tener en cuenta la dirección de dilatación: se deben prever puntos fijos y móviles.

Recuerde que las tuberías se deben fijar y separar del cuerpo constructivo de forma que no se puedan transmitir al cuerpo constructivo ni a otros componentes ruidos propagados por los cuerpos sólidos a consecuencia de cambios de longitud de origen térmico o de golpes de presión.

Se deben respetar las siguientes distancias de fijación:

Distancia entre las abrazaderas para tubos

d x s [mm]	En horizontal Tubo multicapa [m]	En vertical Tubo multicapa [m]
16 x 2,0	1,00	1,30
20 x 2,3	1,00	1,30
25 x 2,8	1,50	1,95
32 x 3,2	2,00	2,60
40 x 3,5	2,00	2,60
50 x 4,0	2,50	3,25
63 x 4,5	2,50	3,25

Dilatación longitudinal

Las tuberías se dilatan cuando se calientan. La dilatación térmica depende de los materiales. Los cambios de longitud provocan tensiones dentro de la instalación. Estas tensiones se deben compensar tomando las medidas adecuadas.

Han demostrado ser eficaces:

- los puntos fijos y móviles
- los tramos de compensación de dilataciones (ángulos)

Coeficientes de dilatación térmica de los distintos materiales de tubo

Material	Coeficiente de dilatación térmica α [mm/mK]	Ejemplo: dilatación longitudinal en longitudes de tubo L = 20 m y Δϑ = 50 K [mm]
Tubo multicapa Pexfit Pro	0,03	30
PE-RT tipo II	0,2	200

Dilatación longitudinal y longitud del ángulo

Ejemplo de cálculo para tubo multicapa

- **Datos:** diferencia de temperatura Δϑ = 50 K; longitud de tubo L = 8 m; tubo Ø = 20 mm
- **Valor que se quiere calcular:** longitud del ángulo L_{BS}
- **Cálculo:**
  - Comenzando en el diagrama de la izquierda: de una diferencia de temperatura de 50 K en el eje x hasta la curva característica para una longitud de tubo de 8 m.
  - Unir el punto de corte en horizontal con el diagrama de la derecha, hasta el punto de corte de la curva característica para el diámetro de tubo de 20 mm.
- **Solución:** leer en el eje x el valor L_{BS} = 480 mm.

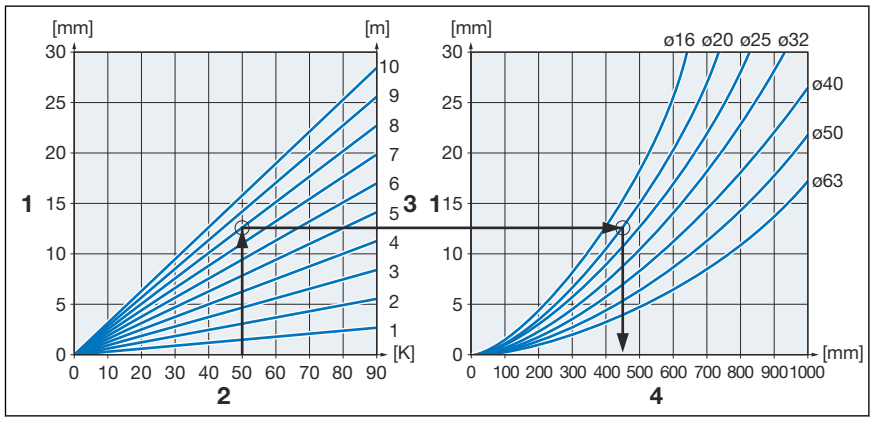


Fig. 2: Tubo multicapa: longitud del ángulo

1 - Dilatación longitudinal Δl [mm]
2 - Diferencia de temperatura Δϑ [K]
3 - Longitud de tubo L [m]
4 - Longitud del ángulo L_{BS} [mm]

2.3.3 Conectores de prensado

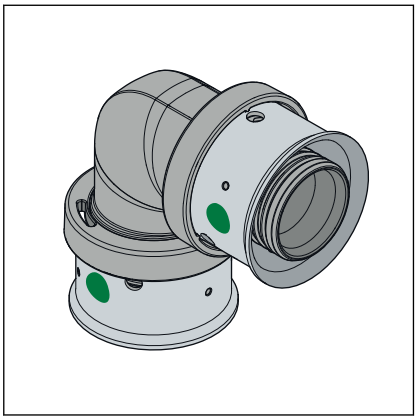


Fig. 3: Conector de prensado d16, 20, 25

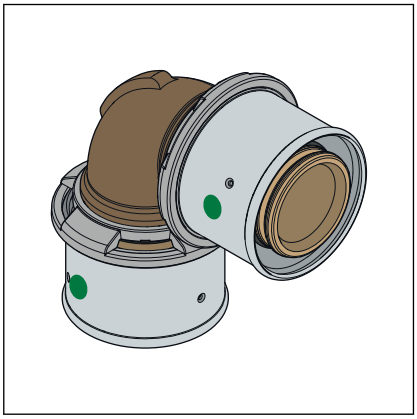


Fig. 4: Conector de prensado d32-63

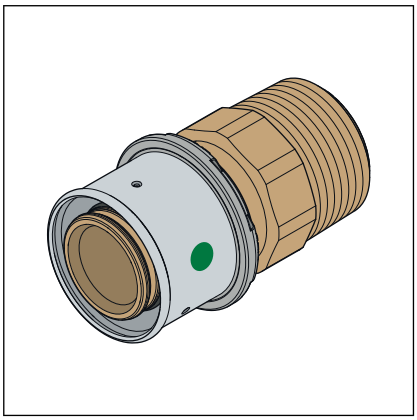


Fig. 5: Conector roscado d32-63

Los conectores de prensado del sistema Pexfit Pro son de los siguientes materiales:

- Bronce/bronce silicioso
- PPSU

SC-Contur

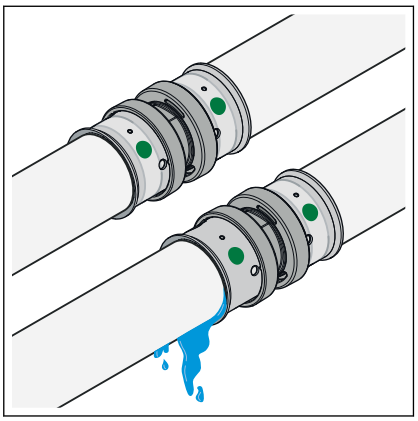


Fig. 6: SC-Contur

Los conectores de prensado de Viega cuentan con el sistema SC-Contur. SC-Contur es una tecnología de seguridad certificada por la DVGW y garantiza que el conector de prensado no sea estanco cuando no está prensado. De este modo, durante la prueba de estanqueidad se detectan claramente las uniones que hayan quedado sin prensar por descuido.

Viega garantiza que durante la prueba de estanqueidad se detectan inmediatamente las uniones que hayan quedado sin prensar por descuido:

- Para pruebas de estanqueidad en húmedo en un rango de presiones de entre 0,1 y 0,65 MPa (1,0–6,5 bar)
- Para pruebas de estanqueidad en seco en un rango de presiones de entre 22 hPa y 0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar)

2.3.4 Marcas de identificación de los componentes

Identificación de los tubos

Las marcas de identificación de los tubos contienen información importante sobre las características y la homologación de los tubos. Significan lo siguiente:

- fabricante
- nombre de sistema
- Material del tubo
- Tamaño / grosor de la pared
- Certificados y temperaturas de funcionamiento

Marcas de identificación de los conectores de prensado

Los conectores de prensado están marcados con un punto de color. El punto identifica el SC-Contur, por el que sale el medio de prueba si una unión ha quedado sin prensar por un descuido.

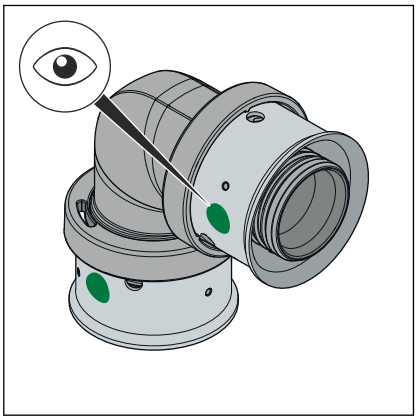


Fig. 7: Marcado

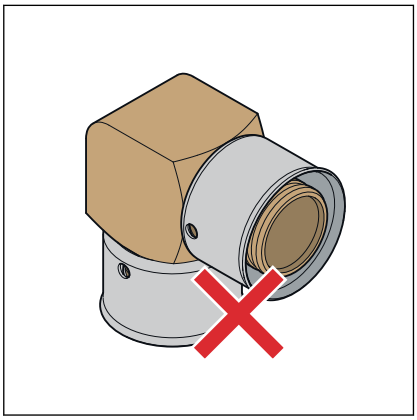
El punto verde indica que el conector de prensado cuenta con SC-Contur y que el sistema es apto para el uso con agua sanitaria.

2.3.5 Instalaciones con componentes de distintos materiales/tipos

Instalaciones con elementos de varios sistemas permitidas

Los conectores Pexfit Pro se pueden conectar a los tubos del sistema Pexfit Pro de Viega.

Los conectores Pexfit se pueden conectar a los tubos del sistema Pexfit Fosta de Viega.

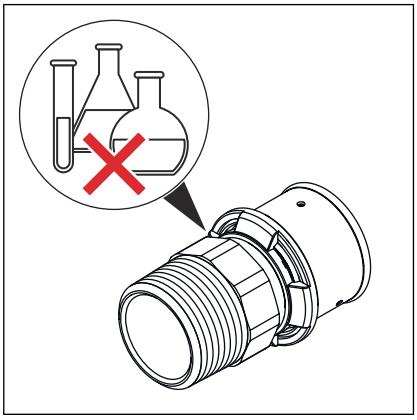


La instalación de tubos Pexfit Pro con conectores de prensado Pexfit Fosta antiguos no es posible.

Si tiene dudas sobre este tema, también puede ponerse en contacto con Viega.

2.4 Información sobre el uso

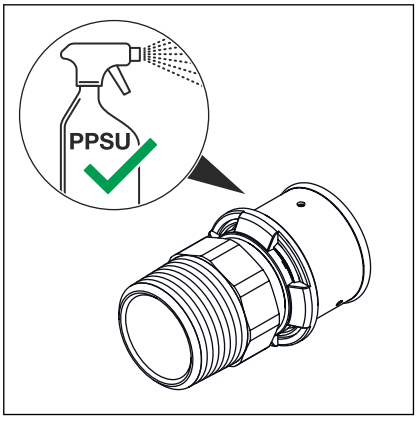
2.4.1 Estabilidad química



¡AVISO!
Daños materiales provocados por productos químicos agresivos

Los productos químicos agresivos, y en especial los que contienen disolventes, pueden causar daños materiales y puntos no estancos. En este caso, el agua podría entrar y provocar daños.

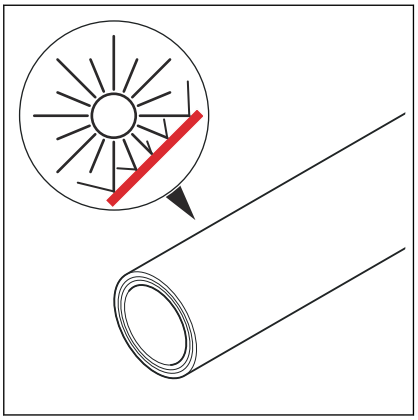
- Se debe evitar el contacto de los componentes del sistema con productos químicos agresivos.



¡AVISO!
Daños materiales por el uso de productos de detección de fugas no permitidos

Los productos de detección de fugas no permitidos pueden causar daños materiales y poner en entredicho la estanqueidad. En este caso, el agua podría entrar y provocar daños.

- Utilice únicamente productos de detección de fugas que el fabricante haya autorizado para el uso con el material PPSU.
- Respete las indicaciones de aplicación del fabricante.



¡AVISO!
Daños materiales debidos a la radiación UV

La radiación UV permanente puede provocar daños materiales y fugas. En este caso, el agua podría entrar y provocar daños.

- No exponga los tubos a la radiación UV continua.

3 Manejo

3.1 Almacenamiento

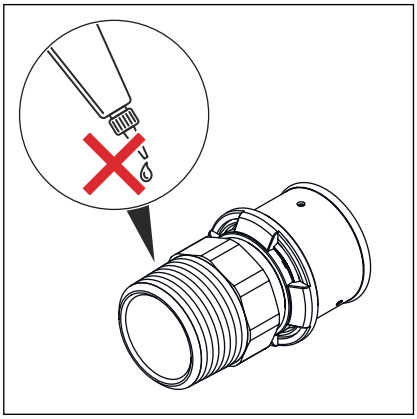
Durante el almacenamiento se deben respetar los requisitos específicos que establecen las directrices aplicables; véase *«Normativas del apartado: Almacenamiento» en la página 5*:

- Las varillas se deben almacenar sobre una superficie lisa y limpia.

En su embalaje original cerrado, los productos se pueden almacenar al aire libre hasta tres meses. En este caso, los embalajes se deben proteger de forma que no sufran daños a consecuencia de la lluvia, de una humedad ambiental muy elevada o de la radiación UV.

3.2 Información sobre el montaje

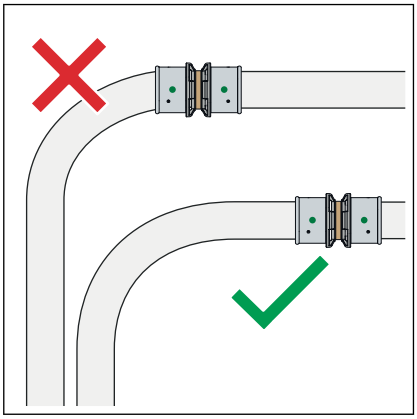
3.2.1 Información sobre el montaje



¡AVISO!
Daños materiales provocados por colas para roscas con disolventes

Las colas para roscas que contienen disolventes pueden provocar daños materiales y puntos no estancos en las piezas de plástico de las uniones para tubos. En este caso, el agua podría entrar y provocar daños.

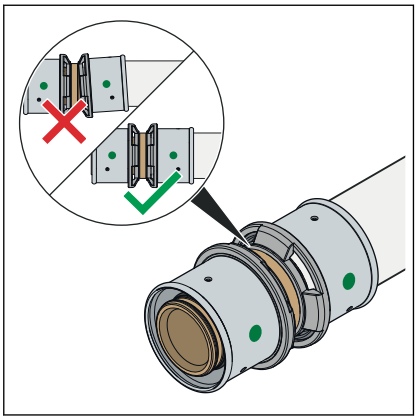
- Como medio de estanqueidad las roscas se debe utilizar únicamente cáñamo convencional en combinación con pasta de estanqueización para roscas o cinta de impermeabilización certificada para agua sanitaria.
- Si tiene preguntas, póngase en contacto con el servicio técnico de Viega.



¡AVISO!
Daños en el producto a consecuencia de la tensión continua.

Si se montan conectores de prensado bajo tensión continua, pueden producirse daños en el sistema.

- Instale los conectores de prensado sin tensión.



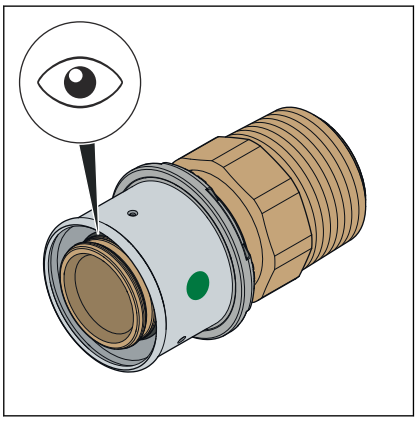
¡AVISO!
Daños en el producto a consecuencia de los casquillos montados de forma incorrecta.
Los casquillos de presión montados de forma incorrecta pueden dar lugar a prensados defectuosos.

- Asegúrese de que el casquillo de presión esté colocado recto sobre el conector de prensado.

Comprobar los componentes del sistema

Los componentes del sistema pueden haber sufrido daños durante el transporte y el almacenamiento.

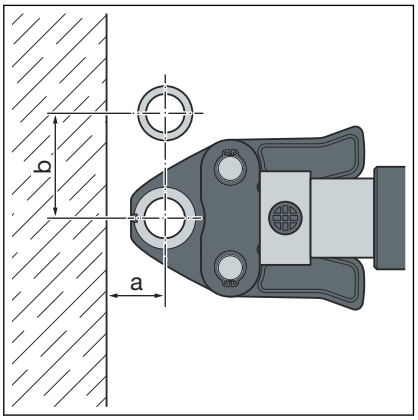
- compruebe todas las piezas
- cambie los componentes que estén dañados
- los componentes dañados no se deben reparar
- no deben instalar los componentes que estén sucios
- Los tubos solo pueden utilizarse si la superficie está libre de arañazos y muescas.



¡AVISO!
Asegúrese de que el elemento de sellado está colocado correctamente en las piezas de conexión de bronce/bronce silicio.

3.2.2 Distancias y espacio necesarios

Prensado entre tuberías



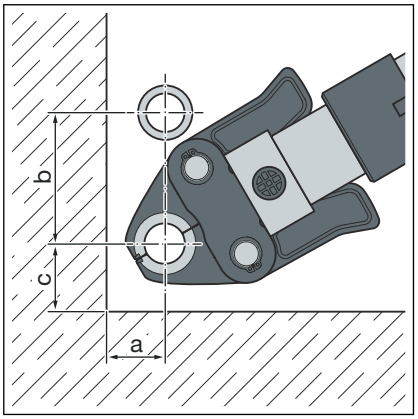
Espacio necesario tipo 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5, 6, 6 Plus

d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	15	16	23	21	28	40	56
b [mm]	45	45	58	65	70	85	125

Espacio necesario Picco, Pressgun Picco, Pressgun Picco 6, Pressgun Picco 6 Plus

d	16	20	25	32
a [mm]	15	15	20	25
b [mm]	48	50	55	70

Prensado entre el tubo y la pared



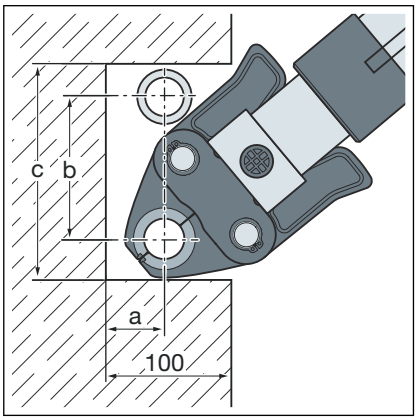
Espacio necesario tipo 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5, 6, 6 Plus

d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	20	20	25	30	35	40	54
b [mm]	76	76	80	90	92	95	140
c [mm]	25	25	35	35	43	55	61

Espacio necesario Picco, Pressgun Picco, Pressgun Picco 6, Pressgun Picco 6 Plus

d	16	20	25	32
a [mm]	20	21	25	30
b [mm]	70	74	75	80
c [mm]	28	28	35	40

Prensado en aberturas en muros



Espacio necesario tipo 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5, 6, 6 Plus

d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	20	20	25	30	35	40	54
b [mm]	90	90	90	95	92	95	140
c [mm]	140	140	140	155	178	205	262

Espacio necesario Picco, Pressgun Picco, Pressgun Picco 6, Pressgun Picco 6 Plus

d	16	20	25	32
a [mm]	20	21	25	30
b [mm]	80	80	80	80
c [mm]	120	120	120	160

Medida Z

Encontrará la medida Z en la página del producto que corresponda en el catálogo en línea.

3.2.3 Herramientas necesarias

Para la instalación es recomendable utilizar herramientas originales de Viega o herramientas equivalentes.

Para establecer una unión prensada se necesitan las siguientes herramientas:

No se permiten sierras manuales ni eléctricas o amoladoras angulares.

- máquina de prensar con una fuerza de prensado constante
- mordazas de prensado Pexfit Pro adecuadas para sistemas de tubos de plástico (modelo 2799.7 o 2784.7)
- herramientas de prensado manuales (modelo 2782.5) para tamaños de tubo de 16 a 25 mm
- cizalla para tubos (modelo 5341) para tamaños de tubo de 16 a 25 mm
- cortatubos (modelo 2191) para tamaños de tubo de 32 a 63 mm
- curvatuvos (modelo 5331.2)
- calibrador adecuado para el tamaño de tubo:
  - 16/20/25 mm (modelo 4739.1)
  - 32/40 mm (modelo 2739.3)
  - 50/63 mm (modelo 2139.2)

Para el prensado, Viega recomienda utilizar herramientas de sistema Viega.

Las herramientas de prensado del sistema Viega han sido especialmente desarrolladas y adaptadas para el mecanizado de los sistemas de conectores de prensado de Viega.

3.3 Montaje

3.3.1 Curvar tubos

¡AVISO!
Daños en los productos por utilización de muelles de flexión interiores de metal

La utilización de muelles de flexión interiores de metal puede causar daños en la superficie de los tubos y provocar la entrada de impurezas en la instalación.

- no utilice muelles de flexión interiores de metal.
- Viega recomienda utilizar la herramienta de doblado interna de plástico de Viega (modelo 5331.2).

Los tubos multicapa Pexfit Pro de los tamaños 16 a 32 mm se pueden curvar a mano a radios de flexión de 5 x d, o con curvatubos a los siguientes radios:

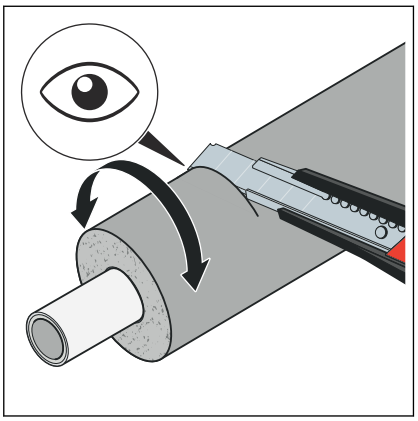
d	Radio de flexión x d
16	2,0
20	2,3
25	3,0
32	3,5
40	4,0
50	4,5
63	4,5

Para los tamaños d16 y 20 se recomienda utilizar los curvatubos de los modelos 5331 y 5331.2.

3.3.2 Acortar tubos

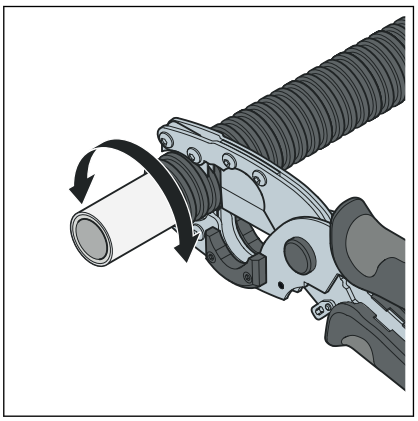
Más información sobre las herramientas: *Capítulo 3.2.3 «Herramientas necesarias» en la página 19*.

Tubos aislados

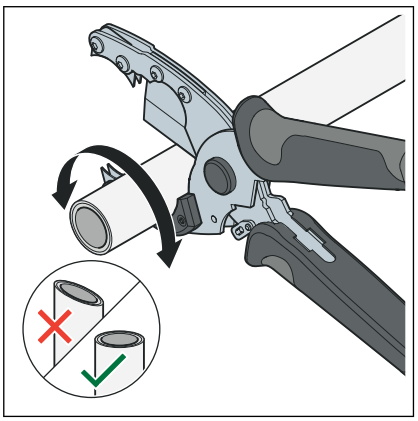


- Corte el aislamiento.
- Tenga cuidado de no dañar el tubo.

Tamaños 16–25 mm



- Acorte la vaina protectora con el cortador de la vaina protectora (modelo 5341).
- Tenga cuidado de no dañar el tubo.



- Acortar el tubo con la cizalla para tubos.

  Si las cuchillas están gastadas (modelo 5341.6 o 2040-404), cámbielas.

  Asegúrese de que la zona en que va a practicar el corte está limpia y recta.

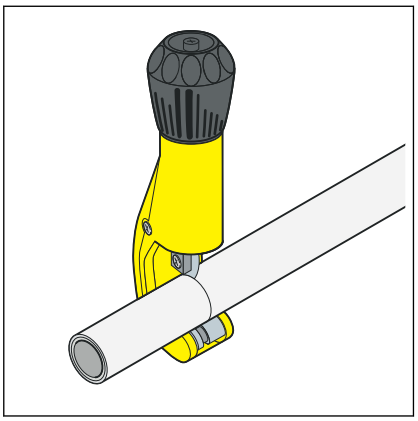
¡AVISO!
Daños en el producto a consecuencia de extremos de tubos deformados

Los extremos de tubos deformados pueden dar lugar a prensados defectuosos.

- Si el extremo de tubo está deformado, corte el extremo de tubo deformado con la cizalla para tubos.

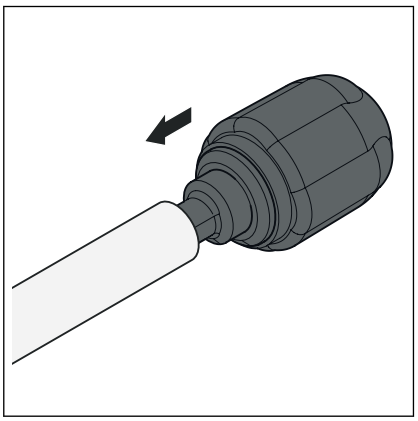
¡AVISO!
Si el tubo se acorta con otras herramientas diferentes a la cizalla para tubos, el tubo se deberá desbarbar.

Tamaños 32–63 mm



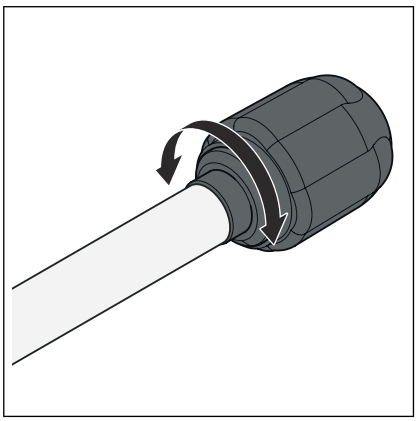
- Acortar el tubo con el cortatubos (modelo 2191).

3.3.3 Calibrar los tubos



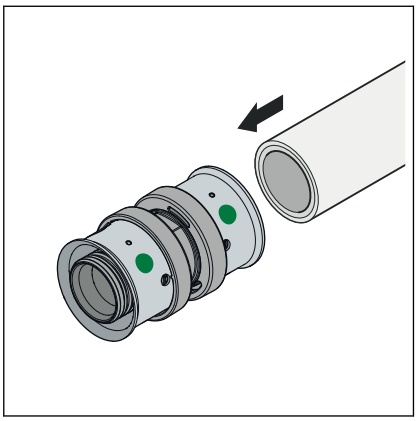
- Calibrar los extremos de tubos ≥ 25 mm y los extremos de tubos deformados con el calibrador antes del prensado.

  Inserte el calibrador hasta el tope.

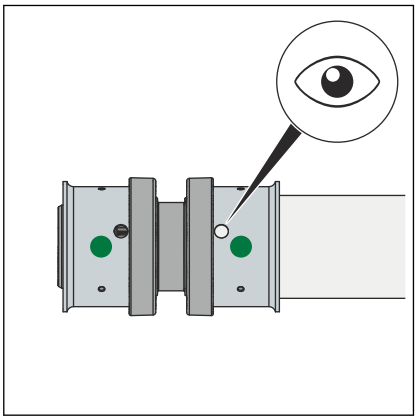


- Calibre el tubo mediante movimientos giratorios.
  - El tubo está calibrado.

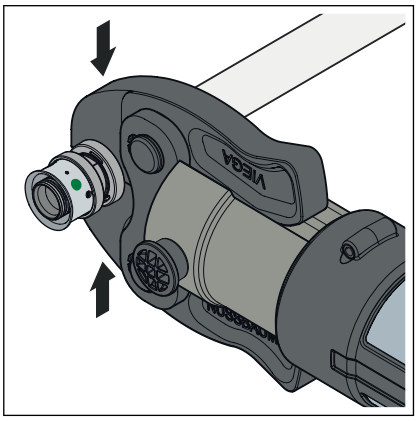
3.3.4 Prensar la unión



- Introduzca el tubo en el conector de prensado hasta que el extremo del tubo se pueda ver por la mirilla.



- Se debe comprobar la profundidad de inserción por la mirilla.



- Abra la mordaza de prensado y póngala en ángulo recto en el conector de prensado.

  Tenga en cuenta las distancias que figuran en el apartado *Capítulo 3.2.2 «Distancias y espacio necesarios» en la página 17*.

- Lleva a cabo el proceso de prensado.

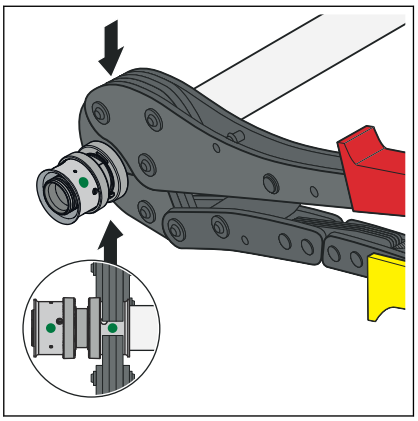
  ▷ La unión está prensada.

¡AVISO!
Daños en el producto debido a un prensado defectuoso

Si hay una arruga en el casquillo de presión tras el prensado, la conexión es defectuosa y no funciona.

- reemplace la conexión.
- compruebe la herramienta de prensado y deséchela si está defectuosa.

Alternativamente: prensar la unión con una herramienta manual



- Abra la herramienta de prensado manual y póngala en ángulo recto sobre el conector de prensado.

  Tenga en cuenta las distancias que figuran en el apartado ***Capítulo 3.2.2 «Distancias y espacio necesarios» en la página 17***.

- Lleva a cabo el proceso de prensado.

  ▷ La unión está prensada.

3.3.5 Prueba de estanqueidad

¡AVISO!
Tenga en cuenta la información disponible sobre el uso de productos de detección de fugas; véase *Capítulo 2.4.1 «Estabilidad química» en la página 14*.

Antes de la puesta en servicio, el instalador debe llevar a cabo una prueba de estanqueidad.

Esta prueba se debe llevar a cabo cuando la instalación ya esté lista, pero aún no cubierta.

Se deben respetar las directrices aplicables; véase *«Normativas del apartado: Prueba de estanqueidad» en la página 6*.

También para las instalaciones de agua no sanitaria se deberá efectuar una prueba de estanqueidad según las reglas generalmente reconocidas de la técnica.

Guarde un registro del resultado.

3.4 Mantenimiento

Observe las directrices válidas para el funcionamiento y mantenimiento de las instalaciones de agua sanitaria, véase *«Normativas del apartado: Mantenimiento» en la página 6*.

3.5 Eliminación

El producto y el embalaje se deben separar en los grupos de materiales que correspondan (p. ej., papel, metales, plásticos, metales no ferrosos), y eliminarse de acuerdo con la legislación nacional vigente.

Conducciones de Agua Viega, S.L.
info@viega.es
viega.es

ES • 2024-10 • VPN240105